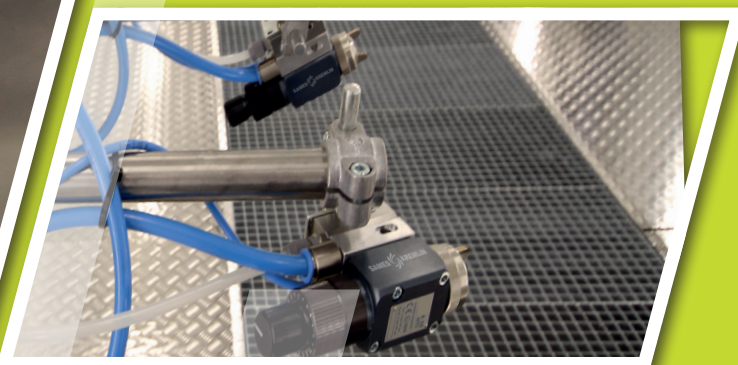


# SAMES KREMLIN



Pulvérisation et  
équipements :  
**Airspray**

## Catalogue v5.2.1

Fabricant de pistolets de peinture depuis 1925, nous apportons le meilleur de la finition

**Apply your Skills**

**SAMES KREMLIN** se réserve le droit de modifier les équipements présentés dans ce catalogue et leurs spécifications sans préavis.

Toute représentation ou reproduction, même partielle, par tout moyen et sans l'avis et l'accord préalable de **SAMES KREMLIN**, est illégale et constitue une contrefaçon et une infraction sanctionnée par l'article L.335-2 et suivants du code de la propriété intellectuelle. Conception graphique C.B, traduction S.A  
Le document, les produits et images présentés ne sont pas contractuels - Imprimé en France - FR, Novembre 2019 - Réf. : **573.725.001**



## Édito



Afin de vous aider à accroître votre compétitivité, **SAMES KREMLIN** vise au quotidien l'excellence en termes d'innovation et de fiabilité.

Nous améliorons constamment nos performances et notre qualité afin de répondre à vos besoins spécifiques.

Nous vous aidons également à définir l'équipement permettant à votre installation de respecter les normes COV et les normes du secteur.

Nous vous permettons de bénéficier de technologies fiables tout en garantissant un retour rapide sur investissement.

Vous trouverez dans ce catalogue, l'équipement qui vous permettra d'atteindre les résultats de peinture souhaités.

**Notre mission est de vous offrir le meilleur, quelles que soient vos exigences.**

Toute l'équipe **SAMES KREMLIN** est à votre disposition pour répondre à vos questions.

Bonne lecture.

## Sommaire

## GAMME DE PRODUITS

M22 G HTI .....	16
M22 G HPA .....	18
M22 G HPA GSP .....	20
FPRO P .....	21
FPRO P WBE .....	23
FPRO LOCK P .....	24
PACK FPRO P & FPRO LOCK P .....	27
PACK FPRO P .....	28
M22 A HPA .....	30
M22 A BASIK HPA .....	31
M22 G BASIK HPA .....	32
S3 G HTI .....	34
S3 G HPA .....	35
S3 A HPA .....	36
S3 P HTI .....	37
S3 P HPA .....	38
A35 HTI .....	42
A 35 HPA .....	44
PISTOLET A25F HPA FLOWMAX® .....	46
A 29 HTI .....	48
A 29 HPA .....	50
A28 HPA .....	52
A3 HPA .....	54
POMPE PMP 150 .....	58
POMPE PMP 150 PRATIK .....	60
POMPE PMP 150 E .....	61
POMPE DE TRANSFERT PMP 150 .....	62
PDM175 .....	63
POMPE DE PEINTURE 02C85 AIRSPRAY .....	64
POMPE DE PEINTURE 04C240 AIRSPRAY .....	65
POMPE DE PEINTURE 08C240 AIRSPRAY .....	66
POMPE POUR SYSTÈME DE CIRCULATION DE PEINTURE PCS 03R440 FLOWMAX® AIRSPRAY .....	67
POMPE DE PEINTURE 04F240 FLOWMAX® AIRSPRAY .....	68
POMPE DE PEINTURE PCS 04F440 FLOWMAX® AIRSPRAY .....	69
POMPE POUR SYSTÈME DE CIRCULATION DE PEINTURE PCS 06R440 FLOWMAX® AIRSPRAY .....	70
POMPE DE PEINTURE 08F240 FLOWMAX® AIRSPRAY .....	71
POMPE DE PEINTURE PCS 08F440 FLOWMAX® AIRSPRAY .....	72
MAGMA 500 .....	74
VANNES POUR CHANGEMENT DE TEINTE CTM .....	76
AGITATEURS CYCLIX™ POUR FÛTS .....	81
MASQUES RC 756 .....	89
POMPE PU 2125 F .....	94
PU 3000 2L .....	96
CYCLOMIX™ MICRO ET MICRO+ PH .....	98
CYCLOMIX™ MULTI ET MULTI PH .....	99
CYCLOMIX™ EXPERT .....	100

# SERVICE CLIENT

## SAMES KREMLIN A MIS EN PLACE UNE OFFRE DE SERVICES COMPLÈTE ET ADAPTÉE À TOUS VOS BESOINS :

Conseils, réparations, services, ajustements ou interventions par un technicien qualifié. Quelle que soit votre requête, le service client de **SAMES KREMLIN** est à votre disposition pour répondre rapidement à vos besoins.



### > HOTLINE



**SAMES KREMLIN** a mis en place une hotline de qualité qui prend soin de la satisfaction de nos clients.

N'hésitez pas à nous contacter. Notre équipe du service client vous répondra sous 48 heures.

**+33 (0)1 49 40 25 28**

Du lundi au vendredi : de 8h30 à 12h00 et de 13h00 à 17h30

### > AUDIT



Afin de tirer pleinement parti de votre installation de peinture ou de poudrage, le conseil et l'expertise de spécialistes sont indispensables. L'équipe d'assistance technique de **SAMES KREMLIN**, composée d'hommes et de femmes de terrain, réalisera un diagnostic de votre installation et vous offrira une assistance technique adaptée à l'amélioration ou la remise à niveau de votre ligne de peinture.

### > RÉPARATION



Un entretien régulier selon les règles de l'art ou une remise en état de votre matériel constituent le plus sûr moyen de garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Pour cela, n'hésitez pas à contacter l'un de nos techniciens :

- pour obtenir un conseil technique ou une assistance téléphonique
- pour réparer ou faire contrôler l'un de vos équipements
- pour remettre en état votre installation

### > PIÈCES DE RECHANGE



Des pièces d'origine garantissent le bon fonctionnement de votre matériel. Nous sommes là pour traiter toutes vos demandes de pièces de rechange partout dans le monde. Notre but est de vous fournir rapidement et au meilleur prix la pièce souhaitée afin de garantir un fonctionnement optimum et prolongé de vos équipements de peinture ou de poudrage.

### > FORMATION



**SAMES KREMLIN** est déclarée organisme de formation auprès du ministère du Travail. Des sessions de formation sont organisées toute l'année pour vous permettre d'acquérir les connaissances requises à l'utilisation et l'entretien de votre équipement. Un catalogue est disponible sur simple demande. Vous pourrez ainsi choisir, parmi l'éventail de programmes de formation, le type d'apprentissage ou de compétence qui correspond à vos besoins et objectifs de production. Ces formations peuvent être dispensées dans les locaux de votre entreprise ou au centre de formation situé à notre siège de Meylan.



# ASSURANCE QUALITÉ

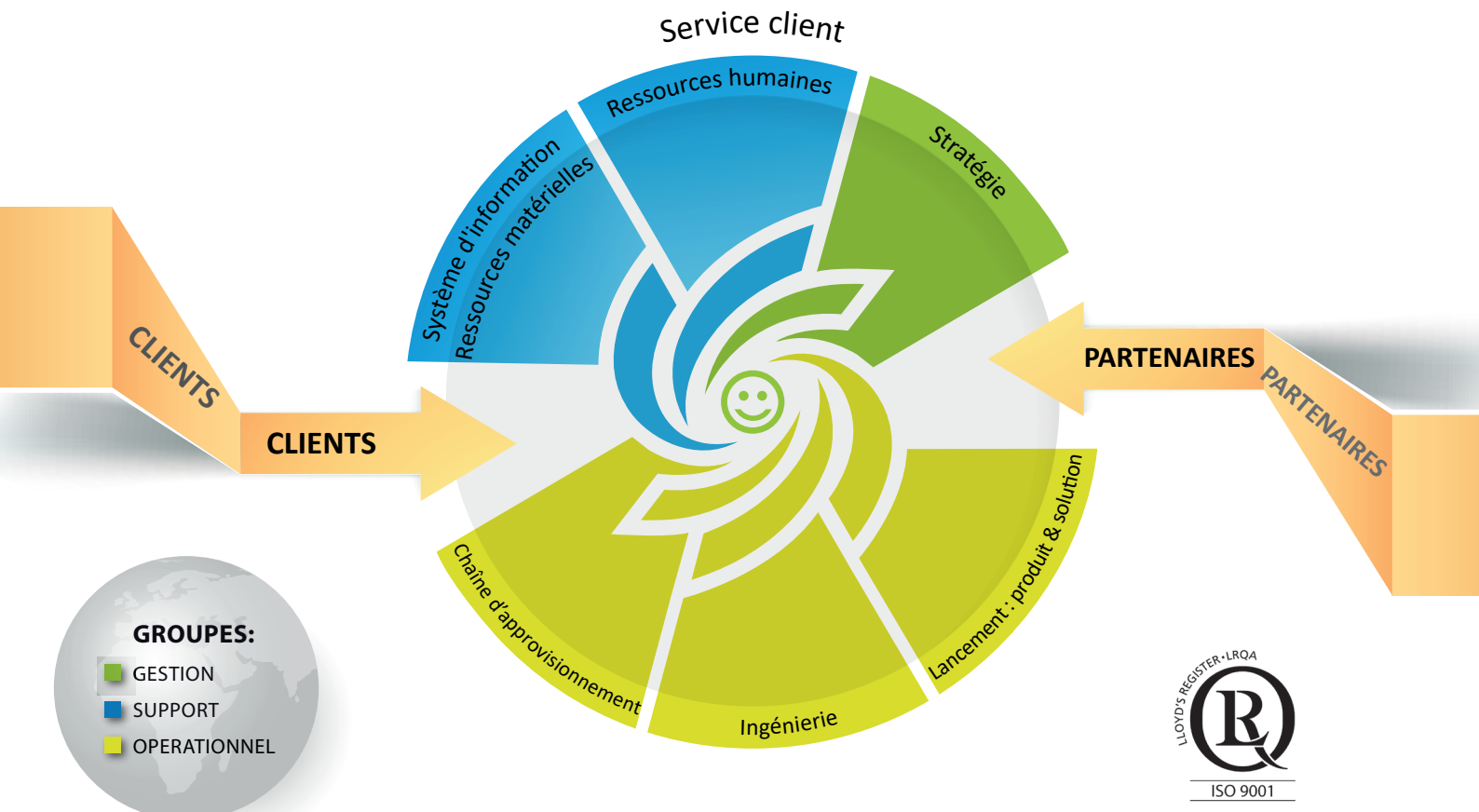
Conformément aux exigences de la norme ISO9001 version 2015, les procédures et enregistrements requis sont maîtrisés. Le sérieux de la démarche qualité **SAMES KREMLIN** vous garantit une qualité optimale à chaque stade de la production et de l'assemblage des composants.

Nos produits sont concernés par les directives européennes suivantes :

- 2014/34/UE Atmosphères explosibles
- 2006/42/CE Machines
- 2014/35/UE Basse tension
- 2014/30/UE Compatibilité électromagnétique
- 2011/65/UE RoHS Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques
- 2012/19/UE DEEE Déchets d'équipements électriques et électroniques
- 1907/2006/CE REACH Enregistrement, évaluation, autorisation des substances chimiques et restrictions applicables à ces substances
- 2014/68/UE Equipements sous pression

Une cartographie des processus permet de visualiser notre démarche qualité qui s'appuie sur l'écoute attentive des environnements (clients, concurrence, etc.), sur les audits (internes et externes) et sur les indicateurs liés aux objectifs définis.

## CARTOGRAPHIE DES PROCESSUS



# Présence mondiale

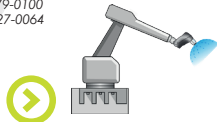
## 17 Implantations



**CANADA**  
931, Progress Ave. Unit 7  
SCARBOROUGH M1G 3V5  
Tél. : (00) 141 643 15017  
Fax : (00) 141 643 19171



**ÉTATS-UNIS**  
45001 5 Mile Rd.  
PLYMOUTH, MI, 48170  
Tél. : 734-979-0100  
Fax : 734-927-0064



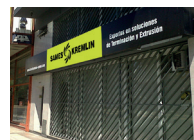
**MEXIQUE**  
BERNARDO GARZA TREVINO # 1715  
COL DE MAESTRO MONTERREY, N.L  
CP 64180 MEXICO  
Tél. : (81) 1257-1111  
Fax : (81) 1352-8316



**BRÉSIL**  
Rua Alfredo Mario Pizotti, N.41  
Vila Guilherme  
SAO PAULO, SP  
Tél. : (+5511) 2903 1200



**ARGENTINE**  
Avenida Juan Justo, 6021  
C1416DLB CIUDAD DE BUENOS AIRES  
Tél. : +54 11 45 82 89 80  
Fax : +54 11 45 84 66 77



**ALLEMAGNE**  
Moselstrasse 19  
D-41464 NEUSS  
Tél. : +49 213 13 69 22 00  
Fax : +49 213 13 69 22 22



**SAMES KREMLIN**  
Site  
150 av. de Stalingrad  
93240 Stains - France

**SAMES KREMLIN**  
Siège social  
13 chemin de Malacher  
38243 Meylan - FRANCE

**PORTUGAL**  
Rua da Silveira, 554 - Touria  
2410-269 POUSOS LRA  
Tél. : +351 244 848 220  
Fax : +351 244 848 229



**ESPAGNE**  
C/Bohànica, 49  
08908 L'HOSPITALET DE LLOBREGA  
BARCELONE  
Tél. : +34.932641540  
Fax : +34.932632829



**AFRIQUE DU SUD**  
Block G, Hurlingham Office Park, Hurlingham  
Johannesburg  
Tél. : +27 (11) 285 0040

# Présence mondiale

**RUSSIE**

23 Street Radionava Office 21  
603093 NIZHNI NOVGOROD  
Tél. : 007 831 467 8981



**POLOGNE**

**SAMES KREMLIN** sp. z o.o.  
ul. Modlińska 221B  
03-120 Warszawa,  
POLSKA  
Tél. : + 48 22 510 38 52



**ITALIE**

Linate Business Park  
Strada Provinciale Rivoltana 35  
20096 Pioletto (MI)  
Tél. : (+39) 02 - 48952815  
Fax : (+39) 02 - 48300071



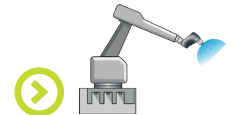
**JAPON**

Takashima 2-19-12 - Sky Big 20F  
220-0003 YOKOHAMA - Nishi kanagawa  
Tél : 045 412 5800  
Fax : 045 412 5801  
Mobile : 080 4203 3030



**CHINE**

Building No.9, No.3802 Shengang Road  
Songjiang District  
SHANGHAI 201613  
Tél. : 021-5438 6060  
Fax : 021-5438 6090



**INDE**

GAT no - 634, PUNE NAGAR Road, Wagholi  
PUNE - 412 207  
Tél : +91 20 30472700/01  
Fax : +91 20 30472710



Bureau



Centre d'application

# Peinture

La décoration et la protection sont souvent des actions associées. On utilise pour cela tous types de traitements de surface (nickelage, chromage, aluminage, etc.).

La peinture est universelle et peut s'appliquer sur tous supports : bois, métal, pierre, cuir, plastique, élastomères.

La peinture n'est pas un produit fini et la qualité de l'application dépendra de toutes les étapes de sa mise en oeuvre que nous appellerons le « Système de peinture ».

En règle générale, les étapes sont les suivantes :

- » Préparation des surfaces
- » Application du revêtement (peintures, teintures, vernis, etc.)
- » Séchage

**DÉCOUVREZ DANS LE CATALOGUE ET POUR CHAQUE équipement les familles de peintures recommandées, à base d'eau ou de solvant.**



**PRODUITS À BASE D'EAU**



**PRODUITS À BASE DE SOLVANT**



**1. APPRÊTS**



**2. TEINTURES**



**3. BRILLANTS DIRECTS/MÉTALLISÉS**



**4. FINITION/HAUTS BRILLANTS**



**5. PRODUITS UV**



**6. PRODUITS SENSIBLES À L'HUMIDITÉ**



**7. ANTI-CORROSION - ABRASIFS**

## Peinture

## PRÉPARATION DES SURFACES

Il existe un grand nombre de traitements physiques et chimiques qui peuvent être réalisés sur la surface à peindre avant qu'elle ne reçoive la première couche.

Une bonne préparation des surfaces est la base essentielle d'une protection longue durée et d'une bonne finition visuelle sur n'importe quel matériau.

La préparation des surfaces constitue souvent l'étape la plus longue, et donc la plus importante dans la peinture d'une pièce.

Matériau	Préparation physique	Préparation chimique
Acier :	décapage, grenailage, brossage	acide
Aluminium :	brossage	décapage à la vapeur
Bois :	sablage	
Plastique :	chauffage	torche à plasma, acide

#### Une fois traitées, les surfaces doivent être exemptes :

- » de substances particulaires ou non adhérentes
- » d'huile, de graisse et d'humidité

#### Pour obtenir la meilleure protection contre la corrosion (en particulier pour le métal), nous recouvrons :

- » d'un apprêt ou
- » d'une peinture anti-corrosion

Un **apprêt** est un produit liquide d'environ 16 s CA<sub>4</sub> qui doit être pulvérisé en une couche fine pour pénétrer toutes les imperfections présentes sur la surface du métal. L'acide phosphorique qu'il contient attaque la surface du métal et forme une couche isolante et imperméable de phosphate. L'apprêt est très apprécié pour son adhérence au métal. Il est ensuite indispensable de le recouvrir d'une couche de peinture qui joue le rôle de bouclier protecteur.

Une peinture **anti-corrosion** est un produit qui doit être pulvérisé en une couche plus épaisse que les apprêts. Elle contient des éléments anti-corrosion et présente l'avantage de protéger le métal à la fois du point de vue physique et du point de vue chimique. Elle offre un gain de temps, car une seule couche permet d'appliquer à la fois les produits chimiques anti-corrosion et le bouclier protecteur sur le métal.

Ces peintures sont fréquemment utilisées sur des cadres en métal, car le revêtement peut soit être laissé tel quel, soit être recouvert par la suite à l'aide de la finition de peinture souhaitée.

16s CA<sub>4</sub>40s CA<sub>4</sub>

# Peinture

Si l'on regarde un objet peint, on se rend compte que la peinture est dure. Cependant, la peinture pulvérisée est liquide.

Cette transformation est principalement due à plusieurs composants de peinture dont les fonctions sont décrites ci-dessous.

## COMPOSANTS DE LA PEINTURE

La peinture contient une ou plusieurs substances qui se dissolvent généralement dans un solvant (ou dans l'eau) et qui reprennent leur consistance solide après séchage sur la surface.

**Parmi ces substances, nous trouvons :**

- » Les liants
- » Les pigments
- » Les charges

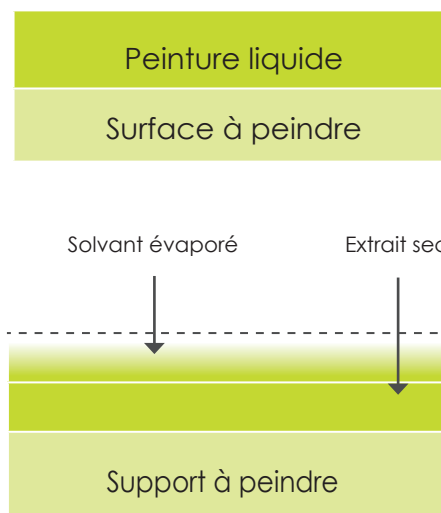
Le liant est généralement un corps plus ou moins transparent qui ressemble à une résine. Dissout seul dans un solvant, il forme un vernis :

**Liant + Solvant = Vernis**

La peinture porte souvent le nom du solvant qu'elle contient (la peinture cellulosique est à base de solvant cellulosique). Pour opacifier le revêtement, on ajoute au liant des poudres très colorées et très fines, que nous appelons pigments :

**Liant + Solvant + Pigments = Peinture**

### Film sec et humide



## GLOSSAIRE

» **Film collant :** un film est dit « collant » lorsqu'il ressemble à du ruban adhésif au toucher.

» **Film hors poussière :** un film est dit « hors poussière » lorsque toute poussière se posant dessus peut être éliminée en soufflant dessus.

» **Film sec au toucher :** un film est dit « sec au toucher » lorsqu'un doigt ne laisse aucune trace sur la surface.

» **Film dur à l'ongle :** un film est dit « dur à l'ongle » lorsqu'il est impossible de le marquer à l'ongle. Dans ce cas, il peut être poli ou poncé.

## Peinture

Enfin, pour donner des caractéristiques spécifiques à la finition, nous utilisons une large variété de charges et d'additifs. Les solvants permettent de dissoudre les autres composants de la peinture, et peuvent être classés selon les trois groupes suivants :

» **Solvants rapides** : ils s'évaporent très rapidement, au point que la peinture peut sécher trop vite et ne pas avoir assez de temps pour adhérer correctement à la surface. Ces solvants ne sont jamais utilisés seuls.

» **Solvants lents** : ils s'évaporent très lentement, ce qui permet à la peinture d'adhérer correctement. Ils laissent une finition douce et régulière. Les solvants lents ne sont pas très utilisés, car ils augmentent fortement le temps de séchage.

» **Solvants intermédiaires** : ils s'évaporent en quelques secondes. Cela suffit pour assurer une bonne adhérence, tout en offrant un temps de séchage suffisant.

Afin de confectionner la peinture adaptée, le fabricant doit d'abord élaborer une liste des solvants capables de dissoudre tous les liants qu'il souhaite inclure, puis choisir ceux avec une volatilité adaptée au mode de séchage prévu (à température ambiante ou en four). Avant application, la peinture est souvent diluée pour lui donner une consistance adaptée à la tâche.

## CONSISTANCE DES PEINTURES

### Viscosité

La consistance du produit doit être adaptée au type d'application. Elle est identifiée par l'étendue de sa viscosité, qui est exprimée en centipoises ou en mesurant la durée en secondes que met une certaine quantité de peinture pour traverser une coupe de viscosité étalonnée. Il existe différentes coupes de viscosité utilisées pour mesurer la viscosité des peintures. Le tableau ci-dessous présente la relation entre la taille de la coupe et les viscosités en centipoises.

AFNOR 4 (CA4)	ISO 4	mPas.s	Centipoises	Ford 4 (CF4)	DIN 4 (D°)	CH (Fr)	ZAHN (n°2)
12	-	20	20	10	11	6	18
14	17	25	25	12	12	7	19
16	23	30	30	14	14	-	20
20	34	40	40	18	16	8	22
25	51	50	50	22	20	9	24
29	60	60	60	25	23	10	27
32	68	70	70	28	25	-	30
34	74	80	80	30	26	11	34
37	82	90	90	33	28	12	37
40	93	100	100	35	30	13	41
45	-	120	120	40	34	14	49
50	-	140	140	44	38	15	58
56	-	160	160	50	42	16	66
61	-	180	180	54	45	17	74
66	-	200	200	58	49	18	82
70	-	220	220	62	52	19	-

Nota : 1 poise = 100 centipoises et 1 mPas.s = 1 centipoise (si la densité de la peinture est égale à 1 et si elle est un produit newtonien, c'est-à-dire non thixotrope).

# Peinture

## EFFET DE LA TEMPÉRATURE SUR LA VISCOSITÉ

La viscosité de la peinture varie en fonction de la température. Plus simplement, les résines sont beaucoup plus fluides lorsqu'elles sont chaudes.

Le tableau ci-dessous montre l'évolution de la viscosité d'une peinture glycérophtalique en fonction de la température. Il est intéressant de remarquer qu'une peinture avec une viscosité de 22 s à 20 °C aura une viscosité de 28 s à 12 °C et de 17 s à 32 °C.

		Températures (°C)																			
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
v i s c o s i t é		27	26	24	23	22	21	21	20	19	18	18	17	17	16	15	15	14	14	14	14
		33	31	29	27	26	25	23	22	21	20	19	18	18	17	16	16	15	15	14	14
		39	36	34	32	30	28	26	24	23	22	21	20	19	18	17	17	16	15	15	14
		46	42	39	36	34	31	29	27	26	24	23	22	21	19	18	17	17	16	15	15
		54	49	45	41	38	35	32	30	28	26	24	23	21	20	19	18	17	17	16	15
		56	51	47	43	40	36	33	31	29	27	25	23	21	20	20	19	18	17	16	16
		61	55	50	46	42	38	35	32	30	28	26	24	22	21	20	19	18	17	16	16
		69	63	56	52	46	42	39	35	32	30	28	25	24	23	21	20	19	18	17	16
		77	69	62	55	50	46	41	38	35	32	29	27	25	24	22	21	19	18	17	16
		84	74	67	61	54	50	44	40	36	34	30	28	26	25	23	22	20	18	17	16
		95	84	75	66	60	54	48	44	40	36	33	30	28	26	24	22	20	19	18	17
		104	92	81	73	65	58	52	46	42	38	35	31	29	27	24	23	21	20	19	18
		112	100	88	76	69	62	54	49	44	40	36	32	30	27	25	23	21	20	19	18
		122	108	90	85	75	66	59	53	47	42	38	35	31	28	26	24	22	21	19	18
C F N° 4		132	120	102	90	80	70	63	55	50	44	40	36	33	30	27	25	23	22	20	18
		142	124	108	95	84	74	65	58	52	46	41	37	34	31	27	25	23	22	20	18
		152	132	119	101	90	80	69	61	54	48	43	38	35	31	28	26	24	23	21	18
		164	140	123	106	94	83	73	64	56	50	45	40	36	32	29	27	24	23	21	18

Exemple : à une température de 20 °C pour une viscosité annoncée de 22 s, vous devez vous attendre aux résultats suivants :

- à 12 °C, une viscosité de 28 s,
- à 32 °C, une viscosité de 17 s

## Peinture

Des problèmes de qualité peuvent se produire lorsque la température de la peinture change au cours de la journée. Par exemple : Au cours de la journée, la viscosité de la peinture est passée de 23 à 17 secondes. Cette situation équivaut à une augmentation de 22 % du débit des pistolets pulvérisateurs, ce qui entraîne une couleur trop prononcée et une consommation excessive de produit.

	Températures (°C)	Viscosité - CA4 (secondes)	Débit du pistolet pulvérisateur (cm <sup>3</sup> /mm)
<b>Le matin : atelier frais</b>	15	23	460
Plus tard : atelier se réchauffant	20	20	520
Lorsque le four est en marche	25	17	560

Pire encore, la peinture préparée dans un atelier chaud à 20 secondes peut passer à 28 secondes le matin suivant, avant que l'atelier ne soit passé à la bonne température de travail : ceci peut entraîner une pulvérisation moins fine et un temps de séchage prolongé.

## SÉCHAGE DES PEINTURES

**Les composants de la peinture peuvent être classés en deux groupes :**

» Les extraits secs

» Les COV (composés organiques volatils) ou l'eau dans le cas des peintures à base d'eau

Le séchage des peintures est ce qui permet de faire évaporer les produits volatils et de faire durcir le film. Il est important de distinguer le durcissement du séchage.

Le séchage conduit à un film sec uniquement par l'évaporation des produits volatils. Il intervient en deux temps : durant la pulvérisation et dans le film. Selon la température, la densité du jet, le type de pistolet pulvérisateur et la distance du jet, la peinture peut arriver plus ou moins sèche sur la surface. Cela signifie que la majorité du solvant s'est évaporée avant que la peinture ne touche la surface. Le séchage du film humide est accéléré lorsque la surface se trouve dans une zone bien aérée qui présente de l'air sec et est exempte de poussière.



# PULVÉRISATION AIRSPRAY

Pulvérisation Airspray

Pompes et machines multi-composants

Raccords et traitement de l'air

# M22 G HTi



Le M22 G HTi est un pistolet à alimentation par gravité qui offre une qualité de finition exceptionnelle, une efficacité de transfert optimale ainsi qu'un grand confort d'utilisation pour l'opérateur. Il est disponible avec l'une des 2 têtes suivantes : la tête EP5 pour les revêtements durs à atomiser tels que les hauts extraits secs et les peintures à base d'eau ou la tête E5 K HVLP qui garantit une efficacité optimale ainsi qu'une pulvérisation à air conforme à la norme HVLP.

## CARACTÉRISTIQUES

Nouvelle conception ergonomique et nouveau design  
Effort réduit au niveau de la gâchette

Passages produit en Inox  
Conception unique à tête

Haute efficacité de transfert

Presse-étoupe à filetage fin

Tête E-Z ajustable

Nombre réduit de composants  
Choix entre deux godets de 0,6 L

## AVANTAGES

Le pistolet prolonge parfaitement le bras de l'opérateur qui peut ainsi rester concentré sur l'application et le mouvement de pulvérisation pour une qualité améliorée

Compatible avec les produits à base d'eau

Qualité de finition inégalée avec jet parfaitement équilibré

Importantes économies de produit et protection de l'environnement

Contrôle précis du pointeau enserrant le couple pour une parfaite étanchéité

Réglage possible sans avoir à desserrer la bague de retenue

Maintenance facile

Godet blanc en polyacétal pour les produits à base d'eau et de solvant  
Godet gris en PeHD pour les produits PU et précataylés

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Vernis, laques, teintures, polyuréthanes, produits à deux composants
Corps du pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	EP5 : 2 - 3 E5 K HVLP : 1,5 - 2,5
Consommation d'air (m³/h)	EP5 : 20,2 à 2,5 bar E5 K HVLP : 27,2 à 2 bar
Poids (avec godet) (g)	680
Température produit maximale (°C)	50
Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)	EP5 : 74 % E5 K HVLP : 76 %
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Arrivée de produit (godet gravité)	-

## TÊTE

### E5 K HVLP

#### CONFIGURATION DU M22 G HTI AVEC TÊTE E5 K HVLP

Viscosité produit maximale en CA 4	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm³/min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
-	-	-	-	-	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.130.100
-	-	-	-	-	PeHD 0,6 L (gris)	136.131.100
< 20 s	12 E5 K HVLP	1,2	128	22	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.130.101
					PeHD 0,6 L (gris)	136.131.101
	13 E5 K HVLP	1,3	170	25	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.130.102
					PeHD 0,6 L (gris)	136.131.102
20 - 40 s	14 E5 K HVLP	1,4	216	25	-	135.130.103
					Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.130.103
					PeHD 0,6 L (gris)	136.131.103
					-	135.130.104
> 40 s	15 E5 K HVLP	1,5	245	35	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.130.104
					PeHD 0,6 L (gris)	136.131.104
					-	135.130.105
	18 E5 K HVLP	1,8	260	36,5	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.130.105
				PeHD 0,6 L (gris)	136.131.105	
> 40 s	22 E5 K HVLP	2,2	280	38	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.130.106
					PeHD 0,6 L (gris)	136.131.106

# M22 G HTi



## PROJECTEURS POUR M22 G HTi E5 K HVLP PAR GRAVITÉ

Viscosité produit maximale en CA 4	Buses Taille (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit du produit (cm³/min)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
< 20 s	1,2	27,2	128	22	12 E5 K HVLP	031.130.001	134.130.300	132.130.100	033.130.100
	1,3		170	25	13 E5 K HVLP	031.130.002	134.130.400	132.130.100	033.130.100
	1,4		216	31	14 E5 K HVLP	031.130.003	134.130.500	132.130.100	033.130.200
20 - 40 s	1,5		245	35	15 E5 K HVLP	031.130.004	134.130.600	132.130.100	033.130.200
	1,8		260	36,5	18 E5 K HVLP	031.130.005	134.130.700	132.130.100	033.130.200
> 40 s	2,2		280	38	22 E5 K HVLP	031.130.006	134.130.800	132.130.100	033.130.300 <sup>(1)</sup>

(1) Pointeau en polyacétal

## TÊTE EP5

### CONFIGURATION DU M22 G HTi AVEC TÊTE EP 5

Viscosité produit maximale en CA 4	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm³/min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
-	-	-	-	-	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.130.100
-	-	-	-	-	PeHD 0,6 L (gris)	136.131.100
< 20 s	12 EP 5	1,2	141	21	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.130.111
					PeHD 0,6 L (gris)	136.131.111
	13 EP 5	1,3	176	22	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.130.112
					PeHD 0,6 L (gris)	136.131.112
	14 EP 5	1,4	225	28	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.130.113
					PeHD 0,6 L (gris)	136.131.113
20 - 40 s	15 EP 5	1,5	255	29	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.130.114
					PeHD 0,6 L (gris)	136.131.114
	18 EP 5	1,8	278	30,5	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.130.115
					PeHD 0,6 L (gris)	136.131.115
> 40 s	22 EP 5	2,2	280	32	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.130.116
					PeHD 0,6 L (gris)	136.131.116



## PROJECTEURS POUR M22 G HTi EP5 PAR GRAVITÉ

Viscosité produit maximale en CA 4	Buses Taille (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit du produit (cm³/min)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
< 20 s	1,2	20,2	141	21	12 EP 5	031.130.011	134.130.300	132.130.300	033.130.100
	1,3		176	22	13 EP 5	031.130.012	134.130.400	132.130.300	033.130.100
	1,4		225	28	14 EP 5	031.130.013	134.130.500	132.130.300	033.130.200
20 - 40 s	1,5		255	29	15 EP 5	031.130.014	134.130.600	132.130.300	033.130.200
	1,8		278	30,5	18 EP 5	031.130.015	134.130.700	132.130.300	033.130.200
> 40 s	2,2		280	32	22 EP 5	031.130.016	134.130.800	132.130.300	033.130.300 <sup>(1)</sup>

(1) Pointeau en polyacétal

## POCHETTES DE MAINTENANCE

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	129.130.901
Pochette de réparation (avec pochette d'étanchéité)	129.130.902

# M22 G HPA



Le M22 G HPA est un pistolet à alimentation par gravité qui offre une qualité de finition exceptionnelle, une efficacité de transfert optimale ainsi qu'un confort d'utilisation inégalé pour l'opérateur. Son utilisation est recommandée pour les revêtements durs à atomiser.

## CARACTÉRISTIQUES

Nouvelle conception ergonomique et nouveau design  
Effort réduit au niveau de la gâchette

Passages produit en Inox  
Conception unique à tête

Presse-étoupe à filetage fin

Tête E-Z ajustable

Nombre réduit de composants

Choix entre deux godets de 0,6 L

## AVANTAGES

Le pistolet prolonge parfaitement le bras de l'opérateur qui peut ainsi rester concentré sur l'application et le mouvement de pulvérisation pour une qualité améliorée

Compatible avec les produits à base d'eau

Qualité de finition inégalée avec jet parfaitement équilibré

Contrôle précis du pointeau enserrant le couple pour une parfaite étanchéité

Réglage possible sans avoir à desserrer la bague de retenue

Maintenance facile

Godet blanc en polyacétal pour les produits à base d'eau et de solvant  
Godet gris en PeHD pour les produits PU et précatylisés

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, produits à deux composants
Corps du pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	2 - 4
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	26,5
Poids (avec godet) (g)	680
Température produit maximale (°C)	50
Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)	65 %
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Arrivée de produit (godet gravité)	-

## M22 G HPA

TÊTE  
EN 5

## CONFIGURATION DU M22 G HPA PAR GRAVITÉ

Viscosité produit maximale en CA 4	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence	
-	-	-	-	-	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.135.100	
-	-	-	-	-	PeHD 0,6 L (gris)	136.136.100	
< 20 s	12 EN 5	1,2	137	21,5	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.135.101	
					PeHD 0,6 L (gris)	136.136.101	
	13 EN 5	1,3	173	23,5	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.135.102	
					PeHD 0,6 L (gris)	136.136.102	
	20 - 40 s	14 EN 5	1,4	234	27,5	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.135.103
						PeHD 0,6 L (gris)	136.136.103
15 EN 5		1,5	256	30	-	135.135.104	
					Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.135.104	
20 - 40 s	18 EN 5	1,8	282	31	PeHD 0,6 L (gris)	136.136.104	
					-	135.135.105	
> 40 s	22 EN 5	2,2	300	32	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.135.106	
					PeHD 0,6 L (gris)	136.136.106	



## PROJECTEURS POUR PISTOLETS M22 G HPA

Viscosité produit maximale en CA 4	Buses Taille (mm)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Débit produit M22 G (m <sup>3</sup> /h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
< 20 s	1,2	26,5	137	21,5	12 EN 5	031.135.001	134.130.300	132.130.200	033.130.100
< 20 s	1,3		173	23,5	13 EN 5	031.135.002	134.130.400	132.130.200	033.130.100
< 20 s	1,4		234	27,5	14 EN 5	031.135.003	134.130.500	132.130.200	033.130.200
20 - 40 s	1,5		256	30	15 EN 5	031.135.004	134.130.600	132.130.200	033.130.200
20 - 40 s	1,8		282	31	18 EN 5	031.135.005	134.130.700	132.130.200	033.130.200
> 40 s	2,2		300	32	22 EN 5	031.135.006	134.130.800	132.130.200	033.130.300 <sup>(1)</sup>

(1) Pointeau en polyacétal

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	129.130.901
Pochette de réparation (avec pochette d'étanchéité)	129.130.902
Pochette d'embout pointeau 22-27 (x10)	129.140.090

POINTEAU EN POLYACÉTAL POUR M22G  
POINTEAU EN POLYACÉTAL POUR M22G HTI ET HPA

Description	Buses Taille (mm)	Référence
Pointeau en polyacétal	0,7 - 0,9 - 1,2 - 1,3	033.130.400
Pointeau en polyacétal	1,4 - 1,5 - 1,8	033.130.500

# M22 G HPA GSP

Le M22 HPA GSP intègre notre conception de corps de pistolet incroyablement ergonomique ainsi qu'une association unique de godet pression/gravité pour les revêtements durs à atomiser tels que les hauts extraits secs et les peintures à base d'eau.



## CARACTÉRISTIQUES

Nouvelle conception ergonomique et nouveau design  
Effort réduit au niveau de la gâchette

Godet à pression équipé d'une vanne de sécurité réglée sur 0,5 bar

Conceptions spécifique : le godet est uniquement sous pression au cours de l'application

Passages produit en Inox

Conception unique à tête

Presse-étoupe à filetage fin

Tête E-Z ajustable

Nombre réduit de composants

## AVANTAGES

Le pistolet prolonge parfaitement le bras de l'opérateur qui peut ainsi rester concentré sur l'application et le mouvement de pulvérisation pour une qualité améliorée

Application en toute sécurité : la pression du godet n'excède jamais 0,5 bar

Sécurité totale de l'opérateur

Compatible avec les produits à base d'eau

Qualité de finition inégalée avec jet parfaitement équilibré

Contrôle précis du pointeau enserrant le couple pour une parfaite étanchéité

Réglage possible sans avoir à desserrer la bague de retenue

Maintenance facile

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, produits à deux composants
Corps du pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la poignée (bar)	2 - 4
Pression d'air du godet maximale (bar)	0,5
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	26,5
Poids (avec godet) (g)	710
Température produit maximale (°C)	50
Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)	65 %
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Arrivée de produit (godet gravité - sous pression)	-

## TÊTES EN5



## CONFIGURATION DU M22 G HPA GSP

Viscosité du produit	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
< 3 000 cPo	15 EN5	1,5	30	PeHD 0,6 L (gris)	136.138.104
	18 EN5	1,8	31	PeHD 0,6 L (gris)	136.138.105
	22 EN5	2,2	32	PeHD 0,6 L (gris)	136.138.106

## PROJECTEURS POUR PISTOLETS PULVÉRISATEURS M22 G HPA GSP

Viscosité produit maximale en CA 4	Buses Taille (mm)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
				Type	Référence			
20 - 40 s	1,5	26,5	30	15 EN 5	031.135.004	134.130.600	132.130.200	033.130.200
20 - 40 s	1,8	26,5	31	18 EN 5	031.135.005	134.130.700	132.130.200	033.130.200
> 40 s	2,2	26,5	32	22 EN 5	031.135.006	134.130.800	132.130.200	033.130.300 <sup>(1)</sup>

(1) Pointeau en polyacétal

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	129.130.901
Pochette de réparation (avec pochette d'étanchéité)	129.130.902
Pochette d'embout pointeau 22-27 (x10)	129.140.090

# FPRO P



Parfaitement équilibré, le pistolet pulvérisateur FPRO offre à tous les peintres une qualité de finition supérieure. **SAMES KREMLIN** propose une large gamme de pistolets pulvérisateurs et d'accessoires adaptés à toutes les applications FPRO pour les marchés requérant une haute qualité de finition.

## CARACTÉRISTIQUES

Technologie Restricteur (brevet **SAMES KREMLIN**)

Technologie Vortex (brevet **SAMES KREMLIN**)

Nouvelle poignée compacte et gâchette peu résistante

## AVANTAGES

La peinture est pré-atomisée et freinée, permettant ainsi à l'utilisateur de bénéficier d'une qualité de finition inégalée ainsi que d'une efficacité de transfert optimale

Confère un effet tourbillonnant au jet, permettant ainsi d'améliorer grandement l'homogénéité de la peinture sur la pièce

Le pistolet FPRO P s'adapte à toutes les morphologies, la résistance de la gâchette est la plus faible du marché et permet de réduire la fatigue à la fin de la journée

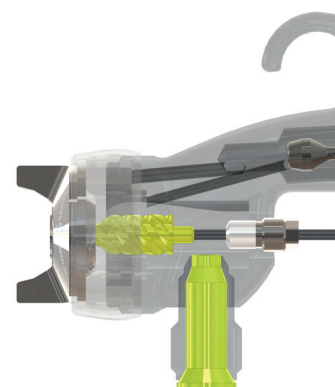
## TECHNOLOGIE VORTEX



La technologie de peinture Vortex **SAMES KREMLIN** produit un effet tourbillonnant à la peinture. En effet la peinture quitte la buse sous une forme de jet hélicoïdale ce qui améliore l'homogénéité du film déposé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Produits pulvérisés	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, produits à deux composants
Corps du pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	1,5-2,5 (HVLP/LVLP) - 2,5-3,5 (CONV)
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	16,1 - 23,5 (HVLP à 1,5-2,5 bar) - 21,8-28,2 (CONV à 2,5-3,5 bar)
Poids (g)	480
Température produit maximale (°C)	50
Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)	78 (HVLP) - 72 (LVLP) - 66 (CONV)
Buse	Inox
Pointeau	Inox traité
Pièces en contact avec le produit	Inox

RACCORDS		
Raccord	Entrée d'air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Arrivée de produit	M 3/8" NPS



**CONFIGURATIONS DE PISTOLET DISPONIBLES**

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Taille de buse (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Largeur de jet à 20 cm	Référence
HVLP/LVLP	FPRO P LP Solo	-	-	-	-	135.770.000
HVLP	Pistolet FPRO P HVLP-09-XLvb	0,9	250	26	XL : > 40 cm	135.777.509
	Pistolet FPRO P HVLP-12-XLvb	1,2	300	28	XL : > 40 cm	135.777.512
	Pistolet FPRO P HVLP-15-XLvb	1,5	350	27	XL : > 40 cm	135.777.515
	Pistolet FPRO P HVLP-18-XLvb	1,8	400	33	XL : > 40 cm	135.777.518
LVLP	Pistolet FPRO P LVLP-09-XLvb	0,9	250	22,5	XL : > 40 cm	135.770.509
	Pistolet FPRO P LVLP-12-XLvb	1,2	300	24	XL : > 40 cm	135.770.512
	Pistolet FPRO P LVLP-15-XLvb	1,5	350	27	XL : > 40 cm	135.770.515
	Pistolet FPRO P LVLP-18-XLvb	1,8	400	29	XL : > 40 cm	135.770.518
CONV	Pistolet FPRO P CONV Solo	-	-	-	-	135.774.000
	Pistolet FPRO P CONV-09-Lvb	0,9	250	30	L : 30 cm - 40 cm	135.774.409
	Pistolet FPRO P CONV-12-Lvb	1,2	300	32,5	L : 30 cm - 40 cm	135.774.412
	Pistolet FPRO P CONV-15-Lvb	1,5	350	34	L : 30 cm - 40 cm	135.774.415
	Pistolet FPRO P CONV-18-Lvb	1,8	400	36,1	L : 30 cm - 40 cm	135.774.418
	Pistolet FPRO P CONV-23-Lvb	2,3	400	17,5	L : 30 cm - 40 cm	135.774.423
	Pistolet FPRO P CONV-27-Lvb	2,7	500	17,9	L : 30 cm - 40 cm	135.774.427

Tous les pistolets FPRO P (sauf les versions « Solo ») sont fournis avec les technologies Vortex et Restricteur

**CONFIGURATIONS DE PROJECTEURS DISPONIBLES**

Technologie de pulvérisation	Nom du projecteur	Référence du projecteur	Taille de buse (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Largeur de jet à 20 cm	Référence Tête	Référence Buse	Référence Pointeau
HVLP	FPRO P HVLP-07-XLvb	131.777.507	0,7	200	23	XL : > 40 cm		134.130.100	
	FPRO P HVLP-09-XLvb	131.777.509	0,9	250	26	XL : > 40 cm		134.130.200	033.140.100
	FPRO P HVLP-12-XLvb	131.777.512	1,2	300	28	XL : > 40 cm	132.777.500	134.130.300	
	FPRO P HVLP-15-XLvb	131.777.515	1,5	350	27	XL : > 40 cm		134.130.600	033.140.200
	FPRO P HVLP-18-XLvb	131.777.518	1,8	400	33	XL : > 40 cm		134.130.700	
LVLP	FPRO P LVLP-07-XLvb	131.770.507	0,7	200	20,2	XL : > 40 cm		134.130.100	
	FPRO P LVLP-09-XLvb	131.770.509	0,9	250	22,5	XL : > 40 cm		134.130.200	033.140.100
	FPRO P LVLP-12-XLvb	131.770.512	1,2	300	24	XL : > 40 cm	132.770.500	134.130.300	
	FPRO P LVLP-15-XLvb	131.770.515	1,5	350	27	XL : > 40 cm		134.130.600	033.140.200
	FPRO P LVLP-18-XLvb	131.770.518	1,8	400	29	XL : > 40 cm		134.130.700	
CONV	FPRO P CONV-07-Lvb	131.774.407	0,7	200	28	L : 30 cm - 40 cm		134.130.100	
	FPRO P CONV-09-Lvb	131.774.409	0,9	250	30	L : 30 cm - 40 cm		134.130.200	033.140.100
	FPRO P CONV-12-Lvb	131.774.412	1,2	300	32,5	L : 30 cm - 40 cm	132.774.400	134.130.300	
	FPRO P CONV-15-Lvb	131.774.415	1,5	350	34	L : 30 cm - 40 cm		134.130.600	033.140.200
	FPRO P CONV-18-Lvb	131.774.418	1,8	400	36,1	L : 30 cm - 40 cm		134.130.700	
	FPRO P CONV-23-Lvb	131.774.423	2,3	400	17,5	L : 30 cm - 40 cm		134.131.100	
	FPRO P CONV-27-Lvb	131.774.427	2,7	500	17,9	L : 30 cm - 40 cm	132.774.450	134.131.200	033.140.100
	FPRO P CONV-23-Mvb	131.774.323	2,3	400	20,6	M : 20 cm - 30 cm		134.131.100	
	FPRO P CONV-27-Mvb	131.774.327	2,7	550	20,9	M : 20 cm - 30 cm	132.774.350	134.131.200	033.140.200
	FPRO P CONV-23-Srb	131.774.223	2,3	360	13,6	S : 10 cm - 20 cm		134.131.100	
	FPRO P CONV-27-Srb	131.774.227	2,7	400	13,9	S : 10 cm - 20 cm	132.774.250	134.131.200	
	FPRO P CONV-33-Lvb	131.774.433	3,3	300	22	L : 30 cm - 40 cm		134.131.300	033.140.100
	FPRO P CONV-40-Lvb	131.774.440	4	470	22	L : 30 cm - 40 cm	132.774.460	134.131.400	
	FPRO P CONV-33-Srb	131.774.233	3,3	700	22	S : 10 cm - 20 cm		134.131.300	033.140.200
FPRO P CONV-40-Srb	131.774.240	4	750	22	S : 10 cm - 20 cm	132.774.250	134.131.400		
FPRO P CONV-15-Mgb	131.774.315	1,5	350	19,9	L : 30 cm - 40 cm		134.131.500	033.140.100	
FPRO P CONV-18-Mgb	131.774.318	1,8	400	20,1	L : 30 cm - 40 cm	132.774.370	134.131.600		

# FPRO P WBE

Le FPRO P WBE a été conçu pour pouvoir pulvériser des produits très abrasifs tout en conservant les hautes performances en pulvérisation des versions FPRO d'origine. Son utilisation est particulièrement recommandée pour appliquer des émaux, car il confère une finition premium à la peinture brillante tout en tirant parti de ses composants internes renforcés (buse et pointeau) spécialement conçus pour résister à l'abrasivité des émaux.

### CARACTÉRISTIQUES

Passages produit en Inox  
Buse métallique renforcée et traitée  
Pointeau en polyuréthane et buse en métal traité  
Technologie Restricteur (brevet SAMES KREMLIN)

### AVANTAGES

Compatible avec les produits à base d'eau  
Meilleure durée de vie de la buse  
Contact léger entre la buse et le pointeau afin de réduire l'usure provoquée par l'abrasivité du produit  
La peinture est pré-atomisée et freinée, permettant ainsi à l'utilisateur de bénéficier d'une qualité de finition inégalée ainsi que d'une efficacité de transfert optimale



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	peinture émail, revêtements abrasifs à base d'eau
Corps du pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	2,5 - 3,5
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	17,5 - 36,1
Poids (g)	480
Température produit maximale (°C)	50
Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)	66
Buse	Inox traité et renforcé
Pointeau	Polyuréthane
Pièces en contact avec le produit	Inox/Polyuréthane

### RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Arrivée de produit	M 3/8" NPS

### CONFIGURATIONS DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Taille de buse (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Largeur de jet à 20 cm	Référence
	Pistolet FPRO P CONV Solo	-	-	-	-	135.774.000
CONV	Projecteur FPRO P CONV-09-Lwb	0,9	250	30	L : 30 cm - 40 cm	135.779.909
	Projecteur FPRO P CONV-12-Lwb	1,2	300	32,5	L : 30 cm - 40 cm	135.779.912
	Projecteur FPRO P CONV-15-Lwb	1,5	350	34	L : 30 cm - 40 cm	135.779.915
	Projecteur FPRO P CONV-18-Lwb	1,8	400	36,1	L : 30 cm - 40 cm	135.779.918
	Projecteur FPRO P CONV-23-Lwb	2,3	400	17,5	L : 30 cm - 40 cm	135.779.923

### CONFIGURATIONS DE PROJECTEURS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du projecteur	Référence du projecteur	Taille de buse (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Largeur de jet à 20 cm	Référence Tête	Référence Buse	Référence Pointeau
CONV	Projecteur FPRO P CONV-07-Lwb	131.774.907	0,7	200	28	L : 30 cm - 40 cm		134.135.100	
	Projecteur FPRO P CONV-09-Lwb	131.774.909	0,9	250	30	L : 30 cm - 40 cm		134.135.200	
	Projecteur FPRO P CONV-12-Lwb	131.774.912	1,2	300	32,5	L : 30 cm - 40 cm	132.774.400	134.135.300	033.148.100
	Projecteur FPRO P CONV-15-Lwb	131.774.915	1,5	350	34	L : 30 cm - 40 cm		134.135.600	
	Projecteur FPRO P CONV-18-Lwb	131.774.918	1,8	400	36,1	L : 30 cm - 40 cm		134.135.700	
	Projecteur FPRO P CONV-23-Lwb	131.774.923	2,3	400	17,5	L : 30 cm - 40 cm	132.774.450	134.136.100	

Aucun des projecteurs FPRO P WBE de rechange n'intègre les technologies Vortex et Restricteur

### PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

Description	Référence
Pointeau (lot de 10)	129.417.005
Restricteur 0,8 mm (0,031 pouce)	129.140.023
Restricteur 0,9 mm (0,035 pouce)	129.140.024
Restricteur 1,0 mm (0,039 pouce)	129.140.025
Restricteur 1,2 mm (0,047 pouce)	129.140.026
Restricteur 1,4 mm (0,055 pouce)	129.140.027
Restricteur (lot de 5, 1 de chaque taille)	129.140.022
Gâchette incurvée	129.760.907
Gâchette plate	129.130.907
Manomètre à poignée (raccords 1/4 NPS mâle 1/4 NPS femelle)	150.070.560
Pochette de joints pour gamme FPRO	129.130.901
Pochette de maintenance FPRO LOCK P	129.760.901

# FPRO LOCK P

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7



Le pistolet pulvérisateur FPRO LOCK P vous fait bénéficier de la toute nouvelle technologie de finition FPRO et d'une production régulière qu'importe les compétences de l'opérateur. SAMES KREMLIN vous propose la solution idéale pour une utilisation de haut niveau dans des environnements exigeants.

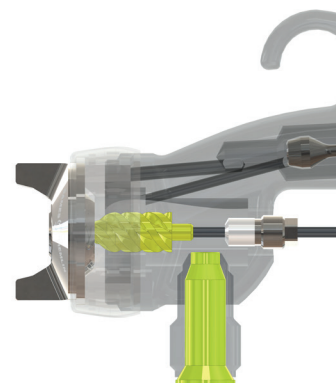
## CARACTÉRISTIQUES

## AVANTAGES

Technologie Restricteur (brevet <b>SAMES KREMLIN</b> )	La peinture est pré-atomisée et freinée, permettant ainsi à l'utilisateur de bénéficier d'une qualité de finition inégalée ainsi que d'une efficacité de transfert optimale
Technologie Vortex (brevet <b>SAMES KREMLIN</b> )	Confère un effet tourbillonnant au jet, permettant ainsi d'améliorer grandement l'homogénéité de la peinture sur la pièce
Réglages verrouillés	Assurent un résultat de finition régulier sur la chaîne de montage et permettent de réduire drastiquement le poids du pistolet dans le but de prévenir les troubles musculo-squelettiques

## TECHNOLOGIE VORTEX

La technologie de peinture Vortex **SAMES KREMLIN** produit un effet tourbillonnant à la peinture. En effet la peinture quitte la buse sous une forme de jet hélicoïdale ce qui améliore l'homogénéité du film déposé.



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, produits à deux composants	
Corps du pistolet	Aluminium forgé anodisé	
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6	
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	1,5-2,5 (HVLP/LVLP) - 2,5-3,5 (CONV)	
Consommation d'air (m³/h)	16,1 - 23,5 (HVLP à 1,5-2,5 bar) - 21,8-28,2 (CONV à 2,5-3,5 bar)	
Poids (g)	366	
Température produit maximale (°C)	50	
Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)	78 (HVLP) - 72 (LVLP) - 66 (CONV)	
Buse	Inox	
Pointeau	Inox traité	
Pièces en contact avec le produit	Inox	

### RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Arrivée de produit	M 3/8" NPS

## FPRO LOCK P

## CONFIGURATIONS DE PISTOLET DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Taille de buse (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur de jet à 20 cm	Référence
HVLP/LVLP	FPRO LOCK P LP Solo	-	-	-	135.760.000
HVLP	FPRO LOCK P HVLP-09-Lva	0,9	250	L : 30 cm - 40 cm	135.767.409
	FPRO LOCK P HVLP-12-Lva	1,2	300	L : 30 cm - 40 cm	135.767.412
	FPRO LOCK P HVLP-09-XLva	0,9	250	XL : > 40 cm	135.767.509
	FPRO LOCK P HVLP-12-XLva	1,2	300	XL : > 40 cm	135.767.512
LVLP	FPRO LOCK P LVLP-09-Lva	0,9	250	L : 30 cm - 40 cm	135.760.409
	FPRO LOCK P LVLP-12-Lva	1,2	300	L : 30 cm - 40 cm	135.760.412
	FPRO LOCK P LVLP-09-XLva	0,9	250	XL : > 40 cm	135.760.509
	FPRO LOCK P LVLP-12-XLva	1,2	300	XL : > 40 cm	135.760.512
CONV	FPRO LOCK P CONV Solo	-	-	-	135.764.000
	FPRO LOCK P CONV-15-Lva	1,5	350	L : 30 cm - 40 cm	135.764.415
	FPRO LOCK P CONV-18-Lva	1,8	400	L : 30 cm - 40 cm	135.764.418
	FPRO LOCK P CONV -15-XLva	1,5	350	XL : > 40 cm	135.764.515
	FPRO LOCK P CONV -18-XLva	1,8	400	XL : > 40 cm	135.764.518

Tous les pistolets FPRO LOCK P (sauf les versions « Solo ») sont fournis avec les technologies Vortex et Restricteur

## CONFIGURATIONS DE PROJECTEURS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du projecteur	Référence du projecteur	Taille de buse (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur de jet à 20 cm	Référence Tête	Référence Buse	Référence Pointeau
HVLP	FPRO LOCK P HVLP-07-Lva	131.767.407	0,7	200	L : 30 cm - 40 cm	132.767.400	134.130.100	033.140.100
	FPRO LOCK P HVLP-09-Lva	131.767.409	0,9	250	L : 30 cm - 40 cm		134.130.200	
	FPRO LOCK P HVLP-12-Lva	131.767.412	1,2	300	L : 30 cm - 40 cm		134.130.300	
	FPRO LOCK P HVLP-15-Lva	131.767.415	1,5	350	L : 30 cm - 40 cm		134.130.600	
	FPRO LOCK P HVLP-18-Lva	131.767.418	1,8	400	L : 30 cm - 40 cm	134.130.700	033.140.200	
	FPRO LOCK P HVLP-07-XLva	131.767.507	0,7	200	XL : > 40 cm	134.130.100		
	FPRO LOCK P HVLP-09-XLva	131.767.509	0,9	250	XL : > 40 cm	134.130.200		
	FPRO LOCK P HVLP-12-XLva	131.767.512	1,2	300	XL : > 40 cm	134.130.300		
	FPRO LOCK P HVLP-15-XLva	131.767.515	1,5	350	XL : > 40 cm	134.130.600	033.140.200	
	FPRO LOCK P HVLP-18-XLva	131.767.518	1,8	400	XL : > 40 cm	134.130.700		
	FPRO LOCK P LVLP-07-Lva	131.760.407	0,7	200	L : 30 cm - 40 cm	134.130.100		033.140.100
	FPRO LOCK P LVLP-09-Lva	131.760.409	0,9	250	L : 30 cm - 40 cm	134.130.200		
FPRO LOCK P LVLP-12-Lva	131.760.412	1,2	300	L : 30 cm - 40 cm	134.130.300			
FPRO LOCK P LVLP-15-Lva	131.760.415	1,5	350	L : 30 cm - 40 cm	134.130.600			
LVLP	FPRO LOCK P LVLP-18-Lva	131.760.418	1,8	400	L : 30 cm - 40 cm	134.130.700	033.140.200	
	FPRO LOCK P LVLP-07-XLva	131.760.507	0,7	200	XL : > 40 cm	134.130.100		
	FPRO LOCK P LVLP-09-XLva	131.760.509	0,9	250	XL : > 40 cm	134.130.200		
	FPRO LOCK P LVLP-12-XLva	131.760.512	1,2	300	XL : > 40 cm	134.130.300		
	FPRO LOCK P LVLP-15-XLva	131.760.515	1,5	350	XL : > 40 cm	134.130.600	033.140.200	
	FPRO LOCK P LVLP-18-XLva	131.760.518	1,8	400	XL : > 40 cm	134.130.700		
	FPRO LOCK P CONV-07-Lva	131.764.407	0,7	200	L : 30 cm - 40 cm	134.130.100		033.140.100
	FPRO LOCK P CONV-09-Lva	131.764.409	0,9	250	L : 30 cm - 40 cm	134.130.200		
FPRO LOCK P CONV-12-Lva	131.764.412	1,2	300	L : 30 cm - 40 cm	134.130.300			
FPRO LOCK P CONV-15-Lva	131.764.415	1,5	350	L : 30 cm - 40 cm	134.130.600			
CONV	FPRO LOCK P CONV-18-Lva	131.764.418	1,8	400	L : 30 cm - 40 cm	134.130.700	033.140.200	
	FPRO LOCK P CONV-07-XLva	131.764.507	0,7	200	XL : > 40 cm	134.130.100		
	FPRO LOCK P CONV-09-XLva	131.764.509	0,9	250	XL : > 40 cm	134.130.200		
	FPRO LOCK P CONV-12-XLva	131.764.512	1,2	300	XL : > 40 cm	134.130.300		
	FPRO LOCK P CONV-15-XLva	131.764.515	1,5	350	XL : > 40 cm	134.130.600	033.140.200	
	FPRO LOCK P CONV-18-XLva	131.764.518	1,8	400	XL : > 40 cm	134.130.700		

Aucun des projecteurs FPro Lock P de recharge n'intègre les technologies Vortex et Restricteur

# FPRO LOCK P

## PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

Description	Référence
Pointeau évent verrouillable	129.130.040
Vortex	129.140.031
Restricteur 0,8 mm (0,031 pouce)	129.140.023
Restricteur 0,9 mm (0,035 pouce)	129.140.024
Restricteur 1,0 mm (0,039 pouce)	129.140.025
Restricteur 1,2 mm (0,047 pouce)	129.140.026
Restricteur 1,4 mm (0,055 pouce)	129.140.027
Restricteurs (lot de 5, 1 de chaque taille)	129.140.022
Gâchette incurvée	129.760.907
Gâchette plate	129.130.907
Manomètre à poignée (raccords 1/4 NPS mâle 1/4 NPS femelle)	150.070.560
Pochette de joints pour gamme FPRO	129.130.901
Pochette de maintenance FPRO LOCK P	129.760.901

## PACK FPRO P et FPRO LOCK P



Les packs FPRO P et FPRO LOCK P proposent 3 technologies de pulvérisation différentes :

- HVLP (High Volume Low Pressure : volume élevé et basse pression), auparavant « HTI K HVLP »
- LVLP (Low Volume Low Pressure : faible volume et basse pression), auparavant « HTI »
- CONV (Conventional : conventionnel), auparavant « HPA »

Pour chacune de ces technologies, 7 packs sont disponibles :

- Pack Duo : comprend un pistolet FPRO P et ses tuyaux (aucun système d'alimentation en peinture) et allie la légèreté du nouveau pistolet et des nouveaux tuyaux **SAMES KREMLIN**
  - Pack Easy 02 : idéal pour bénéficier d'une solution complète, prête à l'emploi et très légère pour un minimum d'investissement ; comprend un pistolet FPRO P et ses tuyaux ainsi qu'un petit réservoir Airspray
  - Pack Easy 10 : la solution la plus simple en matière d'utilisation et de maintenance ; comprend un pistolet FPRO P et ses tuyaux ainsi qu'un réservoir Airspray à sortie haute 10 L (sans agitateur) avec un régulateur d'air pour le pistolet
  - Pack Easy 20 : la solution la plus simple en matière d'utilisation et de maintenance ; comprend un pistolet FPRO P gun et ses tuyaux ainsi qu'un réservoir Airspray 20L sortie haute (sans agitateur) avec un régulateur d'air pour le pistolet
  - Pack Productivité : la solution la plus adaptée pour les applications intenses de production ; comprend un pistolet FPRO P et ses tuyaux ainsi qu'une pompe à membrane et montage mural avec ses 3 régulateurs
  - Pack Commodité : la solution la plus adaptée en matière de flexibilité et de productivité durable ; comprend un pistolet FPRO P et ses tuyaux ainsi qu'une pompe à membrane et montage mural avec ses 3 régulateurs
  - Pack Impact : un « Pack Commodité » modifié sans régulateur ; comprend un pistolet FPRO et ses tuyaux ainsi qu'une pompe à membrane sur trépied avec 2 régulateurs, le tout à un prix très compétitif
- Voici également 2 packs réservés à la pulvérisation de colles :
- Pack Colle : solution complète adaptée à tous les composants et conçue pour la pulvérisation de colles ; comprend un pistolet FPRO P Conventional avec un projecteur spécial dédié à la pulvérisation de colle, un tuyau d'air, un tuyau pour produit en polyamide qui résiste aux colles blanches à base d'eau ; la solution la plus adaptée pour les colles.
  - Pack Colle II (nouveau) : une demi-solution, similaire au « Pack Colle » mais sans le réservoir Airspray ; comprend un pistolet FPRO P Conventional avec un projecteur spécial dédié à la pulvérisation de colle, un tuyau d'air et un tuyau pour produit en polyamide ; compatible avec tous les systèmes d'alimentation

# PACK FPRO P

Technologie de pulvérisation	Référence du pack	Nom du pack	Pistolet et projecteur inclus	Alimentation en peinture	Tuyaux (Air / Produit)	Protection tuyau	Régulateurs
HVLP	151.280.160	Pack Duo « FPRO P HVLP + tuyaux »	FPRO P HVLP-09-XLvb	-	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	-
	152.600.216	Pack Easy 02 « FPRO P HVLP + réservoir Airspray 2 L »	FPRO P HVLP-09-XLvb	Réservoir Airspray 2 L en aluminium	Air 1,6m - DI 8 mm Pdt 1,6m - DI 3,2 mm	Non	1 (Réf. 152.300.080)
	152.600.207	Pack Easy 10 « FPRO P HVLP + réservoir Airspray 10 L »	FPRO P HVLP-12-XLvb	Réservoir Airspray Inox 10 L sortie haute sans agitateur	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	1 (Réf. 152.300.080)
	152.600.208	Pack Easy 20 « FPRO P HVLP + réservoir Airspray 20 L »	FPRO P HVLP-12-XLvb	Réservoir Airspray Inox 20 L sortie haute sans agitateur	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	1 (Réf. 152.300.080)
	151.280.170	Pack Productivité « FPRO P HVLP + PMP150 montage mural »	FPRO P HVLP-09-XLvb	PMP150 montage mural avec 3 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	3 (sur la pompe)
	151.280.200	Pack Commodité 2R « FPRO P HVLP + PMP150 sur trépied »	FPRO P HVLP-09-XLvb	PMP150 Pratik avec 2 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	2 (sur la pompe)
	151.280.180	Pack Commodité « FPRO P HVLP + PMP150 sur trépied »	FPRO P HVLP-09-XLvb	PMP150 Pratik avec 3 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	3 (sur la pompe)
LVLP	151.280.130	Pack Duo « FPRO P LVLP + tuyaux »	FPRO P LVLP-12-XLvb	-	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	-
	152.600.217	Pack Easy 02 « FPRO P LVLP + réservoir Airspray 2 L »	FPRO P LVLP-09-XLvb	Réservoir Airspray 2 L en aluminium	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Non	1 (Réf. 152.300.080)
	152.600.209	Pack Easy 10 « FPRO P LVLP + réservoir Airspray 10 L »	FPRO P LVLP-12-XLvb	Réservoir Airspray Inox 10 L sortie haute sans agitateur	Air 1,6m - DI 8 mm Pdt 1,6m - DI 3,2 mm	Oui	1 (Réf. 152.300.080)
	152.600.210	Pack Easy 20 « FPRO P LVLP + réservoir Airspray 20 L »	FPRO P LVLP-12-XLvb	Réservoir Airspray Inox 20 L sortie haute sans agitateur	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	1 (Réf. 152.300.080)
	151.280.140	Pack Productivité « FPRO P LVLP + PMP150 montage mural »	FPRO P LVLP-12-XLvb	PMP150 montage mural avec 3 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	3 (sur la pompe)
	151.280.205	Pack Commodité 2R « FPRO P LVLP + PMP150 sur trépied »	FPRO P LVLP-12-XLvb	PMP150 Pratik avec 2 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	2 (sur la pompe)
	151.280.150	Pack Commodité « FPRO P LVLP + PMP150 sur trépied »	FPRO P LVLP-12-XLvb	PMP150 Pratik avec 3 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	3 (sur la pompe)
CONV	151.280.100	Pack Duo « FPRO P CONV + tuyaux »	FPRO P CONV-15-Lvb	-	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	-
	152.600.218	Pack Easy 02 « FPRO P CONV + réservoir Airspray 2 L »	FPRO P CONV-09-Lvb	Réservoir Airspray 2 L en aluminium	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Non	1 (Réf. 152.300.080)
	152.600.211	Pack Easy 10 « FPRO P CONV + réservoir Airspray 10 L »	FPRO P CONV-15-Lvb	Réservoir Airspray Inox 10 L	Air 1,6m - DI 8 mm Pdt 1,6m - DI 3,2 mm	Oui	1 (Réf. 152.300.080)
	152.600.212	Pack Easy 20 « FPRO P CONV + réservoir Airspray 20 L »	FPRO P CONV-15-Lvb	Réservoir Airspray Inox 20 L sortie haute sans agitateur	Air 7,5 m - DI 8 mm Produit 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	1 (Réf. 152.300.080)
	151.280.110	Pack Productivité « FPRO P CONV + PMP150 montage mural »	FPRO P CONV-15-Lvb	PMP150 Pratik avec 3 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	3 (sur la pompe)
	151.280.210	Pack Commodité 2R « FPRO P CONV + PMP150 sur trépied »	FPRO P CONV-15-Lvb	PMP150 Pratik avec 2 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	2 (sur la pompe)
	151.280.120	Pack Commodité « FPRO P CONV + PMP150 sur trépied »	FPRO P CONV-15-Lvb	PMP150 Pratik avec 3 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	3 (sur la pompe)
	152.600.130	Pack Colle « FPRO P CONV + réservoir Airspray 4 L »	FPRO P CONV-18-Mgb	Réservoir Airspray Inox 4 L sortie basse sans agitateur	Air 5 m - DI 8 mm Pdt en polyamide 5 m	Oui	1 (Réf. 152.300.080)
	151.280.300	Pack Colle II « FPRO P CONV + réservoir Airspray 4 L »	FPRO P CONV-18-Mgb	-	Air 5 m - DI 8 mm Pdt polyamide 5 m	Oui	-
151.280.125	Pack Abrasif « FPRO P CONV + PMP150 E »	FPRO P CONV-15-Lvb	PMP150 E montage mural	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	1 pour le pistolet 0 pour le pompe	

# PACK FPRO LOCK P

Technologie de pulvérisation	Référence du pack	Nom du pack	Pistolet et projecteur inclus	Alimentation en peinture	Tuyaux Air / Produit	Protection tuyau	Régulateurs	Utilisation
HVLP	151.280.060	Pack Duo « FPRO LOCK P HVLP + tuyaux »	FPRO LOCK P HVLP-12-XLva	-	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	-	Pistolet avec tuyaux uniquement, légers et flexibles
	152.600.213	Pack Easy 02 « FPRO LOCK P HVLP + réservoir Airspray 2 L »	FPRO LOCK P HVLP-09-Lva	Réservoir Airspray 2 L en aluminium	Air 1,6 m - DI 8 mm Pdt 1,6 m - DI 3,2 mm	Non	1 (Réf. 152.300.080)	Alternative aux pistolets par gravité
	152.600.201	Pack Easy 10 « FPRO LOCK P HVLP + réservoir Airspray 10 L »	FPRO LOCK P HVLP-12-Lva	Réservoir Airspray Inox 20 L sortie haute sans agitateur	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	1 (Réf. 152.300.080)	Production petite et facile
	152.600.202	Pack Easy 20 « FPRO LOCK P HVLP + réservoir Airspray 20 L »	FPRO LOCK P HVLP-12-Lva	Réservoir Airspray Inox 20 L sortie haute sans agitateur	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	1 (Réf. 152.300.080)	Production moyenne et facile
	151.280.070	Pack Productivité « FPRO LOCK P HVLP + PMP150 montage mural »	FPRO LOCK P HVLP-12-XLva	PMP150 montage mural avec 3 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	3 (sur la pompe)	Solution de productivité
	151.280.215	Pack Commodité 2R « FPRO LOCK P HVLP + PMP150 sur trépied »	FPRO LOCK P HVLP-12-XLva	PMP150 Pratik avec 2 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	2 (sur la pompe)	Solution de base pour plus de commodité
	151.280.080	Pack Commodité « FPRO LOCK P HVLP + PMP150 sur trépied »	FPRO LOCK P HVLP-12-XLva	PMP150 Pratik avec 3 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	3 (sur la pompe)	Solution premium pour plus de commodité
LVLP	151.280.030	Pack Duo « FPRO LOCK P LVLP + tuyaux »	FPRO LOCK P HVLP-12-XLva	-	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	-	Pistolet avec tuyaux uniquement, légers et flexibles
	152.600.214	Pack Easy 02 « FPRO LOCK P LVLP + réservoir Airspray 2 L »	FPRO LOCK P LVLP-09-Lva	Réservoir Airspray 2 L en aluminium	Air 1,6 m - DI 8 mm Pdt 1,6 m - DI 3,2 mm	Non	1 (Réf. 152.300.080)	Alternative aux pistolets par gravité
	152.600.203	Pack Easy 10 « FPRO LOCK P LVLP + réservoir Airspray 10 L »	FPRO LOCK P LVLP-12-Lva	Réservoir Airspray Inox 10 L sortie haute sans agitateur	Air 1,6 m - DI 8 mm Produit 1,6 m - DI 3,2 mm	Oui	1 (Réf. 152.300.080)	Production petite et facile
	152.600.204	Pack Easy 20 « FPRO LOCK P LVLP + réservoir Airspray 20 L »	FPRO LOCK P LVLP-12-Lva	Réservoir Airspray Inox 20 L sortie haute sans agitateur	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	1 (Réf. 152.300.080)	Production moyenne et facile
	151.280.040	Pack Productivité « FPRO LOCK P LVLP + PMP150 montage mural »	FPRO LOCK P LVLP-12-XLva	PMP150 montage mural avec 3 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	3 (sur la pompe)	Solution de productivité
	151.280.220	Pack Commodité 2R « FPRO LOCK P LVLP + PMP150 sur trépied »	FPRO LOCK P LVLP-12-XLva	PMP150 Pratik avec 2 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	2 (sur la pompe)	Solution de base pour plus de commodité
	151.280.050	Pack Commodité « FPRO LOCK P LVLP + PMP150 sur trépied »	FPRO LOCK P LVLP-12-XLva	PMP150 Pratik avec 3 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	3 (sur la pompe)	Solution premium pour plus de commodité
CONV	151.280.000	Pack Duo « FPRO LOCK P CONV + tuyaux »	FPRO LOCK P CONV-15-XLva	-	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	-	Pistolet avec tuyaux uniquement, légers et flexibles
	152.600.215	Pack Easy 02 « FPRO LOCK P CONV + réservoir Airspray 2 L »	FPRO LOCK P CONV-15-Lva	Réservoir Airspray 2 L en aluminium	Air 1,6 m - DI 8 mm Pdt 1,6 m - DI 3,2 mm	Non	1 (Réf. 152.300.080)	Alternative aux pistolets par gravité
	152.600.205	Pack Easy 10 « FPRO LOCK P CONV + réservoir Airspray 10 L »	FPRO LOCK P CONV-15-XLva	Réservoir Airspray Inox 10 L sortie haute sans agitateur	Air 1,6 m - DI 8 mm Pdt 1,6 m - DI 3,2 mm	Oui	1 (Réf. 152.300.080)	Production petite et facile
	152.600.206	Pack Easy 20 « FPRO LOCK P CONV + réservoir Airspray 20 L »	FPRO LOCK P CONV-15-XLva	Réservoir Airspray Inox 20 L sortie haute sans agitateur	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	1 (Réf. 152.300.080)	Production moyenne et facile
	151.280.010	Pack Productivité « FPRO LOCK P CONV + PMP150 montage mural »	FPRO LOCK P CONV-15-XLva	PMP150 Pratik avec 3 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	3 (sur la pompe)	Solution de productivité
	151.280.225	Pack Commodité 2R « FPRO LOCK P CONV + PMP150 sur trépied »	FPRO LOCK P CONV-15-XLva	PMP150 Pratik avec 2 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	2 (sur la pompe)	Solution de base pour plus de commodité
	151.280.020	Pack Commodité « FPRO LOCK P CONV + PMP150 sur trépied »	FPRO LOCK P CONV-15-XLva	PMP150 Pratik avec 3 régulateurs et canne d'aspiration	Air 7,5 m - DI 8 mm Pdt 7,5 m - DI 6,5 mm	Oui	3 (sur la pompe)	Solution premium pour plus de commodité

# M22 A HPA



Le M22 A HPA est un pistolet à alimentation par aspiration très ergonomique et conçu pour les revêtements durs à atomiser. Le réglage fin du débit d'air s'effectue au niveau de la crosse.

## CARACTÉRISTIQUES

Nouvelle conception ergonomique et nouveau design  
Effort réduit au niveau de la gâchette

Conception tête unique

Presse-étoupe à filetage fin

Tête E-Z ajustable

Nombre réduit de composants

## AVANTAGES

Le pistolet prolonge parfaitement le bras de l'opérateur qui peut ainsi rester concentré sur l'application et le mouvement de pulvérisation pour une qualité améliorée  
Qualité de finition inégalée avec jet parfaitement équilibré  
Contrôle précis du pointeau enserrant le couple pour une parfaite étanchéité  
Réglage possible sans avoir à desserrer la bague de retenue  
Maintenance facile

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Presque tous les revêtements
Corps du pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	2 - 3
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	23 - 29,7
Poids (avec godet) (g)	980
Température produit maximale (°C)	50
Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)	62 %
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox/Aluminium

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Arrivée de produit (godet d'aspiration SM6 1 L)	M 3/8" NPS

## TÊTE EN 2

### CONFIGURATION DU M22 A HPA

Viscosité produit maximale en CA 4	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
< 20 s	12 EN 2	1,2	100	16	SM6 (1 L) (Aluminium)	136.145.200
20 - 40 s	15 EN 2	1,5	223	26,5		136.145.211
	18 EN 2	1,8	270	27		136.145.212
						136.145.213



## PROJECTEURS POUR PISTOLETS M22 A HPA À ALIMENTATION PAR ASPIRATION

Viscosité produit maximale en CA 4	Buses Taille (mm)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau traité
					Type	Référence			
< 20 s	1,2	23	100	16	12 EN 2	031.145.011	134.130.300	132.145.100	033.140.100
	1,5	27	223	26,5	15 EN 2	031.145.012	134.130.600	132.145.100	033.140.200
20 - 40 s	1,8	29,7	270	27	18 EN 2	031.145.013	134.130.700	132.145.100	033.140.200
	2,3	19	320	30	23 ER 1	031.145.030	134.131.100	132.145.800	033.140.300
> 40 s	2,7	20	340	32	27 ER 1	031.145.031	134.131.200	132.145.800	033.140.300

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	129.130.901
Pochette de réparation (avec pochette d'étanchéité)	129.140.902

# M22 A BasiK HPA

Le M22 A BasiK HPA est un pistolet économique à l'ergonomie inégalée. Il est conçu pour les pulvérisations à alimentation par aspiration conventionnelle.



## CARACTÉRISTIQUES

Corps en aluminium poli  
Tête E-Z ajustable  
Nouvelle conception tête BA

## AVANTAGES

Maintenance simple et rapide  
Réglage possible sans avoir à desserrer la bague de retenue  
Qualité de pulvérisation garantie

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Presque tous les revêtements
Corps du pistolet	Aluminium forgé et poli
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	2,5 - 3,5
Consommation d'air (m³/h)	24
Poids (avec godet) (g)	1000
Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)	62
Température produit maximale (°C)	50
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox, aluminium

### RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Arrivée de produit	M 3/8" NPS

## TÊTE BA2

### CONFIGURATION DU M22 A BASIK HPA

Viscosité produit maximale en CA 4	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm³/min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
-	-	-	-	-	SM6 (1 L)	136.147.200
20 - 40 s	15 BA2	1,5	220	24,5	SM6 (1 L)	136.147.201
	18 BA2	1,8	300	25	SM6 (1 L)	136.147.202



### PROJECTEURS POUR M22 A BASIK HPA

Viscosité produit maximale en CA 4	Buses Taille (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cm³/min)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Projecteur				
					Type	Référence	Buse	Tête	Pointeau
20-40	1,5	24	220	24,5	15 BA 2	031.147.001	134.130.600	132.147.100	033.140.200
20-40	1,8	24	300	25	18 BA 2	031.147.002	134.130.700	132.147.100	033.140.200

### POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	129.130.901
Pochette de réparation (avec pochette d'étanchéité)	129.140.902

# M22 G BasiK HPA

Pistolet économique et polyvalent avec pulvérisation de bonne qualité



## CARACTÉRISTIQUES

Corps en aluminium poli
Passages produit en Inox
Nouvelle conception du tête BA
Tête E-Z ajustable
Godet en polyacétal 0,6 L

## AVANTAGES

Maintenance simple et rapide
Compatibles avec la plupart des produits
Qualité de pulvérisation garantie
Réglage possible sans avoir à desserrer la bague de retenue
Nettoyage rapide

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, produits à deux composants
Corps du pistolet	Aluminium forgé et poli
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	2
Consommation d'air (m³/h)	28
Poids (avec godet) (g)	690
Température produit maximale (°C)	50
Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)	65
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox/Aluminium

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Arrivée de produit (godet gravité)	-

## TÊTE BA5

### CONFIGURATION DU M22 G BASIK HPA

Viscosité produit maximale en CA 4	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm³/min)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
-	-	-	-	-	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.137.100
20 - 40 s	18 BA5	1,8	280	31	Polyacétal 0,6 L (blanc)	136.137.110



## PROJECTEURS POUR M22 G BASIK HPA

Viscosité produit maximale en CA 4	Buses Taille (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit M22 G (m³/h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
20-40	1,8	28	280	31	18 BA 5	031.137.010	134.130.700	132.137.300	033.130.200

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	129.130.901
Pochette de réparation (avec pochette d'étanchéité)	129.130.902

**TÊTES POUR PISTOLETS M22**

**TÊTES POUR PISTOLETS HTI ET HTV**



	E3 K HVLP	E5 K HVLP	EP 3	EP 5	EV 3 K HVLP
Pistolets	M22 P HTi	M22 G HTi	M22 P HTi	M22 G HTi	M22 P HTV
Forme de jet	Plat	Plat	Plat	Plat	Jet tourbillonnant et plat
Type d'atomisation	HTi	HTi	HTi	HTi	HTi
Qualité de l'atomisation	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Efficacité de transfert	76 %	76 %	74 %	74 %	65 %
Consommation d'air à 2 bar	23 - 33 m³/h	27,2 m³/h	20,2 - 29 m³/h	20,2 m³/h	24 m³/h
Taille de buse	07/18	12/22	07/18	12/22	04/06

**TÊTES POUR PISTOLETS HPA**



	EN 5	EN 2	EN 3
Pistolets	M22 G HPA	M22 A HPA	M22 P HPA
Forme de jet	Plat	Plat	Plat
Type d'atomisation	HPA	HPA	HPA
Qualité de l'atomisation	Très bonne	Très bonne	Très bonne
Efficacité de transfert	65 %	62 %	63 %
Consommation d'air à 2 bar	26,5 m³/h	23 - 29,7 m³/h	28 - 36,1 m³/h
Taille de buse	12/22	12/18	07/18

**TÊTES POUR PISTOLETS HPA**



	ER1	ER3	ER4	ER9	ES3	ES9	EG1
Désignation du pistolet	M22 A HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA
Forme de jet	Plat	Plat	Plat	Rond	Plat	Rond	Plat
Type d'atomisation	HPA	HPA	HPA	HPA	HPA	HPA	HPA
Qualité de l'atomisation	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Excellente	Bonne	Très bonne	Excellente
Taille de buse	23/27	23/27	23/27	23/27	33/40	33/40	15/18

**TÊTES POUR PISTOLETS HPA BASIK**



	BA 5	BA 2	BA 3
Pistolets	M22 G Basik HPA	M22 A Basik HPA	M22 P Basik HPA
Forme de jet	Plat	Plat	Plat
Type d'atomisation	HPA	HPA	HPA
Qualité de l'atomisation	Bonne	Bonne	Bonne
Efficacité de transfert	65 %	62 %	63 %
Consommation d'air à 2 bar	28 m³/h	24 m³/h	32 m³/h
Taille de buse	18	15/18	09/12/15/18

# S3 G HTi



Le S3 G HTi est notre pistolet à alimentation par gravité le plus compact et le plus ergonomique conçu pour les petites mains et les zones confinées nécessitant des retouches ou une application de peinture d'ombrage.

## CARACTÉRISTIQUES

Nouvelle conception ergonomique et nouveau design

Conception tête unique

Ensemble vanne d'air en ligne

Gâchette 1 doigt

Tête E-Z ajustable

Godet PEHD

## AVANTAGES

Le pistolet prolonge parfaitement le bras de l'opérateur qui peut ainsi rester concentré sur l'application et le mouvement de pulvérisation pour une qualité améliorée

Qualité de finition inégalée avec jet parfaitement équilibré

Réglage précis et composants durables

Pour une parfaite précision d'application

Réglage possible sans avoir à desserrer la bague de retenue

Compatible avec les produits à base d'eau

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Peintures d'ombrage, laques, teintes, polyuréthanes, produits à deux composants
Corps du pistolet	Aluminium forgé et poli
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	1,5 - 2,5
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	7,5 <sup>(1)</sup>
Poids (avec godet) (g)	515
Température produit maximale (°C)	50
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox

(1) (0,7 bar au niveau de la tête - 2 bar au niveau de la poignée)

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	M 1/4" NPS
	Arrivée de produit (godet gravité)	-

## TÊTE

### ESG K HVLP

#### CONFIGURATION DU PISTOLET S3 G HTI

Viscosité du produit maximale en CA 4	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence Projecteur
-	-	-	-	-	-	136.155.100
14 - 20 s	08 ESG K HVLP	0,8	68	14	PeHD 0,25 L (gris)	136.155.112
14 - 20 s	10 ESG K HVLP	1,0	100	21		136.155.113
20 - 30 s	12 ESG K HVLP	1,2	130	24		136.155.114



#### PROJECTEURS POUR PISTOLETS S3 G HTI

Viscosité produit maximale en CA 4	Buses Taille (mm)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Projecteur			Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence				
<20 s	0,8	7,5	68	14	08 ESG K HVLP	031.150.012	134.630.400	132.150.200	033.150.100	
14 - 20 s	1,0	7,5	100	21	10 ESG K HVLP	031.150.013	134.630.100	132.150.200	033.150.500	
20 - 40 s	1,2	7,5	130	24	12 ESG K HVLP	031.150.014	134.630.200	132.150.200	033.150.200	

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	129.150.901
Pochette de réparation (avec pochette d'étanchéité)	129.150.902

# S3 G HPA

Le S3 G HPA est notre pistolet le plus compact conçu pour les petites mains et les zones confinées nécessitant des retouches ou une application de peinture d'ombrage.



## CARACTÉRISTIQUES

Nouvelle conception ergonomique et nouveau design

Réduction de la consommation d'air

Ensemble vanne d'air en ligne

2 projecteurs différents : AM et PGL

Gâchette 1 doigt

Tête E-Z ajustable

Godet PEHD

## AVANTAGES

Le pistolet prolonge parfaitement le bras de l'opérateur qui peut ainsi rester concentré sur l'application et le mouvement de pulvérisation pour une qualité améliorée

Économies d'énergie

Réglage précis et composants durables

2 types d'application possibles : AM (jet plat) et PGL (jet rond en ligne spécial)

Pour une parfaite précision d'application

Réglage possible sans avoir à desserrer la bague de retenue

Compatible avec les produits à base d'eau

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Peintures d'ombrage, laques, teintes, polyuréthanes, colles à deux composants
Corps du pistolet	Aluminium forgé et poli
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	2,5 - 3,5
Consommation d'air (m³/h)	8-10
Poids (avec godet) (g)	515
Température produit maximale (°C)	50
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	M 1/4" NPS
	Arrivée de produit (godet gravité)	-

## TÊTE AM PGL

### CONFIGURATION DU PISTOLET S3 G HPA

Viscosité produit maximale en CA 4	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm³/min)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
-	-	-	-	-	PeHD 0,25 L (gris)	136.155.100
14-20 s	08 AM	0,8	86	15	PeHD 0,25 L (gris)	136.155.108
14-20 s	08 AM	0,8	86	15	Polyacétal 0,25 L (blanc)	136.156.108
20-30 s	10 AM	1,0	142	22	PeHD 0,25 L (gris)	136.155.109
30-40 s	12 AM	1,2	180	24,5	PeHD 0,25 L (gris)	136.155.110
20-30 s	10 PGL	1,0	148	13	PeHD 0,25 L (gris)	136.155.107



## PROJECTEURS POUR PISTOLETS S3G HPA

Viscosité produit maximale en CA 4	Buses Taille (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cm³/min)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
<20 s	0,8	12,9	86	15	08 AM	031.150.008	134.630.400	132.630.400	033.150.100
	1,0	12,9	142	17	10 AM	031.150.009	134.630.100	132.630.400	033.150.500
	1,2	12,9	180	19	12 AM	031.150.010	134.630.200	132.630.400	033.150.200
20-30 s	1,0	4	148	13	10 PGL	031.150.007	134.640.100	132.640.100	033.150.300

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	129.150.901
Pochette de réparation (avec pochette d'étanchéité)	129.150.902

# S3 A HPA



Le S3 HPA est notre pistolet à alimentation par aspiration le plus compact et le plus ergonomique conçu pour les petites mains et les zones confinées nécessitant des retouches ou une application de peinture d'ombrage.

## CARACTÉRISTIQUES

Nouvelle conception ergonomique et nouveau design

Réduction de la consommation d'air

Ensemble vanne d'air en ligne

Gâchette 2 doigts

Tête E-Z ajustable

Godet PEHD

## AVANTAGES

Le pistolet prolonge parfaitement le bras de l'opérateur qui peut ainsi rester concentré sur l'application et le mouvement de pulvérisation pour une qualité améliorée

Économies d'énergie

Réglage précis et composants durables

Toujours plus de confort pour une meilleure productivité

Réglage possible sans avoir à desserrer la bague de retenue

Compatible avec les produits à base d'eau

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Peintures d'ombrage, laques, teintes, polyuréthanes, colles à deux composants
Corps du pistolet	Aluminium forgé et poli
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	2,5 - 3,5
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	8-11
Poids (avec godet) (g)	595
Température produit maximale (°C)	50
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	M 1/4" NPS
	Arrivée de produit (godet d'aspiration PEHD 0,25 L)	M 1/4" NPS

## TÊTE AM AY

### CONFIGURATION DU PISTOLET S3 A HPA

Viscosité produit maximale en CA 4	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
14-20 s	08 AM	0,8	86	12,9	15	PeHD 0,25 L (gris)	136.150.200
20-30 s	10 AM	1,0	132	12,9	17		136.150.208
30-40 s	12 AM	1,2	159	12,9	19		136.150.209
	15 AY	1,5	180	14,1	20		136.150.210
							136.150.211



## PROJECTEURS POUR PISTOLETS S3 A HPA

Viscosité produit maximale en CA 4	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
<20 s	0,8	86	15	12,9	08 AM	031.150.008	134.630.400	132.630.400	033.150.100
	1,0	132	17	12,9	10 AM	031.150.009	134.630.100	132.630.400	033.150.500
	1,2	159	19	12,9	12 AM	031.150.010	134.630.200	132.630.400	033.150.200
20-40 s	1,5	180	20	14,1	15 AY	031.150.011	134.630.300	132.630.200	033.150.400

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	129.150.901
Pochette de réparation (avec pochette d'étanchéité)	129.150.902

# S3 P HTi



Le S3 P HTi est notre pistolet à alimentation par pression le plus compact et le plus ergonomique conçu pour les petites mains et les zones confinées nécessitant des retouches ou une application de peinture d'ombrage.

## CARACTÉRISTIQUES

Nouvelle conception ergonomique et nouveau design

Conception tête unique

Tête E-Z ajustable

Ensemble vanne d'air en ligne

Gâchette 2 doigts

## AVANTAGES

Le pistolet prolonge parfaitement le bras de l'opérateur qui peut ainsi rester concentré sur l'application et le mouvement de pulvérisation pour une qualité améliorée

Qualité de finition inégalée avec jet parfaitement équilibré

Réglage possible sans avoir à desserrer la bague de retenue

Réglage précis et composants durables

Toujours plus de confort pour une meilleure productivité

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Peintures d'ombrage, laques, teintés, polyuréthanes, colles à deux composants
Corps du pistolet	Aluminium forgé et poli
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	1,5 - 2,5
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	12
Poids (g)	388
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	M 1/4" NPS
	Arrivée de produit	M 1/4" NPS

## TÊTE EPX K HVLP

### CONFIGURATION DU PISTOLET S3 P HTI

Viscosité produit maximale en CA 4	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Référence
-	-	-	-	-	135.150.200
14-20 s	08 EPX K HVLP	0,8	300	25	135.150.204
20-30 s	10 EPX K HVLP	1,0	461	26	135.150.205
30-40 s	12 EPX K HVLP	1,2	745	26	135.150.206



### PROJECTEURS POUR PISTOLETS S3 P HTI

Viscosité produit maximale en CA 4	Buses Taille (mm)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
14-20 s	0,8	12	80	25	08 EPX K HVLP	031.150.004	134.630.400	132.150.100	033.150.100
20-40 s	1,0	12	92	26	10 EPX K HVLP	031.150.005	134.630.100	132.150.100	033.150.500
20-40 s	1,2	12	131	26	12 EPX K HVLP	031.150.006	134.630.200	132.150.100	033.150.200

### POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	129.150.901
Pochette de réparation (avec pochette d'étanchéité)	129.150.902

# S3 P HPA



Le S3 P HPA est notre pistolet à alimentation par pression le plus compact et le plus ergonomique conçu pour les petites mains et les zones confinées nécessitant des retouches ou une application de peinture d'ombrage.

## CARACTÉRISTIQUES

Nouvelle conception ergonomique et nouveau design

Conception tête unique

Tête E-Z ajustable

Réduction de la consommation d'air

Ensemble vanne d'air en ligne

Gâchette 2 doigts

## AVANTAGES

Le pistolet prolonge parfaitement le bras de l'opérateur qui peut ainsi rester concentré sur l'application et le mouvement de pulvérisation pour une qualité améliorée

Qualité de finition inégalée avec jet parfaitement équilibré

Réglage possible sans avoir à desserrer la bague de retenue

Économies d'énergie

Réglage précis et composants durables

Toujours plus de confort pour une meilleure productivité

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Peintures d'ombrage, laques, teintes, polyuréthanes, colles à deux composants
Corps du pistolet	Aluminium forgé et poli
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	3
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	10
Poids (g)	387
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox

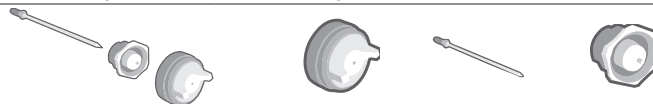
## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	M 1/4" NPS
	Arrivée de produit	M 1/4" NPS

## TÊTE PX PGL

### CONFIGURATION DU PISTOLET S3 P HPA

Viscosité produit maximale en CA 4	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Référence
-	-	-	-	-	135.150.200
14-20 s	08 PX	0,8	307	23	135.150.201
20-30 s	10 PX	1,0	506	23,5	135.150.202
30-40 s	12 PX	1,2	731	25	135.150.203
20-30 s	10 PGL	1,0	148	13	135.150.207



### PROJECTEURS POUR PISTOLETS S3 P HPA

Viscosité produit maximale en CA 4	Buses Taille (mm)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur du jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Tête	Pointeau	Buse
					Type	Référence			
14-20	0,8	10	307	23	08 PX	031.150.001	132.631.100	033.150.100	134.630.400
20-30	1,0	10	506	23,5	10 PX	031.150.002	132.631.100	033.150.500	134.630.100
30-40	1,2	10	731	25	12 PX	031.150.003	132.631.100	033.150.200	134.630.200
20-30 s	1,0	4	148	13	10 PGL	031.150.007	132.640.100	033.150.300	134.640.100

### POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	129.150.901
Pochette de réparation (avec pochette d'étanchéité)	129.150.902

**TÊTES POUR PISTOLETS S3**



**TÊTES POUR PISTOLETS HTI**

	ESG K HVLP	EPX K HVLP
Pistolets	S3 G HTi	S3 P HTi
Forme de jet	Plat	Plat
Type d'atomisation	HTi	HTi
Qualité de l'atomisation	Excellente	Excellente
Consommation d'air à 2 bar	7,5 m³/h	12 m³/h
Taille de buse	08/12	08/12



**TÊTES POUR PISTOLETS HPA**

	AM	AM	AY	PX
Pistolets	S3 G HPA	S3 A HPA	S3 A HPA	S3 P HPA
Forme de jet	Plat	Plat	Plat	Plat
Type d'atomisation	HPA	HPA	HPA	HPA
Qualité de l'atomisation	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne
Efficacité de transfert	72 %	52 %	54 %	76 %
Consommation d'air à 2 bar	10 m³/h	13 m³/h	14 m³/h	10 m³/h
Taille de buse	08/12	08/15	15	08/12



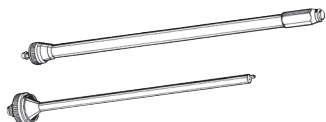
**TÊTES POUR PISTOLETS HPA - TÊTES POUR TRAIT**

	PGL	PGL
Pistolets	S3 G HPA	S3 P HPA
Forme de jet	Trait	Trait
Type d'atomisation	HPA	HPA
Qualité de l'atomisation	Très bonne	Très bonne
Taille de buse	10	10

## Accessoires pour pistolets Airspray

### EXTENSIONS POUR PISTOLETS PULVÉRISATEURS FPRO P ET FPRO LOCK P

Conçues pour peindre l'intérieur des tubes (jet rond à 360°) ou l'intérieur des cavités (jet latéral)



### EXTENSIONS POUR PISTOLETS À ALIMENTATION PAR PRESSION FPRO P ET FPRO LOCK P

Type de jet	Diamètre interne (mm)	Longueur en mm	Type de buse	Référence
Rond	8	150	12	075.900.213
Rond	8	150	18	075.900.224
Latéral	8	250	12	075.900.111
Latéral	8	250	18	075.900.122
Latéral	8	400	12	075.900.311
Latéral	8	400	18	075.900.322

### GODETS GRAVITÉ

Le godet blanc est réservé aux peintures à base d'eau ou de solvant.  
Le godet gris est réservé aux peintures précatlysées et aux polyuréthanes.



#### RÉFÉRENCES DES GODETS GRAVITÉ POUR M22G

Description	Matériau	Capacité (L)	Raccord	Référence
Godet blanc (peintures à base d'eau ou de solvant)	Polyacétal	0,25	M 1/4" BSP	139.280.200
Godet blanc (peintures à base d'eau ou de solvant)	Polyacétal	0,6	M 1/4" BSP	139.270.200
Godet gris (peintures PU et précatlysées)	PeHD	0,6	M 1/4" BSP	139.270.250

#### RÉFÉRENCES DES GODETS GRAVITÉ POUR S3 G

Description	Matériau	Capacité (L)	Raccord	Référence
Godet blanc (peintures à base d'eau ou de solvant)	Polyacétal	0,25	M 1/4" BSP	139.280.200
Godet gris (peintures PU et précatlysées)	PeHD	0,25	M 1/4" BSP	139.280.250

#### POCHETTES DE JOINTS ET TAMIS

Désignation	Quantité	Référence
Bouchons antigoutte pour godets de 0,25 L et 0,6 L	5	139.270.210
Tamis pour godets de 0,25 L et 0,6 L (200 µm)	5	139.270.220

### GODET D'ASPIRATION - AVEC SYSTÈME ANTIGOUTTE

Godet rotatif à 1/4 de tour et ouverture rapide SM6 en aluminium (pour les gammes M22 et M21)

Godet à 1/4 de tour et ouverture rapide en PeHD (pour S3A)



#### RÉFÉRENCES DE GODET POUR M22A

Description	Matériau	Raccord	Capacité (L)	Référence
Godet d'aspiration standard SM6 complet	Aluminium	F 3/8" NPS	1	138.360.000
Couvercle monté (avec tube)	Aluminium	F 3/8" NPS	-	138.360.200
Godet uniquement	Aluminium	-	1	138.350.100

#### RÉFÉRENCE DE GODET POUR S3 A

Description	Raccord	Matériau	Capacité (L)	Référence
Godet d'aspiration (gris)	F 1/4" NPS	PeHD	0,25	138.390.000

#### POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ POUR SM6

Description	Quantité	Référence
Joint pour godet	10	138.010.900
Filtres (200 µm)	4	138.310.300
Bouchons antigoutte	5	138.350.901
Filtres pour SM5 (ancien modèle) (132 µm)	4	138.010.800

#### POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ POUR GODET S3 A

Description	Quantité	Référence
Bouchons antigoutte pour godets de 0,25 L et 0,6 L	5	139.270.210
Filtres (200 µm)	4	138.310.300



## GODET À PRESSION PAR GRAVITÉ POUR M22 GSP

### RÉFÉRENCE

Description	Matériau	Capacité (L)	Raccord	Référence
Godet à pression	PeHD (gris)	0,6	M 1/4" BSP	139.270.260

## FILTRE EN PAPIER POUR GODET

Filtre en papier jetable, utilisé pour tamiser la peinture avant de la verser dans les godets.

### POCHETTE

Description	Quantité	Référence
Pochette de filtres en papier (226 µm)	10	151.399.903

## PASSOIRES AVEC TAMIS AMOVIBLE POUR GODETS

### PASSOIRES

Description	Diamètre interne (mm)	Utilisation	Référence
Passoires avec 2 tamis Ø = 50 mm - 210 et 510 µm	105	Pour les godets	057.080.000

### TAMIS

Description	Diamètre interne (mm)	Taille (µ)	Référence
Tamis de recharge	50	210	057.070.200
Élément de recharge Ø = 50 mm - 510 µm	50	510	057.070.100

## ACCESSOIRES ET FILTRES POUR PISTOLETS AIRSPRAY

### FILTRE POUR ARRIVÉE DE PRODUIT






Description	Raccords sur le pistolet	Filetage des tuyaux	Référence
Filtre pour arrivée de produit avec tamis N°6 pour pistolets pulvérisateurs M22 (132 µm)	F 3/8" NPS	M 3/8" NPS	129.140.030

### POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ POUR FILTRE POUR ARRIVÉE DE PRODUIT

Description	Quantité	Référence
Pochette de tamis n°6 (132 µm)	10	151.399.902
Pochette de joints	10	129.489.902

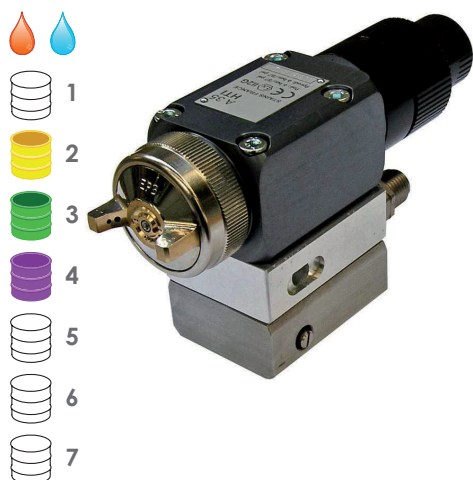
## ACCESSOIRES ET FILTRES POUR PISTOLETS AIRSPRAY (SUITE)

### DIFFÉRENTS ACCESSOIRES

Image	Description	Raccords sur le pistolet	Filetage des tuyaux	Référence
	Raccord tournant pour entrée d'air	M 1/4" G - F 1/4" G		129.020070
	Raccord déconnexion rapide pour entrée d'air	F 1/4" NPS / M 1/4" NPS		905.030.105
	Manomètre d'entrée du pistolet pour test de conformité HLVP	MF 1/4" NPS		150.070.560
	Support de table pour pistolet pulvérisateur à alimentation par gravité	-		049.221.800
	Support mural pour pistolet pulvérisateur à alimentation par gravité	-		049.221.900

## Pistolets automatiques modulaires

# A35 HTi



Conception modulaire pour volumes de production élevés avec qualité de finition exceptionnelle - Technologie HTi.

### CARACTÉRISTIQUES

Excellente qualité d'atomisation avec remarquable efficacité de transfert

Conception modulaire

Vanne intégrée

Tête indexée 0 - 90°

Réglage du débit de produit grâce à un bouton indexé

Conception en Inox

### AVANTAGES

Excellente qualité de finition, réduction des coûts en peinture, environnement de travail plus propre, réduction de l'entretien de la cabine

Entretien rapide : seulement 4 boulons à dévisser, pas besoin de retirer les tuyaux

Pistolet sans purge d'air

Réajustement parfait de l'impact

Régulation du produit haute précision

Compatible avec les produits à base d'eau

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de la gâchette (bar mini)	3
Pression d'air d'atomisation recommandée (bar)	2 - 2,5
Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Dépend de la buse (voir tableau)
Poids (g) (pistolet uniquement)	497
Température produit maximale (°C)	50
Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)	74 (E3 K HVLP) - 72 (EP3)
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	20 - 30
Pièces en contact avec le produit	Inox - Inox traité

### EMBASE POUR PISTOLETS A35 HTI

Type	Sorties latérales	Sorties arrière
Circulation du produit	Circulation dans la base	Circulation dans la base ()
Matériau (embase)	Aluminium avec garniture en Inox	Aluminium avec garniture en Inox
Poids (g)	240	480

### RACCORDS

Alimentation électrique	Base du pistolet	Raccords fournis, non montés
Produit	F 1/4" NPS	Raccords rapides - tuyau Ø 6 x 8
Air d'atomisation	F 1/4" NPS	M 1/4 NPS - tuyau d'air Ø int 8 mini
Air de pilotage	F 1/8" NPS	Raccords rapides - tuyau d'air Ø 4x6

### CONFIGURATION DU PISTOLET A35 HTI SANS EMBASE

Description	Tête	Buse	Référence
A35 HTi sans projecteur ni base	-	-	129.300.000

### EMBASE POUR PISTOLET A35

Description	Type d'embase	Poids (g)	Pièces en contact avec le produit	Référence
Base A35 (circulation dans la base (-))	sortie latérale	240	Inox	129.300.050
Base A35 (circulation dans la base (-))	soufflet arrière	480		129.300.060

### TÊTE

#### E3 K HVLP

### CONFIGURATION DU PISTOLET A35 HTI AVEC EMBASE- TÊTE E3 K HVLP

Description	Type de projecteur	Type d'embase	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Référence
					Minimum	Maximum	
A35 HTi	06 E3 K HVLP	Sortie latérale	0,6	150	10	25	135.300.112
A35 HTi		Sortie arrière					
A35 HTi	07 E3 K HVLP	Sortie latérale	0,7	200	10	29	135.300.101
A35 HTi		Sortie arrière					
A35 HTi	09 E3 K HVLP	Sortie latérale	0,9	250	10	35	135.300.102
A35 HTi		Sortie arrière					
A35 HTi	12 E3 K HVLP	Sortie latérale	1,2	300	10	38	135.300.103
A35 HTi		Sortie arrière					
A35 HTi	15 E3 K HVLP	Sortie latérale	1,5	350	10	41	135.300.104
A35 HTi		Sortie arrière					
A35 HTi	18 E3 K HVLP	Sortie latérale	1,8	400	10	43	135.300.105
A35 HTi		Sortie arrière					

# A35 HTi



## PROJECTEURS E3 K HVLP POUR PISTOLETS A35 HTI

Viscosité du produit en CA4 (s)	Buses Taille (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cm³/min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Projecteur		Buse Référence	Tête Référence	Pointeau Référence
				Maximum	Minimum	Type	Référence			
< 20 s	0,6	20 - 30	150	25	10	06 E3 K HVLP	031.300.012	134.130.050	132.300.100	033.300.100
	0,7	20 - 30	200	29	10	07 E3 K HVLP	031.300.001	134.130.100	132.300.100	033.300.100
	0,9	20 - 30	250	35	10	09 E3 K HVLP	031.300.002	134.130.200	132.300.100	033.300.100
	1,2	20 - 30	300	38	10	12 E3 K HVLP	031.300.003	134.130.300	132.300.100	033.300.100
20 - 40 s	1,5	20 - 30	350	41	10	15 E3 K HVLP	031.300.004	134.130.600	132.300.100	033.300.200
	1,8	20 - 30	400	43	10	18 E3 K HVLP	031.300.005	134.130.700	132.300.100	033.300.200

## TÊTE EP3

### CONFIGURATION DU PISTOLET A35 HTI AVEC EMBASE- TÊTE EP3

Description	Type de projecteur	Type d'embase	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm³/min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Référence
					Minimum	Maximum	
A35 HTi	06 EP3	Sortie latérale	0,6	150	10	24	135.300.111
A35 HTi		Sortie arrière					135.300.211
A35 HTi	07 EP3	Sortie latérale	0,7	200	10	25	135.300.106
A35 HTi		Sortie arrière					135.300.206
A35 HTi	09 EP3	Sortie latérale	0,9	250	10	31	135.300.107
A35 HTi		Sortie arrière					135.300.207
A35 HTi	12 EP3	Sortie latérale	1,2	300	10	32	135.300.108
A35 HTi		Sortie arrière					135.300.208
A35 HTi	15 EP3	Sortie latérale	1,5	350	10	34	135.300.109
A35 HTi		Sortie arrière					135.300.209
A35 HTi	18 EP3	Sortie latérale	1,8	400	10	38	135.300.110
A35 HTi		Sortie arrière					135.300.210



## PROJECTEURS EP3 POUR PISTOLETS A35 HTI

Viscosité du produit en CA4 (s)	Buses Taille (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cm³/min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Projecteur		Buse Référence	Tête Référence	Pointeau Référence
				Maximum	Minimum	Type	Référence			
< 20 s	0,6	21 - 29	150	24	10	06 EP3	031.300.011	134.130.050	132.300.300	033.300.100
	0,7	21 - 29	200	25	10	07 EP3	031.300.006	134.130.100	132.300.300	033.300.100
	0,9	21 - 29	250	31	10	09 EP3	031.300.007	134.130.200	132.300.300	033.300.100
	1,2	21 - 29	300	32	10	12 EP3	031.300.008	134.130.300	132.300.300	033.300.100
20 - 40 s	1,5	21 - 29	350	34	10	15 EP3	031.300.009	134.130.600	132.300.300	033.300.200
	1,8	21 - 29	400	38	10	18 EP3	031.300.010	134.130.700	132.300.300	033.300.200

## SUPPORTS

Description	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation Ø 12	049.351.700
Support de fixation réglable pour support Ø 12	049.351.705
Tête de protection (x10)	106.380.818

## POCHETTE

Description	Référence
Kit de réglage de la largeur du jet à distance	029.253.002

# A 35 HPA



Conception modulaire pour volumes de production élevés avec qualité de finition exceptionnelle - Technologie HPA. Large impact disponible.

## CARACTÉRISTIQUES

Excellente qualité d'atomisation avec remarquable efficacité de transfert

Nouvelle tête EN 3L

Conception modulaire

Vanne intégrée

Tête indexée 0 - 90°

Réglage du débit de produit grâce à un bouton indexé

Conception en Inox

## AVANTAGES

Excellente qualité de finition, réduction des coûts en peinture, environnement de travail plus propre, réduction de l'entretien de la cabine

Large impact inégalé

Entretien rapide : seulement 4 boulons à dévisser, pas besoin de retirer les tuyaux

Pistolet sans purge d'air

Réajustement parfait de l'impact

Régulation du produit haute précision

Compatible avec les produits à base d'eau

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de la gâchette (bar mini)	3
Pression d'air d'atomisation recommandée (bar)	3 - 5
Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Dépend de la buse (voir tableau)
Poids (g) (pistolet uniquement)	497
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	33
Pièces en contact avec le produit	Inox - Inox traité

## EMBASE POUR PISTOLETS A35 HPA

Type	Sorties latérales	Sorties arrière
Circulation du produit	Circulation dans la base	Circulation dans la base ( )
Matériau (embase)	Aluminium avec garniture en inox	Aluminium avec garniture en inox
Poids (g)	240	480

## RACCORDS

Alimentation électrique	Base du pistolet	Raccords fournis, non montés
Produit	F 1/4" NPS	Raccord rapide - tuyau Ø 6 x 8
Air d'atomisation	F 1/4" NPS	M 1/4" NPS - tuyau d'air Ø int 7 mm
Air de pilotage	F 1/8" NPS	Raccords rapides - tuyau d'air Ø 4x6

## CONFIGURATION DU PISTOLET A35 HPA SANS EMBASE

Description	Tête	Buse	Référence
A35 HPA sans projecteur ni embase	-	-	129.305.000

## EMBASE POUR PISTOLET A35

Description	Type d'embase	Poids (g)	Pièces en contact avec le produit	Référence
Embase A35 (circulation dans la base ⊥)	sortie latérale	240	Inox	129.300.050
Embase A35 (circulation dans la base ⊥)	soufflet arrière	480		129.300.060

## A 35 HPA

TÊTE  
EN 3L

## CONFIGURATION DU PISTOLET A35 HPA AVEC EMBASE

Description	Type de projecteur	Type d'embase	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Référence
					Minimum	Maximum	
A35 HPA	06 EN 3L	Sortie latérale	0,6	150	10	30	135.305.106
A35 HPA		Sortie arrière					135.305.206
A35 HPA	07 EN 3L	Sortie latérale	0,7	200	10	31	135.305.101
A35 HPA		Sortie arrière					135.305.201
A35 HPA	09 EN 3L	Sortie latérale	0,9	250	10	34	135.305.102
A35 HPA		Sortie arrière					135.305.202
A35 HPA	12 EN 3L	Sortie latérale	1,2	300	10	38	135.305.103
A35 HPA		Sortie arrière					135.305.203
A35 HPA	15 EN 3L	Sortie latérale	1,5	350	10	39	135.305.104
A35 HPA		Sortie arrière					135.305.204
A35 HPA	18 EN 3L	Sortie latérale	1,8	400	10	41	135.305.105
A35 HPA		Sortie arrière					135.305.205



## PROJECTEURS EN 3L POUR PISTOLETS A35 HPA

Viscosité du produit en CA4 (s)	Buses Taille (mm)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Projecteur		Buse Référence	Tête Référence	Pointeau Référence
		Minimum	Maximum			Type	Référence			
< 20 s	0,6	10	30	24 - 44	150	06 EN 3L	031.305.006	134.130.050	132.305.200	033.300.100
	0,7	10	31	24 - 44	200	07 EN 3L	031.305.001	134.130.100	132.305.200	033.300.100
	0,9	10	34	24 - 44	250	09 EN 3L	031.305.002	134.130.200	132.305.200	033.300.100
	1,2	10	38	24 - 44	300	12 EN 3L	031.305.003	134.130.300	132.305.200	033.300.100
20 - 40 s	1,5	10	39	24 - 44	350	15 EN 3L	031.305.004	134.130.600	132.305.200	033.300.200
	1,8	10	41	24 - 44	400	18 EN 3L	031.305.005	134.130.700	132.305.200	033.300.200

## SUPPORTS

Description	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation Ø 12	049.351.700
Support de fixation réglable pour support Ø 12	049.351.705
Tête de protection (x10)	106.380.818

## POCHETTES

Description	Référence
Kit de réglage de la largeur du jet à distance	029.253.002

# Pistolet A25F HPA Flowmax®



Pistolet monté sur la base

Technologie Flowmax® : fiabilité inégalée et utilisation avec plusieurs produits. Le pistolet A25F Flowmax® est conçu pour un usage intensif. L'étanchéité du pistolet est assurée par un soufflet qui garantit un niveau de fiabilité élevé. Son utilisation est recommandée pour pulvériser des peintures, des colles, des produits à base d'eau et des produits UV.

## CARACTÉRISTIQUES

Excellente qualité d'atomisation avec remarquable efficacité de transfert

Conception unique et adaptée des passages produit au niveau du soufflet

Dôté d'un soufflet d'étanchéité

Compatible avec les produits à base d'eau ou de solvant

Volume de rinçage optimisé grâce à la technologie à soufflet

Conception modulaire

## AVANTAGES

Excellente qualité de finition, réduction des coûts en peinture, environnement de travail plus propre, réduction de l'entretien de la cabine

Rinçage et circulation du produit optimisés

Grande fiabilité

Utilisation universelle et unique sur le marché qui répond à la majorité des exigences.

Rinçage facile et économies de produit

Le corps du pistolet peut être facilement retiré de l'embase. En effet, seuls 4 boulons doivent être dévissés et aucun besoin de retirer les tuyaux. De plus, il conserve une position optimale même après l'entretien.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de la gâchette (bar mini)	4
Débit produit (cm³/min)	dépend de la buse
Poids (g) (pistolet uniquement)	985
Poids (g) (pistolet avec embase)	1280
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	24 (2,5 bar)
Corps du pistolet	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox - PTFE

### RACCORDS

Alimentation électrique	embase du pistolet	Raccord fourni non monté
Produit	F 1/4" NPS	Coudé M 1/4" BSP - tuyau Ø 6x8
Air de commande	F 1/8" NPS	M 1/8" BSP - tuyau Ø 4x6
Air de pulvérisation	F 1/4" NPS	Droit M 1/4" BSP - M 1/4" NPS pour tuyau conducteur Ø int 8 min

### CONFIGURATION DU PISTOLET A25F HPA SANS EMBASE

Description	Tête	Buse	Référence
A25F HPA sans projecteur ni embase	-	-	129.420.000

### EMBASE POUR PISTOLET A25 FLOWMAX®

Description	Type d'embase	Poids (g)	Pièces en contact avec le produit	Référence
A25 F (circulation dans la base (L))	sortie latérale	300	Inox	129.420.050

## Pistolet A25F HPA Flowmax®

TÊTE  
N3C

## KIT PISTOLET A 25F FLOWMAX® AVEC EMBASE

Description	Type de projecteur	Viscosité produit maximale en CA 4	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Référence avec embase
					Minimum	Maximum	
A25F Flowmax®	07 N3C	20 - 30 s	0,7	200	10	24	151.260.809
A25F Flowmax®	09 N3C	20 - 30 s	0,9	250	10	26	151.260.810
A25F Flowmax®	12 N3C	20 - 30 s	1,2	300	10	34	151.260.811



## RÉFÉRENCES

Viscosité du produit en CA4 (s)	Description	Buse Taille (mm)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Buse Référence	Tête Type	Tête Référence	Pointeau A25F Référence :
					Minimum	Maximum				
< 20 s	07 N 3C	0,7	22	180	6	35	134.021.100	N 3C	132.021.750	033.420.100
	09 N 3C	0,9	22	250	6	35	134.020.100	N 3C	132.021.750	033.420.100
	12 N 3C	1,2	22	350	6	35	134.020.200	N 3C	132.021.750	033.420.100
	07 N 23C	0,7	22	180	6	35	134.021.100	N 23C	132.021.700	033.420.100
	09 N 23C	0,9	22	250	6	35	134.020.100	N 23C	132.021.700	033.420.100
	12 N 23C	1,2	24	350	6	35	134.020.200	N 23C	132.021.700	033.420.100
	07 LP 23	0,7	22	180	6	35	134.021.100	LP 23	132.060.100	033.420.100
	209 LP 23	0,9	22	250	6	35	134.020.100	LP23	132.060.100	033.420.100
	212 LP 23	1,2	22	350	6	35	134.020.200	LP 23	132.060.100	033.420.100

## EXTENSIONS POUR PISTOLET A25 FLOWMAX®

Type de jet	Diamètre interne (mm)	Longueur (mm)	Buse	Référence
Latéral	8	250	12	075.650.111
Latéral	8	400	12	075.650.311
Rond	20	400	8	075.750.111

## SUPPORTS

Description	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation Ø 12	049.351.700
Support de fixation réglable pour support Ø 12	049.351.705
Têtes de protection (x10)	106.380.818

## POCHETTES

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	129.420.901
Kit de réglage de la largeur du jet à distance	029.253.002

# A 29 HTi



Pistolet universel adapté à une large gamme d'applications - Utilisation recommandée pour les matériaux chargés et les applications à faible débit requérant une précision élevée. Qualité de finition exceptionnelle grâce à la technologie HTi.

## CARACTÉRISTIQUES

Fréquence d'ouverture/fermeture élevée  
 Étanchéité du pointeau assurée par une cartouche autoréglable  
 Jet indépendant et contrôle de l'atomisation  
 Tête indexée 0 - 90°  
 Réglage du débit de produit grâce à un bouton indexé  
 Passages produit optimisés

## AVANTAGES

Production intensive  
 Fiabilité exceptionnelle  
 Qualité de finition et taille de l'impact optimisées  
 Réajustement parfait de l'impact  
 Grande précision du débit  
 Pulvérisation optimale des produits à forte viscosité (circulation recommandée pour conserver l'homogénéité du produit)

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de la gâchette (bar mini)	3
Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	dépend de la buse
Poids (g) (pistolet uniquement)	585
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	20 - 30
Circulation du produit	oui
Pièces en contact avec le produit	Inox - Inox traité

## RACCORDS

Alimentation électrique	Pistolet	Tuyaux
Produit	M 3/8 NPS	Tuyau Ø int 7 mn
Air d'atomisation	Raccords rapides	Tuyau en polyamide Ø 8 x 10
Air de pilotage	Raccords rapides	Tuyau en polyamide Ø 4 x 6

## CONFIGURATION DU PISTOLET A29 HTI SANS EMBASE

Description	Tête	Buse	Référence
A29 HTi sans projecteur ni embase	-	-	129.310.000

## A 29 HTi

TÊTE  
E3 K HVLP

## CONFIGURATION DU PISTOLET A 29 HTI COMPLÉTÉ D'UNE TÊTE K HVLP

Description	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Référence
				Minimum	Maximum	
A 29 HTi	06 E3 K HVLP	0,6	150	10	25	135.310.012
A 29 HTi	07 E3 K HVLP	0,7	200	10	29	135.310.001
A 29 HTi	09 E3 K HVLP	0,9	250	10	35	135.310.002
A 29 HTi	12 E3 K HVLP	1,2	300	10	38	135.310.003
A 29 HTi	15 E3 K HVLP	1,5	350	10	41	135.310.004
A 29 HTi	18 E3 K HVLP	1,8	400	10	43	135.310.005



## PROJECTEURS EP3 K HVLP POUR PISTOLETS A29 HTI

Viscosité du produit en CA4 (s)	Buses Taille (mm)	Consommation air (m <sup>3</sup> /h)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Projecteur		Buse Référence	Tête Référence	Pointeau Référence
				Maximum	Minimum	Type	Référence			
< 20 s	0,6	20 - 30	150	25	10	06 E3 K HVLP	031.300.012	134.130.050	132.300.100	033.300.100
	0,7	20 - 30	200	29	10	07 E3 K HVLP	031.300.001	134.130.100	132.300.100	033.300.100
	0,9	20 - 30	250	35	10	09 E3 K HVLP	031.300.002	134.130.200	132.300.100	033.300.100
	1,2	20 - 30	300	38	10	12 E3 K HVLP	031.300.003	134.130.300	132.300.100	033.300.100
20 - 40 s	1,5	20 - 30	350	41	10	15 E3 K HVLP	031.300.004	134.130.600	132.300.100	033.300.200
	1,8	20 - 30	400	43	10	18 E3 K HVLP	031.300.005	134.130.700	132.300.100	033.300.200

## EP3

## CONFIGURATION DU PISTOLET A 29 HTI COMPLÉTÉ D'UN PROJECTEUR EP3

Description	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Référence
				Minimum	Maximum	
A 29 HTi	06 EP3	0,6	150	10	24	135.310.011
A 29 HTi	07 EP3	0,7	200	10	25	135.310.006
A 29 HTi	09 EP3	0,9	250	10	31	135.310.007
A 29 HTi	12 EP3	1,2	300	10	32	135.310.008
A 29 HTi	15 EP3	1,5	350	10	34	135.310.009
A 29 HTi	18 EP3	1,8	400	10	38	135.310.010

## PROJECTEURS EP3 POUR PISTOLETS A29 HTI

Viscosité du produit en CA4 (s)	Buses Taille (mm)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Projecteur		Buse Référence	Tête Référence	Pointeau Référence
				Maximum	Minimum	Type	Référence			
< 20 s	0,6	21 - 29	150	24	10	06 EP3	031.300.011	134.130.050	132.300.300	033.300.100
	0,7	21 - 29	200	25	10	07 EP3	031.300.006	134.130.100	132.300.300	033.300.100
	0,9	21 - 29	250	31	10	09 EP3	031.300.007	134.130.200	132.300.300	033.300.100
	1,2	21 - 29	300	32	10	12 EP3	031.300.008	134.130.300	132.300.300	033.300.100
20 - 40 s	1,5	21 - 29	350	34	10	15 EP3	031.300.009	134.130.600	132.300.300	033.300.200
	1,8	21 - 29	400	38	10	18 EP3	031.300.010	134.130.700	132.300.300	033.300.200

## SUPPORTS ET ACCESSOIRES

Description	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation réglable pour support Ø 12	049.351.705
Kit de réglage de la largeur du jet à distance	029.697.003
Têtes de protection (x10)	106.380.818

## Pistolets automatiques non-modulaires

# A 29 HPA



Pistolet universel adapté à une large gamme d'applications - Utilisation recommandée pour les matériaux remplis et les applications à faible débit requérant une précision élevée. Qualité de finition exceptionnelle grâce à la technologie HPA.

### CARACTÉRISTIQUES

Fréquence d'ouverture/ermeture élevée  
 Étanchéité du pointeau assurée par une cartouche à rattrapage de jeu  
 Nouvelle tête EN 3L  
 Jet indépendant et contrôle de l'atomisation  
 Tête indexée 0 - 90°  
 Réglage du débit de produit grâce à un bouton indexé  
 Passages produit optimisés

### AVANTAGES

Production intensive  
 Fiabilité exceptionnelle  
 Large impact inégalé  
 Qualité de finition et taille de l'impact optimisées  
 Réajustement parfait de l'impact  
 Grande précision du débit  
 Pulvérisation optimale des produits à forte viscosité (circulation recommandée pour conserver l'homogénéité du produit)

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de la gâchette (bar mini)	3
Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	dépend de la buse
Poids (g) (pistolet uniquement)	585
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	24 - 44
Pièces en contact avec le produit	Aluminium - Inox

### RACCORDS

Alimentation électrique	Pistolet	Tuyaux
Produit	M 3/8 NPS	Tuyau Ø int 7 mm
Air d'atomisation	Raccords rapides	Tuyau en polyamide Ø 8 x 10
Air de pilotage	Raccords rapides	Tuyau en polyamide Ø 4 x 6

## A 29 HPA

TÊTE  
EN 3L

## CONFIGURATION DU PISTOLET A 29 HPA

Description	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Référence
				Minimum	Maximum	
A 29 HPA	06 EN 3L	0,6	150	10	30	135.315.006
A 29 HPA	07 EN 3L	0,7	200	10	31	135.315.001
A 29 HPA	09 EN 3L	0,9	250	10	34	135.315.002
A 29 HPA	12 EN 3L	1,2	300	10	38	135.315.003
A 29 HPA	15 EN 3L	1,5	350	10	39	135.315.004
A 29 HPA	18 EN 3L	1,8	400	10	41	135.315.005



## PROJECTEURS EN 3L K POUR PISTOLETS A29 HPA

Viscosité du produit en CA4 (s)	Buses Taille (mm)	Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Projecteur		Buse Référence	Tête Référence	Pointeau Référence
				Minimum	Maximum	Type	Référence			
< 20 s	0,6	150	24 - 44	10	30	06 EN 3L	031.305.006	134.130.050	132.305.200	033.300.100
	0,7	200	24 - 44	10	31	07 EN 3L	031.305.001	134.130.100	132.305.200	033.300.100
	0,9	250	24 - 44	10	34	09 EN 3L	031.305.002	134.130.200	132.305.200	033.300.100
	1,2	300	24 - 44	10	38	12 EN 3L	031.305.003	134.130.300	132.305.200	033.300.100
20 - 40 s	1,5	350	24 - 44	10	39	15 EN 3L	031.305.004	134.130.600	132.305.200	033.300.200
	1,8	400	24 - 44	10	41	18 EN 3L	031.305.005	134.130.700	132.305.200	033.300.200

## SUPPORTS ET ACCESSOIRES

Description	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation réglable pour support Ø 12	049.351.705
Tête de protection pour pistolets automatiques (6)	106.380.856
Kit de réglage de la largeur du jet à distance	029.697.003

# A28 HPA



Pistolet automatique avec technologie Superlife™ (brevet SAMES KREMLIN) pour les peintures émail, à hauts extraits secs et les produits sans solvant.

## CARACTÉRISTIQUES

## AVANTAGES

Garniture à membrane Superlife™ brevetée (sans cartouches)	Durée de vie 4 à 5 fois plus longue qu'une garniture standard
Buse inox traitée avec embout pointeau polyuréthane	Durée de vie prolongée de la buse - entretien sur site réduit et rapide
Réglage indépendants de la largeur du jet et de l'air d'atomisation	Permet un impact optimal et une qualité de finition exceptionnelle
Passages produit optimisés	Pulvérisation optimale des produits à forte viscosité (circulation recommandée pour conserver l'homogénéité du produit)

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air de la gâchette (bar mini)	5,5
Pression produit maximale (bar)	3
Pression d'air d'atomisation recommandée (bar)	6
Débit produit (cm³/min)	dépend de la buse
Poids (g)	1050
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	24 à 4 bar
Corps du pistolet	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox, Inox traité, PTFE, polyuréthane élastomère

## RACCORDS

Alimentation électrique	Pistolet	Tuyaux recommandés
Produit	F 3/8" NPS	Ø interne 10 mm
Air de la gâchette	F 1/8" NPS	Ø 6 ou 8 mm en fonction de la fréquence d'utilisation
Air de pulvérisation	F 1/4" NPS	Ø interne 10 mm

## TÊTE

**Z 23A**
**N 23C**

## CONFIGURATION DU PISTOLET A28

Description	Type de projecteur	Utilisation	Diamètre de la buse	Largeur de jet (cm)	Débit produit (cm³/min)	Référence
A 28 HPA	-	Pistolet sans projecteur	-	-	-	129.417.000
A 28 HPA	207 Z 23A	jet plat	0,7	20-30	100	135.417.001
A 28 HPA	209 Z 23A	jet plat	0,9	20-30	200	135.417.002
A 28 HPA	212 Z 23A	jet plat	1,2	20-30	400	135.417.003
A 28 HPA	212 N 23C	jet plat et basse pression	1,2	20-30	400	135.417.004
A 28 HPA	215 N 23C	jet plat	1,5	25-35	500	135.417.005
A 28 HPA	218 N 23C	jet plat	1,8	25-35	600	135.417.006

## A28 HPA

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	129.417.900
Pochette de réparation	129.417.901

## SUPPORT ET ACCESSOIRES

Description	Référence
Support de fixation	029.417.011
Vis M5 x 16	933.011.194
Goupille	906.120.089

## TÊTES POUR A28



Description	Référence
Z 23 A	132.020.550
07 N 23 C	132.021.750
R 23	132.021.300
R 24	132.021.800
R 29	132.021.400
S 23	132.021.900
S 29	132.021.500

## BUSES TRAITÉES POUR A28



Description	Référence
207T	134.025.050
209T	134.025.100
212T	134.025.200
215T	134.025.300
218T	134.025.400
222T	134.025.600
227T	134.025.700
233T	134.025.800
240T	134.025.900

## BUSE SPÉCIFIQUE POUR A28

Description	Buse spécifique pour A28 (sans pointeau)
Buse dédiée (ensemble à membrane)	129.417.910

## POCHETTE POUR POINTEAU A28

Description	Référence
Pochette embouts de pointeau pour buses de taille 7 à 23 (x10)	129.417.005
Pochette embouts de pointeau pour buses de taille 33 et 40 (x10)	129.417.014
Pochette embouts de pointeau PeHD pour buses 15 et 18 (x5)	129.417.020

## POCHETTES

Description	Référence
Kit de réglage de la largeur du jet à distance pour A26 - A28	029.417.019

# A3 HPA



Le pistolet pulvérisateur automatique, compact, basse pression A3 est recommandé pour les travaux délicats, les retouches ou pour les volumes problématiques.

## CARACTÉRISTIQUES

Montage de projecteurs spécifiques GL  
Passages produit optimisés

## AVANTAGES

Permet de faire des traits de réparation/ signalétique  
Changements de teinte et rinçage rapides (circulation recommandée pour conserver l'homogénéité du produit)

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de la gâchette (bar mini)	3
Pression d'air d'atomisation recommandée (bar)	3 - 5
Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Dépend de la buse sélectionnée
Poids (g)	320
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	10
Corps du pistolet	Aluminium
Pièces en contact avec le produit	Aluminium, inox, inox traité

## RACCORDS

Alimentation électrique	Pistolet	Raccord
Produit	F 1/8 NPS	Non fourni
Air de commande	F 1/8" NPS	Droit M 1/8" BSP - Tuyau Ø 4 x 6
Air de pulvérisation	F 1/8 NPS	Non fourni

## TÊTE PX GL

### CONFIGURATION

Description	Viscosité produit maximale en CA 4	Type de projecteur	Buses Taille (mm)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Référence sans embase
				Minimum	Maximum		
A3 HPA	20 s	08 PX	0,8	3	10	200	135.713.014
A3 HPA	20 s	10 PX	1	4	15	300	135.713.011
A3 HPA	20 s	06 PGL	0,6	0,4	2,5	180	135.713.017
A3 HPA	20 s	10 PGL	1	0,4	3	300	135.713.015
A3 HPA	30 s	12 PX	1,2	5	15	450	135.713.012

# A3 HPA



## PROJECTEURS POUR PISTOLETS A3 HPA

Viscosité du produit en CA4 (s) ou centipoises (cPo)	Buses		Largeur de jet à 20 cm (cm)		Débit produit (cm <sup>3</sup> /min)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Description	Projecteur	Buse	Tête	Pointeau
	Taille (mm)	Minimum	Maximum	Référence				Référence	Référence	Référence	
< 20 s	0,8	3	10	100	10	08 PX	031.713.014	134.630.400	132.631.100	033.713.400	
	1	4	15	120	10	10 PX	031.713.011	134.630.100	132.631.100	033.713.000	
	1,2	5	15	150	10	12 PX	031.713.012	134.630.200	132.631.100	033.713.100	
	0,6	0,4	2,5	80	10	06 PGL	031.713.017	134.640.300	132.640.100	033.713.500	
	1	0,4	3	120	10	10 PGL	031.713.015	134.640.100	132.640.100	033.713.300	

## SUPPORT

Description	Référence
Support de montage (Ø16 - longueur 3,9 pouces)	049.351.200

## POCHETTES

Description du pochette	Référence du pochette
Kit de réglage pointeau indéré A3 (réglage précis du débit avec indexage du positionnement)	129.713.050

# Réservoirs Airspray



Tous les pistolets à pression manuels et automatiques Airspray sont à alimenter sous pression. Nos réservoirs Airspray sont certifiés CE, ATEX et ASME. Nos agitateurs Airspray sont sans lubrifiant. Ils sont directement montés sur certains réservoirs, mais peuvent être facilement ajoutés ultérieurement sur tous les réservoirs de 10 L, 20 L ou 50 L <sup>(1)</sup>.

- **Facile d'utilisation : simplicité d'utilisation et de maintenance**
- **Nouvel agitateur Premium : sans lubrifiant et performances très élevées**
- **Couvercle intelligent : simple et adaptable**

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Entrée d'air	1/4" NPS
Sortie d'air (vers le pistolet)	1/4" NPS
Pression maximale	De 3,5 à 7 bar
Capacité	de 2 L à 50 L
Régulateur d'air	1 par réservoir
Température produit maximale	45°C (113°F)



## CONFIGURATION DES RÉSERVOIRS AIRSPRAY

Nom	Capacité	Matériau du réservoir	Agitateur	Poids	Pression produit maximale	Sortie produit	Référence
Réservoir Airspray 2 L ALU SUP sans agitateur	2 L 0,5 Gal US	Aluminium	Non	1,3 kg 2,9 lbs	3,5 bar 50 psi	Supérieure 3/8" NPS	152.302.000
Réservoir Airspray 4L Inox INF sans agitateur	4 L 1 Gal US	Inox	Non	6,0 kg 13,2 lbs	4,1 bar 60 psi	Inférieure 3/8" NPS	152.304.210
Réservoir Airspray 10 L Acier SUP sans agitateur <sup>(2)</sup>	10 L 3 Gal US	Acier	Non	11,4 kg 25,1 lbs	4,1 bar 60 psi	Supérieure 3/8" NPS	152.310.100
Réservoir Airspray 10 L Inox SUP sans agitateur	10 L 3 Gal US	Inox	Non	11,4 kg 25,1 lbs	4,1 bar 60 psi	Supérieure 3/8" NPS	152.310.200
Réservoir Airspray 10 L Inox SUP avec agitateur	10 L 3 Gal US	Inox	Oui	13,7kg 30,2 lbs	4,1 bar 60 psi	Supérieure 3/8" NPS	152.310.201
Réservoir Airspray 20 L Inox SUP sans agitateur	20 L 5 Gal US.	Inox	Non	19,4 kg 42,8 lbs	4,1 bar 60 psi	Supérieure 3/8" NPS	152.320.200
Réservoir Airspray 20 L Inox SUP avec agitateur	20 L 5 Gal US.	Inox	Oui	22,8 kg 50,3 lbs	4,1 bar 60 psi	Supérieure 3/8" NPS	152.320.201
Réservoir HP Airspray 20 L Inox SUP sans agitateur	20 L 5 Gal US.	Inox	Oui	20,2 kg 44,5 lbs	7 bar 100 psi	Supérieure 3/8" NPS	152.320.500
Réservoir Airspray 20 L Inox INF sans agitateur	20 L 5 Gal US	Inox	Non	20,4 kg 45,0 lbs	4,1 bar 60 psi	Inférieure 3/4" GAS	152.320.210
Réservoir Airspray 20 L Inox INF avec agitateur	20 L 5 Gal US.	Inox	Oui	24,0 kg 52,9 lbs	4,1 bar 60 psi	Inférieure 3/4" GAS	152.320.211
Réservoir HP Airspray 20 L Inox INF sans agitateur	20 L 5 Gal US	Inox	Non	21,2 kg 46,7 lbs	7 bar 100 psi	Inférieure 3/4" GAS	152.320.510
Réservoir HP Airspray 20 L Inox INF et SUP sans agitateur	20 L 5 Gal US	Inox	Non	24,0 kg 52,9 lbs	4,1 bar 60 psi	Supérieure 3/8" NPS et inférieure 3/4" GAS	152.320.520
Réservoir Airspray 50 L Inox SUP sans agitateur	50 L 13 Gal US	Inox	Non	29,5 kg 65,0 lbs	3,8 bar 60 psi	Supérieure 3/8" NPS	152.350.200
Réservoir Airspray 50 L Inox SUP avec agitateur	50 L 13 Gal US	Inox	Oui	29,5 kg 65,0 lbs	3,8 bar 60 psi	Supérieure 3/8" NPS	152.350.201
Réservoir Airspray 50 L Inox INF sans agitateur	50 L 13 Gal US.	Inox	Non	29,5 kg 65,0 lbs	3,8 bar 60 psi	Inférieure 3/4" GAS	152.350.210
Réservoir Airspray 50 L Inox INF avec agitateur	50 L 13 Gal US	Inox	Oui	28,0 kg 61,7 lbs	3,8 bar 60 psi	Inférieure 3/4" GAS	152.350.211
Réservoir Airspray 50 L Inox INF et SUP sans agitateur	50 L 13 Gal US.	Inox	Non	29,5 kg 65,0 lbs	3,8 bar 60 psi	Supérieure 3/8" NPS et inférieure 3/4" GAS	152.350.220

<sup>(1)</sup> Sauf 152.310.100

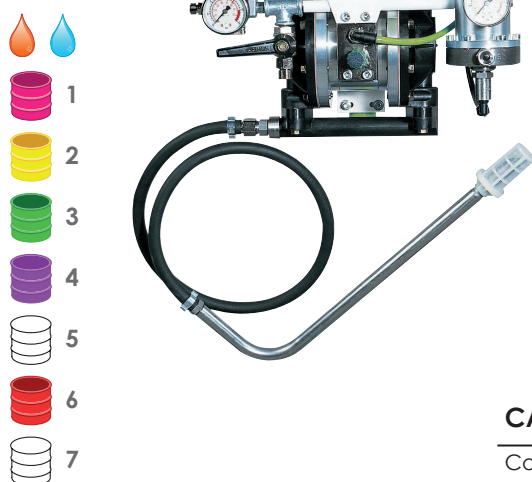
<sup>(2)</sup> Dôté d'un vase amovible Inox

## ACCESSOIRES

Nom	Avantage	Référence
Ensemble d'alimentation en air pour 1 pistolet	Réglage de l'air d'atomisation du pistolet directement sur votre réservoir	152.300.080
Chariot	Déplacement facile des réservoirs (incompatible avec 152.350.210, 152.350.211, 152.350.220)	151.242.000
Hélice en nylon	Utilisation d'une hélice en nylon (3 formes de lames) sur l'agitateur	152.300.065
Agitateur complet 10 L	Ajout d'un agitateur sur n'importe quel réservoir 10 L (sauf 152.310.100)	152.300.070
Agitateur complet 20 L	Ajout d'un agitateur sur n'importe quel réservoir 20 L	152.300.071
Agitateur complet 50 L	Ajout d'un agitateur sur n'importe quel réservoir 50 L	152.300.072
Raccord Inox M $\frac{3}{4}$ " BSP – M3/8" NPS	Réglage de la sortie inférieure pour les réservoirs 20 L et 50 L vers les tuyaux standards SAMES KREMLIN	050.102.654



# Pompe PMP 150



La pompe à membrane PMP 150 est conçue pour les applications nécessitant un rapport de pression 1:1 et peut être utilisée pour certaines applications de produits adhésifs, ou de revêtements difficiles ou à forte viscosité.

## CARACTÉRISTIQUES

Conception simple

Membrane double matière PTFE et nitrile

Design compact

## AVANTAGES

Fonctionnement et maintenance simplifiés

Compatible avec la plupart des produits à base d'eau ou de solvant.  
Inversion rapide du moteur

Facile à transporter

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	1/1
Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	100
Nombre de cycles par litre de produit	10
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/min à 4 bar	1,1
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	3
Débit libre (L/min)	19
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	<70
Poids (kg) - pompe nue	5
Pièces en contact avec le produit	PTFE, polypropylène, Inox
Hauteur (kg) - montage mural	24
Largeur (kg) - pompe montage mural	36
Profondeur (cm) - pompe montage mural	26

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sorti air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 18 x 125
	Sortie produit	M 3/8" NPS

## CONFIGURATION DE LA POMPE PMP 150

Configuration	Détendeur air puissance moteur	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Canne d'aspiration	Canne de purge	Filtre en sortie de pompe	Référence
Pompe nue	-	-	-	-	-	-	144.931.000
Montage mural	●	●	●	-	-	-	151.759.900
Montage mural	●	●	●	●	-	-	151.753.000
Montage mural	●	●	●	●	-	●	151.759.100
Montage sur chariot	●	●	●	●	-	-	151.754.000
Montage mural avec circulation en Inox	-	●	●	●	-	-	151.757.000

## Pompe PMP 150

## OPTIONS

Description	Montage possible sur	Référence
Kit de circulation en Inox (prévoir : grille de fixation, réf. : 056.100.199)	Pompes mobiles et montage mural	151.757.010
Kit d'alimentation en air moteur	Pompe nue	151.753.050

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette de joints moteur PMP	144.931.091
Pochette de joints produit (PTFE)	144.931.092
Pochette de joints produit (EPDM)	144.931.095
Pochette de joints produit (FPM)	144.931.096

## RACCORD POUR INSTALLATION ÉLECTROSTATIQUE

Description	Référence
Adaptateur F 38"NPS / M 1/2" JIC	050.123.306

## CHARIOTS, GODETS ET CANNES D'ASPIRATION

Description	Référence
Kit godet gravité 2 litres avec support	151.758.100
Trépied pour PMP 150	051.755.010
Kit godet gravité 2 litres sans support	151.662.355
Chariot 1 bras	051.730.110
Support mural complet	051.751.030
Canne d'aspiration avec raccord 18 x 125 - longueur de tube plongeur 600 mm	049.596.010

## KIT POUR POMPES PMP 150

Désignation du pochette	Type de pistolet	Longueur tuyaux (m)	Référence du pochette
PMP 150 montage mural standard	M22 15 EN 3	7,5	151.249.040
PMP 150 montage mural standard avec circulation en Inox	M22 15 EN 3	7,5	151.249.050
PMP 150 montage mural standard	M2209 E 3 K HVLP	7,5	151.249.080
PMP 150 montage mural standard avec circulation en Inox	M2209 E 3 K HVLP	7,5	151.249.090

# Pompe PMP 150 Pratik



La pompe à membrane et montage mural PMP-150 Pratik est conçue pour les applications nécessitant un rapport de pression 1:1 et peut être utilisée sur certaines applications de produits adhésifs, et de revêtements difficiles ou à forte viscosité.

## CARACTÉRISTIQUES

Conception simple
Membrane double matière PTFE et nitrile
Conception robuste

## AVANTAGES

Fonctionnement et maintenance simplifiés
Compatible avec la plupart des produits à base d'eau
Inversion rapide du moteur
Facile à transporter

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	1/1
Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	100
Nombre de cycles par litre de produit	10
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/min à 4 bar	1,1
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	3
Débit libre (L/min)	19
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	<70
Poids (kg) - pompe nue	5
Pièces en contact avec le produit	PTFE, polypropylène, Inox
Hauteur (cm)	87
Largeur (cm)	39
Profondeur (cm)	40

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 18 x 125
	Sortie produit	M 3/8" NPS

## CONFIGURATION DE LA POMPE DE PEINTURE PMP 150 PRATIK

Configuration	Canne d'aspiration	Canne de purge Ø 6x8	Détendeur air puissance moteur	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit r	Filtre en sortie de pompe	Référence
Sans godet	•	•	-	•	•	-	151.758.000
Sans godet	•	•	•	•	•	-	151.758.300

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette de joints moteur PMP	144.931.091
Pochette de joints produit (PTFE)	144.931.092
Pochette de joints produit (EPDM)	144.931.095
Pochette de joints produit (FPM)	144.931.096

## RACCORD POUR INSTALLATION ÉLECTROSTATIQUE

Description	Référence
Adaptateur F 38"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

## TRÉPIED, GODET ET CANNES D'ASPIRATION

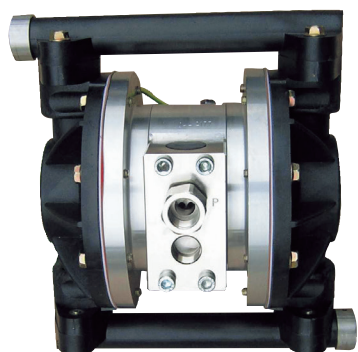
Description	Référence
Support pour PMP 150	051.755.010
Kit godet gravité 2 litres avec support	151.758.100
Kit godet gravité 2 litres sans support	151.662.355
Canne d'aspiration avec raccord 18 x 125 - longueur de tube plongeur 600 mm	049.596.010

## KITS POUR POMPE PMP 150 PRATIK

Désignation du pochette	Type de pistolet	Longueur tuyaux (m)	Godet	Référence du pochette
PMP 150 Pratik	M22 09 E3 K HVLP	7,5	•	151.249.100
PMP 150 Pratik	M22 15 EN 3	7,5	•	151.249.060

# Pompe PMP 150 E

La pompe à membrane PMP 150E est une pompe qui intègre des billes polyuréthane et membrane en polypropylène pour pulvériser des produits à base d'émail.



## CARACTÉRISTIQUES

Conception simple et robuste  
Design compact  
Membrane en polypropylène chargé et billes en polyuréthane

## AVANTAGES

Compatible avec de nombreux produits  
Facile à transporter  
Compatible avec les produits à base d'eau et émail

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	1/1
Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	100
Nombre de cycles par litre de produit	10
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/min à 4 bar	1,1
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	3
Débit libre (L/min)	19
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	<70
Poids (kg) - pompe nue	5
Matériau de la membrane	Polyuréthane
Pièces en contact avec le produit	Polypropylène, PTFE, polyuréthane
Hauteur (cm)	22
Largeur (cm)	20
Profondeur (cm)	15

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	F 3/8" BSP
	Arrivée produit	F 3/8" BSP
	Sortie produit	F 3/8" BSP

## CONFIGURATION DE LA POMPE DE PEINTURE PMP 150E

Configuration	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Nue	-	-	-	-	-	144.932.000

## OPTIONS

Description	Référence
Kit d'alimentation air moteur	151.753.050

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette de joints moteur PMP	144.931.091
Pochette de joints produit (PTFE)	144.931.092

## CHARIOTS, GODETS ET CANNES D'ASPIRATION

Description	Référence
Trépied pour PMP 150	051.755.010
Kit pour godet gravité 2 litres avec support	151.758.100
Kit pour godet gravité 2 litres sans support	151.662.355
Chariot 1 bras	051.730.110
Support mural complet	051.751.030

# Pompe de transfert PMP 150

La pompe à membrane PMP-150 est conçue pour les applications de transfert de produit.



## CARACTÉRISTIQUES

Grande section de passage à l'aspiration
Membrane double matière PTFE et nitrile
Conception simple
Design compact

## AVANTAGES

Possibilité de débits élevés
Compatible avec la plupart des produits à base d'eau ou de solvant. Inversion rapide du moteur
Fonctionnement et maintenance simplifiés
Facile à transporter

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	1/1
Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	100
Nombre de cycles par litre de produit	10
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/min à 4 bar	1,1
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	3
Débit libre (L/min)	19
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	<70
Poids (kg) - pompe nue	7,4
Pièces en contact avec le produit	PTFE, polypropylène, Inox
Hauteur (cm)	22
Largeur (cm)	20
Profondeur (cm)	15

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air (vanne)	F 3/8" BSP
	Arrivée produit	F 3/4" NPS
	Sortie produit	F 3/8" BSP

## CONFIGURATION DE LA POMPE DE TRANSFERT DE PEINTURE PMP 150

Configuration	Détendeur air puissance moteur	Détendeur air puissance produit	Régulateur pression produit	Canne d'aspiration	Canne de purge	Filtre en sortie de pompe	Référence
Pompe de transfert PMP 150 seule	●	-	-	-	-	-	151.752.500

## OPTION

Description	Référence
Kit d'alimentation air moteur	151.753.050

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette de joints pour moteur PMP	144.931.091
Pochette de joints produit (PTFE)	144.931.092

# PDM175

Pompe à membrane spécialement conçue pour l'alimentation des circulateurs et des machines automatiques.



## CARACTÉRISTIQUES

Conception simple  
 Membrane en PTFE  
 Design compact

## AVANTAGES

Fonctionnement et maintenance simplifiés  
 Compatible avec la plupart des produits à base d'eau  
 Facile à transporter

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	1/1
Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	350
Nombre de cycles par litre de produit	3
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	10,5
Débit libre (L/min)	38
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	<70
Poids (kg) - montage mural	13
Pièces en contact avec le produit	PTFE, Inox, aluminium
Hauteur (cm)	29
Largeur (cm)	24,5
Profondeur (cm)	31,5

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	F 3/8" BSP
	Arrivée produit	M 26 x 125
	Sortie produit	F 1/2" NPS

## CONFIGURATION DE LA POMPE DE PEINTURE PDM 01.175

Configuration	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Pompe nue	-	-	-	-	-	144.905.000
Pompe montage mural	●	-	-	●	-	151.656.000

## CANNES D'ASPIRATIONS

Description	Référence
Canne d'aspiration Easyflow Ø25, tube plongeur avec longueur 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25, tube plongeur avec longueur 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160

## POCHETTE D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette de joints pour moteur PMP	144.931.091
Pochette de joints de siège	144.900.903
Pochette de joints pour distributeur d'air	144.931.094

# Pompe de peinture 02C85 Airspray



La pompe à piston Airspray 02C85 est conçue pour la mise en oeuvre de produits à viscosité moyenne avec un ou plusieurs pistolets. Elle peut également être utilisée sur un système de circulation chauffé.

## CARACTÉRISTIQUES

Design compact  
Robuste - Grande capacité d'étanchéité avec joint une lèvre  
Disponible en Inox

## AVANTAGES

Intégration facile au sein d'un atelier de finition  
Compatible avec de nombreux produits  
Compatible avec les produits à base d'eau

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	1,8/1
Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	85
Nombre de cycles par litre de produit	12
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/min à 4 bar	2,1
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	2,6
Débit libre (L/min)	5,1
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	10
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	81
Garnitures d'étanchéité	Joint supérieur Joint inférieur
	Cartouche GT avec garniture en polyéthylène Joint en résine acétal
Poids (kg) - pompe seule	5
Pièces en contact avec le produit	Aluminium, Inox
Hauteur (cm)	41
Largeur (cm) - 2 régulateurs	28
Profondeur (cm)	17

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie d'air (air d'atomisation)	M 1/4" NPS
	Arrivée de produit	M 18x125
	Sortie de produit	M 3/8" NPS

## CONFIGURATION DE LA POMPE DE PEINTURE AIRSPRAY 02C85

Configuration	Détendeur supplémentaire	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Canne d'aspiration	Canne de purge	Filtre en sortie de pompe	Référence
Standard, seule	-	-	-	-	-	-	144.941.000
Standard, montage mural	-	•	-	•	-	-	151.760.200
Seule, Inox	-	-	-	-	-	-	144.940.000
Montage mural, Inox	-	•	•	•	-	-	151.761.200
Montage mural, Inox avec 2 régulateurs d'air et 1 régulateur de produit	•	•	•	•	-	-	151.761.400

## POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Description	Référence
Pochette d'étanchéité pour section produit C85	144.941.490
Pochette de réparation pour section produit C85	144.941.495
Pochette d'étanchéité pour moteur à air 340-2	144.850.150

## RACCORD POUR INSTALLATION ÉLECTROSTATIQUE

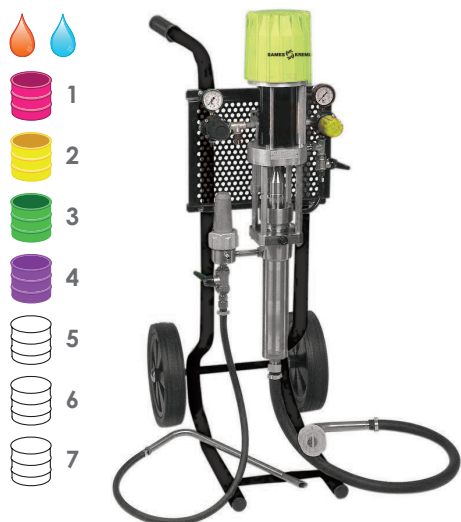
Description	Référence
Adaptateur F 38"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

## CHARIOTS ET CANNES D'ASPIRATION

Description	Référence
Chariot 1 bras	051.730.110
Canne d'aspiration avec raccord 18 x 125 - longueur de tube plongeur 600 mm	049.596.010

# Pompe de peinture 04C240Airspray

Pour la mise en oeuvre de produits à moyenne viscosité avec un ou plusieurs pistolets. Pour les machines automatiques et à système de circulation.



## CARACTÉRISTIQUES

Design compact  
Robuste - Grande capacité d'étanchéité avec joint une lèvre  
Pulvérisation à faible et forte température

## AVANTAGES

Facile à transporter  
Compatible avec de nombreux produits  
Possibilité de pulvériser une large gamme de produits dans les meilleures conditions

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	4/1
Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	240
Nombre de cycles par litre de produit	4
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	7,2
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/min à 5 bar	10,3
Débit libre (L/min)	14,4
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	24
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	80
Garnitures d'étanchéité	Joint supérieur PTFE G + Polyfluide Joint inférieur PEHD
Poids (kg) - montage mural	27
Pièces en contact avec le produit	Inox
Hauteur (cm)	83
Largeur (cm)	40
Profondeur (cm)	21

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	F 3/4" BSP
	Arrivée de produit	M 26x125
	Sortie de produit	M 1/2" JIC

## CONFIGURATION DE LA POMPE DE PEINTURE AIRSPRAY 04C240

Configuration	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur d'air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Pompe nue	-	-	-	-	-	151.792.000
Montage mural	-	-	-	•	-	151.792.100
Montage mural	•	•	-	•	•	151.792.200
Montage sur chariot	•	•	-	•	•	151.792.400

## POCHETTES

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	144.970.090
Pochette de réparation	144.970.095
Pochette d'étanchéité pour moteur à air 500-4	146.260.990
Pochette de réparation pour moteur à air 500-4	146.260.995

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET RINÇAGE)

Description	Référence
Chariot 2 bras sans plateau	051.221.000
Grille de fixation	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de rinçage en Inox F18 x 125	049.596.000

# Pompe de peinture 08C240 Airspray



Pour une production importante.  
Le moteur à air Turbo est recommandé pour un usage en continu.

## CARACTÉRISTIQUES

Canne d'aspiration à large diamètre avec rapport de pression élevé

Conception en Inox

Conception simple ; nombre réduit de pièces de rechange

## AVANTAGES

Peut être utilisé avec une grande variété de produits

Compatible avec les produits à base d'eau

Maintenance facile

## CARACTÉRISTIQUES

Rapport de pression	8/1	
Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	240	
Nombre de cycles par litre de produit	4	
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	7,20	
Débit libre (L/min)	14,4	
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/min à 5 bar	20,4	
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6	
Pression produit maximale (bar)	48	
Température produit maximale (°C)	60	
Pression acoustique équilibrée (dBA)	76	
Garnitures d'étanchéité	Joint supérieur	PTFE G + Polyfluid
	Joint inférieur	PEHD
Poids (kg) - montage mural	27	
Pièces en contact avec le produit	Inox	
Hauteur (cm)	86,4	
Largeur (cm)	35,6	
Profondeur (cm)	25,4	

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air (équipement à air et vanne)	F 3/4 BSP
	Arrivée de produit	M 26 x 125
	Sortie de produit (filtre)	M 1/2 JIC

## CONFIGURATION DE LA POMPE DE PEINTURE AIRSPRAY 08C240 - INOX

Configuration	Canne d'aspiration (Ø 25)	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Seule	-	-	-	-	-	151.791.000
Montage mural	-	-	•	•	-	151.791.100
Montage mural	•	•	•	•	•	151.791.200
Montage sur chariot 2 bras	•	•	•	•	•	151.791.400
Montage mural Turbo	-	-	•	•	-	151.798.100

## POCHETTES

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	144.970.090
Pochette de réparation	144.970.095
Pochette d'étanchéité pour moteur à air 1000-4	146.270.991
Pochette de réparation pour moteur à air 1000-4	146.270.995

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET RINÇAGE)

Description	Référence
Chariot 2 bras sans plateau	051.221.000
Grille de fixation	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de rinçage en Inox F18 x 125	049.596.000
Filtre produit	155.580.300

# Pompe de peinture à système de circulation PCS 03R440 FLOWMAX® Airspray



La pompe 03R440 permet de résoudre les problèmes courants des pompes de peinture fonctionnant 24h/24 et 7j/7.

Elle intègre une technologie à soufflet et un système innovant de circulation de lubrifiant.

Elle est disponible en version murale avec joints GT (produits à base d'eau) ou joints PU (produits à base de solvant).

## CARACTÉRISTIQUES

### Performances :

- Technologie différentielle pour moteur à air
- 2 tailles de moteur à air
- Grande section produit

### Productivité :

- Conception de moteur à air montage mural
- Section produit séparée
- Contrôle visuel pour tout changement de couleur du lubrifiant

### Durabilité :

- Utilisation d'un soufflet **SAMES KREMLIN** au lieu d'une coupelle de lubrifiant
- Conception en carbure et Inox

## AVANTAGES

### Performances :

- Quasiment aucune maintenance
- Pression optimale pour chaque application
- Idéale pour les systèmes de circulation ou pour gérer plusieurs pistolets

### Productivité :

- Démontage hydraulique rapide sur site
- Maintenance simple et rapide
- Possibilité de programmer des opérations de maintenance

### Durabilité :

- Durée de vie jusqu'à 10 000 000 cycles et environnement de travail propre
- Résistance renforcée à l'usure

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	3/1
Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	440
Nombre de cycles par litre de produit	2,3
Débit produit à 20 cycles/min (L/min)	8,8
Débit libre (L/min)	26,4
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	18
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	68,4
Garniture d'étanchéité	Supérieure GT ou PU Inférieure PEHD
Pièces en contact avec le produit	Inox chromé dur, Inox, carbure
Poids (kg)	52,8
Hauteur (cm)	133,3
Largeur (cm)	25,5
Profondeur (cm)	30,3

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	F 3/4" BSP
	Arrivée de produit	F 1" NPS
	Sortie de produit	M 3/4" NPS

## CONFIGURATION DE LA POMPE DE PEINTURE PCS 03R440

Montage	Type de joint	Canne de purge ou d'aspiration	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Montage mural	GT	-	-	•	-	151.866.100
Montage mural	PU	-	-	•	-	151.866.300

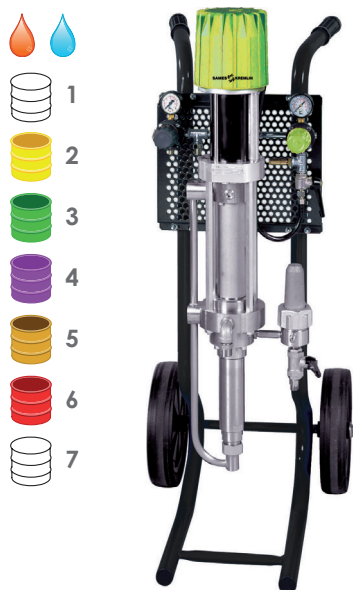
## POCHETTES

Description	Référence
Pochette de joints GT	144.990.090
Pochette d'étanchéité PU	144.990.130
Pochette de maintenance (joints GT)	144.990.595
Pochette de maintenance (joints PU)	144.990.695
Pochette pour godet (incluant la circulation)	144.990.530

## LUBRIFIANTS

Description	Référence
Lot de 3 bidons de lubrifiant T (2 litres)	151.260.820

# Pompe de peinture 04F240 FLOWMAX® Airspray



Pompe à soufflet - technologie Flowmax® - sans garnitures pour les machines automatiques et à système de circulation

## CARACTÉRISTIQUES

Étanchéité assurée par un joint à soufflet grande course

Conception ergonomique des passages de produit

Conception en Inox

Section produit équilibrée

Joint de piston mobile

## AVANTAGES

Grande fiabilité  
Plus de coupelle de lubrifiant  
Pas de fuite  
Étanchéité totale entre la pompe et son environnement, idéal pour travailler avec des catalyseurs sensibles à l'humidité  
Idéale pour les produits UV et précataylés

Décharge de produit sans rétention pour une grande variété de matériaux de revêtement

Compatible avec les produits à base d'eau

Pression de sortie du produit constante

Excellente capacité d'aspiration

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	4/1	
Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	240	
Nombre de cycles par litre de produit	4	
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	7,2	
Débit libre (L/min)	14,4	
Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/min à 5 bar	10,3	
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6	
Pression produit maximale (bar)	24	
Température produit maximale (°C)	50	
Niveau sonore (dBA)	< 82	
Garniture d'étanchéité	Soufflets	Polyéthylène
	Supérieur et inférieur	Polyéthylène GT
Pièces en contact avec le produit	Inox	
Poids (kg)	27	
Hauteur (cm)	104	
Largeur (cm)	40	
Profondeur (cm)	21	

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	F 3/4" BSP
	Arrivée de produit	M 26 x 125
	Sortie de produit	M 3/8" NPS

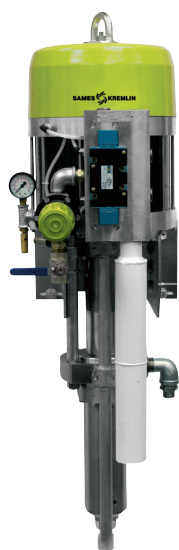
## CONFIGURATION DE LA POMPE DE PEINTURE AIRSPRAY 04F240 FLOWMAX®

Configuration	Canne de purge	Canne d'aspiration	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Pompe nue	-	-	-	-	-	151.795.000
Montage mural	-	-	-	●	-	151.795.100
Montage mural	●	●	-	●	●	151.795.200
Montage sur chariot	●	●	-	●	●	151.795.400

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET RINÇAGE)

Description	Référence
Chariot 2 bras sans plateau	051.221.000
Grille de fixation	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de rinçage en Inox F18 x 125	049.596.000

# Pompe de peinture PCS 04F440 FLOWMAX®



Débit élevé, pompe à soufflet sans cartouche pour les machines automatiques et à système de circulation. Le moteur à air Turbo est recommandé pour un usage en continu.

## CARACTÉRISTIQUES

Étanchéité assurée par un large soufflet de course

Conception ergonomique des passages produit

Conception tout Inox

Section produit équilibrée

Joint de piston mobile

## AVANTAGES

Grande fiabilité  
Plus de coupelle de lubrifiant  
Pas de fuite  
Étanchéité totale entre la pompe et son environnement, idéal pour travailler avec des catalyseurs sensibles à l'humidité  
Idéale pour les produits UV et précatalysés

Décharge de produit sans rétention pour une grande variété de matériaux de revêtement

Compatible avec les produits à base d'eau

Pression de sortie du produit constante

Excellente capacité d'aspiration

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	4/1
Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	440
Nombre de cycles par litre de produit	2,3
Débit produit à 20 cycles/min (L/min)	8,8
Débit libre (L/min)	26,4
Consommation d'air à 20 cycles/min à 5 bar (m <sup>3</sup> /h)	12,7
Pression produit maximale (bar)	24
Température produit maximale (°C)	50
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Niveau sonore (dBA)	78
Garniture d'étanchéité	Soufflets Supérieur et inférieur
	Polyéthylène Polyéthylène GT
Pièces en contact avec le produit	Inox chromé dur, Inox et carbure
Poids (kg)	52
Hauteur (cm)	110
Largeur (cm)	38
Profondeur (cm)	27,5

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	F 3/4" BSP
	Arrivée de produit	F 3/4" BSP
	Sortie de produit	F 3/4" BSP

## CONFIGURATION DE LA POMPE DE PEINTURE PCS 04F440 FLOWMAX®

Configuration	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Montage mural	-	-	-	●	-	151.862.200
Montage mural Turbo	-	-	-	●	-	151.863.200

## CHARIOTS, FILTRES ET CANNES (ASPIRATION ET RINÇAGE)

Description	Référence
Chariot 2 bras renforcés sans plateau	051.231.000
Canne d'aspiration Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	049.597.100
Accumulateur en Inox avec filtre 3/4"	155.581.400
Canne de rinçage en Inox F18 x 125	049.596.000

# Pompe de peinture à système de circulation PCS 06R440 FLOWMAX® Airspray



La 06R440 permet de résoudre les problèmes courants des pompes de peinture fonctionnant 24 h/24 et 7 j/7. Cette pompe intègre une technologie à soufflet et un système de circulation de lubrifiant de pointe.

Elle est disponible en version montage murale avec joints GT (produits à base d'eau) ou joints PU (produits à base de solvant).

## CARACTÉRISTIQUES

### Performances :

- Technologie différentielle pour moteur à air
- 2 tailles de moteur à air
- Grande section produit

### Productivité :

- Conception de moteur à air montage mural
- Section produit séparée
- Contrôle visuel pour tout changement de teinte de lubrifiant

### Durabilité :

- Utilisation d'un soufflet
- **SAMES KREMLIN** au lieu d'une coupelle de lubrifiant
- Conception en carbure et Inox

## AVANTAGES

### Performances :

- Quasiment aucune maintenance
- Pression optimale pour chaque application
- Idéale pour les systèmes de circulation ou pour gérer plusieurs pistolets

### Productivité :

- Démontage hydraulique rapide sur site
- Maintenance simple et rapide
- Possibilité de programmer des opérations de maintenance

### Durabilité :

- Durée de vie jusqu'à 10 00 000 cycles et environnement de travail propre
- Résistance renforcée à l'usure

## CARACTÉRISTIQUES

Rapport de pression	6/1
Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	440
Nombre de cycles par litre de produit	2,3
Débit de produit à 20 cycles/min (l/mn)	8,8
Débit libre (L/mn)	26,4
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	36
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	78
Garnitures d'étanchéité	supérieure Joint GT ou joint PU inférieure PEHD
Pièces en contact avec le produit	Inox chromé dur, Inox, carbure
Poids (kg)	55
Hauteur (cm)	133,3
Largeur (cm)	26,5
Profondeur (cm)	32,6

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	F 3/4" BSP
	Arrivée de produit	F 1" NPS
	Sortie de produit	M 3/4" NPS

## CONFIGURATION DE LA POMPE DE PEINTURE PCS 06R440

Montage	Type de joint	Canne de purge ou d'aspiration	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Montage mural	GT	-	-	•	-	151.864.100
Montage mural	PU	-	-	•	-	151.864.300

## POCHETTES

Description	Référence
Pochette d'étanchéité GT	144.990.090
Pochette d'étanchéité PU	144.990.130
Pochette de maintenance (joints GT)	144.990.595
Pochette de maintenance (joints PU)	144.990.695
Pochette pour godet (incluant la circulation)	144.990.530

Description	Référence
Lot de 3 bidons de lubrifiant T (2 litres)	151.260.820

# Pompe de peinture 08F240 FLOWMAX® Airspray



Pour la production à grands volumes.

Le moteur à air Turbo est recommandé pour un usage en continu.

## CARACTÉRISTIQUES

Étanchéité assurée par un soufflet grande course

## AVANTAGES

Grande fiabilité  
Plus de coupelle de lubrifiant  
Pas de fuite  
Étanchéité totale entre la pompe et son environnement, idéal pour travailler avec des catalyseurs sensibles à l'humidité  
Idéale pour les produits UV et pré-catalysés

Conception ergonomique des passages produit

Décharge de produit sans rétention pour une grande variété de matériaux de revêtement

Conception Inox

Compatible avec les produits à base d'eau

Section produit équilibrée

Pression de sortie du produit constante

Joint de piston mobile

Excellente capacité d'aspiration

## CARACTÉRISTIQUES

Rapport de pression	08/1
Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	240
Nombre de cycles par litre de produit	4
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	7,2
Débit libre (L/min)	14,4
Consommation d'air à 20 cycles/min à 5 bar (m <sup>3</sup> /h)	20,4
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	48
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	76
Garniture d'étanchéité	Soufflets Supérieur et inférieur
	Polyéthylène Polyéthylène GT
Poids (kg) - montage mural	32
Pièces en contact avec le produit	Inox
Hauteur (cm)	105
Largeur (cm)	40
Profondeur (cm)	27

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air (équipement à air et vanne)	F 3/4 BSP
	Arrivée de produit	M 26 x 125
	Débit produit (filtre)	M 1/2 JIC

## CONFIGURATION DE LA POMPE DE PEINTURE AIRSPRAY 08F240 FLOWMAX® - INOX

Configuration	Canne d'aspiration (Ø 25)	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Seule	-	-	-	-	-	151.794.000
Montage mural	-	-	•	•	-	151.794.100
Montage mural	•	•	•	•	•	151.794.200
Montage sur chariot 2 bras	•	•	•	•	•	151.794.400
Montage mural Turbo	-	-	•	•	-	151.799.100
Montage mural Turbo	•	•	•	•	•	151.799.200

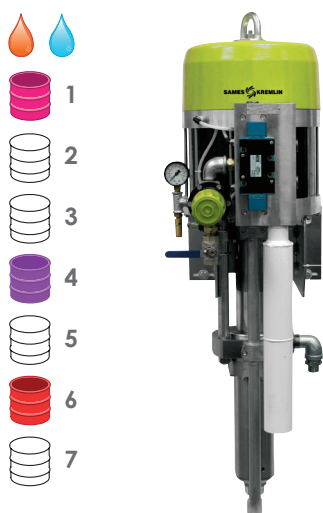
## POCHETTES

Description	Référence
Pochette d'étanchéité	144.970.490
Pochette de réparation	144.970.495
Pochette d'étanchéité pour moteur à air 1000-4	146.270.991
Pochette de réparation pour moteur à air 1000-4	146.270.995

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET RINÇAGE)

Description	Référence
Chariot 2 bras sans plateau	051.221.000
Grille de fixation	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de rinçage en Inox F18 x 125	049.596.000
Filtre de produit	155.580.300

# Pompe de peinture PCS 08F440 FLOWMAX® Airspray



Débit élevé, pompe à soufflet sans cartouche pour les machines automatiques et à système de circulation.

## CARACTÉRISTIQUES

Étanchéité assurée par un soufflet grande course

Conception ergonomique des passages de produit

Conception en Inox

Section produit équilibrée

Joint de piston mobile

## AVANTAGES

Grande fiabilité  
Plus de coupelle de lubrifiant  
Pas de fuite  
Étanchéité totale entre la pompe et son environnement, idéal pour travailler avec des catalyseurs sensibles à l'humidité  
Idéale pour les produits UV et pré-catalysés

Décharge de produit sans rétention pour une grande variété de matériaux de revêtement

Compatible avec les produits à base d'eau

Pression de sortie du produit constante

Excellente capacité d'aspiration

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	8/1	
Volume de produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	440	
Nombre de cycles par litre de produit	2,3	
Débit produit à 20 cycles/min (L/min)	8,8	
Débit libre (L/min)	26,4	
Consommation d'air à 20 cycles/min à 5 bar (m <sup>3</sup> /h)	25,3	
Pression produit maximale (bar)	48	
Température produit maximale (°C)	50	
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6	
Niveau sonore (dBA)	76	
Garniture d'étanchéité	Soufflets	Polyéthylène
	Supérieur et inférieur	Polyéthylène GT
Pièces en contact avec le produit	Inox, Inox chromé dur, carbure	
Poids (kg)	54	
Hauteur (cm)	110	
Largeur (cm)	40	
Profondeur (cm)	27	

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air	F 3/4" BSP
	Arrivée de produit	F 3/4" BSP
	Sortie de produit	F 3/4" BSP

## CONFIGURATION DE LA POMPE DE PEINTURE PCS 08F440 FLOWMAX® - INOX

Configuration	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Montage mural	-	-	●	-	151.861.200

## CHARIOT, FILTRE ET CANNE (ASPIRATION ET RINÇAGE)

Description	Référence
Chariot 2 bras renforcés sans plateau	051.231.000
Support de pompe	051.341.206
Canne d'aspiration Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	049.597.100
Accumulateur en Inox avec filtre 3/4"	155.581.400
Canne de rinçage en Inox F18 x 125	049.596.000



## PASSOIRES AVEC TAMIS AMOVIBLES POUR RÉSERVOIRS SOUS PRESSION

### PASSOIRES

Description	Diamètre (mm)	Utilisation	Référence
Passoire grand modèle avec 2 tamis (510 et 210 µ)	400	10 L - 30 L	057.110.000
Passoire petit modèle avec 2 tamis (510 et 210 µ)	180	5 L	057.090.000

### TAMIS

Description	Diamètre (mm)	Taille (µ)	Référence
Tamis de rechange pour passoire grand modèle	200	210	057.110.200
	200	510	057.110.100
Tamis de rechange pour passoire petit modèle	75	210	057.090.200
	75	510	057.090.100

## ACCESSOIRES ET PIÈCES

### ACCESSOIRES

Description	Capacité (L)	Ø/Dimensions	Référence
Vase intérieur amovible en Inox	10	Ø240 x 265	053.330.200
	30	Ø300 x 420	053.410.200
	50	Ø380 x 420	052.220.015
Joint couvercle en nitrile	5	Ø 175	052.440.001
	10	Ø 250	052.010.002
	30	Ø 320	052.050.008
	50	Ø 400	052.130.006
Joint en EPDM <sup>(1)</sup> - en option pour les réservoirs sous pression galvanisés	5	Ø 175	052.440.002
	10	Ø 250	052.010.022
	30	Ø 320	052.050.013
Joint en EPDM <sup>(1)</sup> - en option pour les réservoirs sous pression Inox	50	Ø 400	052.130.009
	15-30-52	Ø 290	92009

<sup>(1)</sup> Recommandé pour les produits contenant de l'acétone

### DÉTENDEURS

Description	Référence
Détendeur à volant rouge	016.240.000
2 détendeurs 1/4" avec vannes d'isolement 2 manomètres, 1 robinet d'arrivée - 1 robinet de sortie M 1/4" NPS	019.400.000
2 détendeurs (1/4" + 1/2") avec vannes d'isolement, 2 manomètres, 1 robinet d'arrivée - 2 robinets de sortie M 1/4" NPS	019.390.000

### AGITATEUR MOTORISÉ POUR RÉSERVOIRS SOUS PRESSION GALVANISÉS

Description	Capacité (L)	Référence
10 L	10	052.220.055
30 L	30	052.126.010
52 L	50	052.220.050

# MAGMA 500



Le réchauffeur produit est un appareil auxiliaire utilisé pour la préparation des peintures et le chauffage de l'air. Il est possible d'augmenter l'épaisseur des couches déposées en chauffant le produit et obtenir des temps de séchage plus courts ainsi qu'une meilleure qualité de finition.

- Haute pression pour les applications intensives
- Excellentes performances même sans recirculation du produit
- Conception tout Inox et conformité ATEX, compatible avec la plupart des revêtements

## RÉCHAUFFEUR DE PRODUCTIVITÉ

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Conception standard en Inox	Compatible avec les produits à base d'eau
Thermomètre intégré au boîtier de commande	Information directe sur la température souhaitée
Positionnement flexible des connexions de l'échangeur d'air	Mise en place facile
Le plus grand volume de passage de produit du marché	Garanti d'excellentes performances même lors d'une utilisation 'one pass - aller simple' (sans recirculation)
Possibilité de chauffer l'air d'atomisation	Amélioration de la qualité de finition et des durées de séchage
Conformité ATEX	Peut être utilisé en atmosphère dangereuse
Résistant aux intempéries	Toujours efficace, même en environnement très humide

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

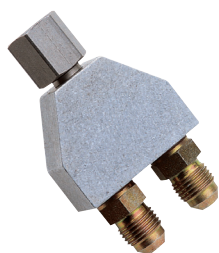
	MAGMA 500 DI 9			MAGMA 500 DI 14			
Pression maximale de produit	500 bar (7 250 psi)						
Volume du passage de produit	0,225 L (0,0594 Gal)			0,390 L (0,130 Gal)			
Diamètre interne	9 mm (0,35")			14 mm (0,55")			
Longueur du passage de produit	354 cm (140")			253 cm (100")			
Plage de tension (V)	115	230	400	115	230	400 <sup>(1)</sup>	440
Température maximale du produit	85 °C (185 °F)						
Catégorie de température	T4						
Pièces en contact avec le produit	Inox						
Poids	17,6 kg (38,8 lbs)						
Directive ATEX	II 2G Ex db IIB T4 Gb						
Dimensions (H x L x l)	405 x 220 x 180 mm (16 x 8,7 x 7,1 in)						

## CONFIGURATION DES RÉCHAUFFEURS MAGMA 500

Description	Raccord Entrée/Sortie	Diamètre interne pour produit (mm)	Tension max (V)	Puissance (W)	Matériau	Pression Pmax (bar)	Delta T°C	Phase	Référence
DI 14 HV 230V 3500W M3/4 JIC	M 3/4 JIC	14	230	3500	Inox	500	15-90	1	156.160.010
DI 14 HV 115V 1800W M3/4 JIC			115	1800			15-90	1	156.160.020
DI 14 HV 400V 3800W M3/4 JIC			400	3800			15-90	3	156.160.030
DI 9 230V 3500W M1/2 JIC	M 1/2 JIC	09	230	3500			15-90	1	156.160.040
DI 9 115V 1800W M1/2 JIC			115	1800			15-90	1	156.160.050
DI 9 400V 3800W M1/2 JIC			400	3800			15-90	3	156.160.060
DI 14 HV 440V 3500W M3/4 JIC	M 3/4 JIC	14	440	3500			15-90	1	156.160.070

(1) : Nécessité d'une unité de commande externe avec un élément de commutation pour 440 V

## Accessoires pour circulation à forte température



### Y- RACCORD - INOX

Permet la circulation de la peinture dans le pistolet tout en étant facile d'utilisation. Configuration possible à distance à l'aide d'un tuyau supplémentaire.

#### RÉFÉRENCE : RACCORD EN Y

Description	Raccords sur le pistolet	Filetage des tuyaux	Référence
Raccord en Y Inox - pour pistolets Airspray	F 3/8" NPS	M 1/4" NPS	129.029.915



### VANNE DE CIRCULATION - SEULE - CORPS EN INOX

Permet la circulation de la peinture au fond de la pompe (pompe à piston)

#### RÉFÉRENCE : VANNE DE CIRCULATION AVEC CORPS EN INOX

Description	Raccord d'entrée	Raccord de sortie	Purge	Référence
Vanne de circulation en Inox	F 1/4" NPS	F 1/4" BSP	F 1/8" BSP	149.220.420

#### RÉFÉRENCE : POCLETTE DE MAINTENANCE - VANNE DE CIRCULATION AVEC CORPS EN INOX

Description	Référence
Pochette de maintenance	049.220.450



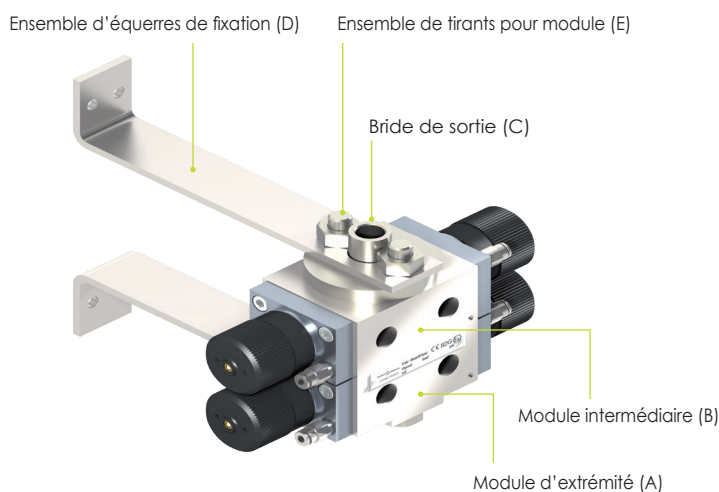
### VANNE DE CIRCULATION - INOX

Permet de régler le débit parfait pour la circulation des produits. Pression du produit maximale : 240 bar

#### RÉFÉRENCES : VANNES DE CIRCULATION EN INOX

Admission de pompe	Raccord de sortie Canne d'aspiration	Raccord d'entrée	Vanne de purge	Canne de purge M 18 x 125	Référence
F 26 x 125	M 26 x 125	M 1/2 JIC	●	●	051.314.050
M 1" G	M 38 x 150	M 3/4 JIC	●	●	051.341.150

# VANNES POUR CHANGEMENT DE TEINTE CTM



Les CTM sont conçus pour un changement de teinte rapide.

- Aucune zone inactive dans la CTM, ce qui réduit le temps de rinçage et la consommation de solvant
- Joints PTFE
- Conception permettant une expansion modulaire
- Vanne monostable normalement fermée
- Détecteur d'ouverture visuel
- Deux vannes par module (la vanne de solvant doit se trouver face à l'entrée pour le produit)

Comment établir votre ensemble complet en fonction du nombre de couleurs :

Nb de teinte jusqu'à	Nombre d'éléments à commander				
	(A) Module d'extrémité	(B) Modules intermédiaires	(C) Bride de sortie	(D) Kits d'équerres de fixation	(E) Ensemble de 2 tirants pour
2	1	-	1	1	pour 1 module
4		1			pour 2 modules
6		2			pour 3 modules
8		3			pour 4 modules
10		4			pour 5 modules

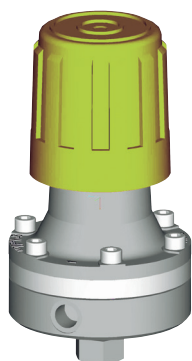
## CARACTÉRISTIQUES DES VANNE CTM

Description	CTM AIRMIX®/AIRSPRAY
Pression max (bar)	120-200
Ø du passage (mm)	6
Air de pilotage	pour tuyau 2,7 x 4
Entrée produit	F 1/4 NPS
Sortie rodut	F 1/4 NPS

## CONFIGURATION DES VANNE CTM

Description	Pression max. (bar)	Référence	
Modules Airmix®/Airspray	Module extrémité (entrée)	120 155.535.300	
	Module extrémité (entrée) - acier inoxydable (316L)	200 155.535.350 155.536.200	
	Module intermédiaire	120 155.535.400	
	Module intermédiaire - acier inoxydable (316L)	200 155.535.450 155.536.320	
	Bride de sortie	155.535.500	
	Bride de sortie - acier inoxydable (316L)	155.535.410	
	Kit équerres de fixation	155.535.700	
Description	Nb de produits	Référence	
Ensemble de 2 tirants	Pour 1 module (1 final + 1 bride)	2	155.535.610
	Pour 2 modules (1 final + 1 intermédiaire + 1 bride)	4	155.535.620
	Pour 3 modules (1 final + 2 intermédiaires + 1 bride)	6	155.535.630
	Pour 4 modules (1 final + 3 intermédiaires + 1 bride)	8	155.535.640
	Pour 5 modules (1 final + 4 intermédiaires + 1 bride)	10	155.535.650

## Régulateur de pression



Référence : 155.610.200

**RÉGULATEUR BASSE PRESSION - COMMANDE MANUELLE**

Conception tout inox, facile à rincer.

**CARACTÉRISTIQUES**

Plage de pression (bar)	Entrée	40 max.
	Sortie (selon version)	0,5 - 4
Poids (kg)		1,3
Largeur (cm)		8,5
Hauteur (cm)	GrOspassage	17
	Petit passage	16,5
Pièces en contact avec le produit		Inox, PTFE, carbure

**RÉGULATEUR PETIT PASSAGE - RACCORDS**

Raccord	Entrée produit	F 1/4 NPS
	Sortie produit	F 1/4 BSP (x2)

**RÉGULATEUR GROS PASSAGE - RACCORDS**

Raccord	Entrée produit (sans adaptateur)	M 1/4 BSP
	Sortie produit	F 1/4 BSP (x2)

**CONFIGURATION**

Description	Bille en Inox	Manomètre	Référence
Régulateur de pression nu PP (petit passage)	Ø 5	-	155.610.200
Régulateur de pression PP (petit passage)	Ø 5	●	155.610.209
Régulateur de pression seul GP (gros passage) - produits chargés	Ø 9	-	155.610.250
Régulateur de pression GP (gros passage) - produits chargés	Ø 9	●	155.610.259
Support			155.610.576



Référence : 155.610.060

Régulateur basse pression commande manuelle avec pilote intégré

**RÉGULATEUR BASSE PRESSION COMMANDE MANUELLE - PILOTE INTÉGRÉ**

Le régulateur basse pression à commande manuelle - pilote intégré - est conçu pour permettre un rinçage facile.

**CARACTÉRISTIQUES**

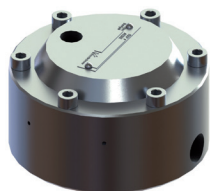
Pression (bar)	Entrée	10 max
	Sortie	4 max
Largeur (cm)		20
Hauteur (cm)		8,5
Passage produit		Inox, PTFE, carbure

**RACCORDS**

Raccord	Entrée produit	M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8" NPS, M3/8" BSP)
	Sortie produit	F 1/4" BSP

**CONFIGURATION**

Description	Poids (kg)	Bille en Inox	Matériau	Référence
Régulateur basse pression avec manomètre	1,6	Ø 9	Inox	155.610.060
Support				016.200.010



Régulateur piloté

Référence : 155.610.520

### RÉGULATEUR BASSE PRESSION PILOTÉS

Disponible en Inox ou matériau traité anti-adhérent pour une excellente qualité de rinçage.

Disponible avec commande manuelle pour une régulation très précise et un débit parfaitement constant.

#### CARACTÉRISTIQUES

Plage de pression (bar)	Entrée	Petit passage	40 max
		Grand passage	6 max
	Sortie		0,5 -4 bar
	Air de commande		6 max
Largeur (cm)			8,5
Hauteur (cm)			7,3
Passage produit			Inox, PTFE, carbure

#### RÉGULATEUR PETIT PASSAGE - RACCORDS

Raccord	Entrée produit	F 1/4" NPS
	Entrée produit (produits abrasifs)	F 3/8" NPS
	Sortie produit	F 1/4" NPS
	Sortie produit (produits abrasifs)	F 3/8" NPS
	Entrée d'air (commande)	F 1/8" NPS
	Entrée d'air (commande) (produits abrasifs)	1/4"

#### RÉGULATEUR GRAND PASSAGE - RACCORDS

Raccord	Arrivée de produit	M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8" NPS, M3/8" BSP)
	Sortie de produit	F 1/4" BSP
	Entrée d'air (commande)	F 1/8" BSP

#### CONFIGURATION

Description	Poids (kg)	Bille	Matériau	Référence
Régulateur pression piloté Inox	1	Ø 5 (Inox)	Inox petits passages	155.610.230
Régulateur pression piloté Inox pour produits abrasifs	2,6	Ø 5 (carbure)	Inox petits passages	155.610.520
Régulateur pression piloté en Inox	1	Ø 9 (Inox)	Inox gros passages	155.610.050
Support				016.610.576



Régulateur piloté anti-adhérent

Référence : 055.370.100

#### CONFIGURATION VERSION ANTI-ADHÉRENTE

Description	Inox bille	Matériau	Référence
Régulateur pression piloté anti-adhérent	Ø 11	Gros passages en Inox	055.370.100
Support			016.200.010

**RÉGULATEUR DE RETOUR**

Disponible en Inox avec commande manuelle.

**CARACTÉRISTIQUES**

Pression (bar) - produits régulés	4 max
Poids (kg)	1,3
Largeur (cm)	8,5
Hauteur (cm)	16,8
Pièces en contact avec le produit	Inox, PTFE, carbure

**RACCORDS**

Raccord	Entrée produit	F 1/4" BSP
	Sortie produit	M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8"NPS, M 3/8"BSP)

**CONFIGURATION**

Description	Référence
Régulateur de retour	155.610.100
Options :	-
- Support mural	016.200.010
- Contrôle manométrique: Inox, coudé MF 1/4	050.470.101
Tube en Inox	050.081.701
Manchon Inox	050.470.301
Manomètre	910.011.402

**FILTRE EN LIGNE****CONFIGURATION**

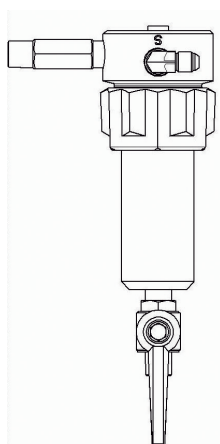
Description	Référence
Filtre basse pression compatible avec M22 et PMP150	129.020.060
Tamis n°6 (lot de 10)	151.399.902
Joint (lot de 10)	149.949.901

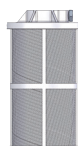
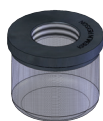
**FILTRE 60 BAR****CONFIGURATION**

Description	Référence
Raccord filtre en Inox, longueur 70 mm (MM 3/8" NPT)	055.580.301
Support mural et vis pour filtre 3/8", 3/4" et 1" avec référence à 9 chiffres	155.190.105

**FILTRE ÉQUIPÉ**

Description	Pression produit maximale (bar)	Tamis en Inox pour filtre	Filetage			Référence
			Entrée	Sortie	Purge	
Filtre en Inox 3/8"- moyenne pression	60	6	F 3/8" NPT (x1)	F 3/8" NPT (x2)	F 3/8" G cuve (x1)	155.580.500
Filtre en Inox 3/8"- basse pression	60	6	M 1/4" NPT	M 1/2" JIC <sup>(1)</sup>	M 18x125	155.580.510

<sup>(1)</sup> Voir raccord d'adaptation F1/2 JIC/M3/8 NPS, référence 050.123.533


**TAMIS POUR CANNES D'ASPIRATION**
**CONFIGURATION DE TAMIS**

Pompe	Hauteur (mm)	Diamètre externe (mm)	Matériau	Taille de la filtration		Référence
				Micron	Maille	
PMP150 / 02.75	60	40	Polyamide	300	50	051.531.600
PDM 01.75 / 04.120 / 04.120F	40	48	Inox	1000	15	149.596.152
04.220 F	112	66	Polyamide	1000	15	149.591.400

**TAMIS ET CARTOUCHES POUR FILTRE PRODUIT**
**CONFIGURATION TAMIS (SURFACE DE FILTRATION DE 65 CM<sup>2</sup>)**

Numéro de filtre	Taille de la filtration		Taille de buse	Référence
	Micron	Maille		
1	40	325	3	000.161.101
2	74	200	4	000.161.102
3	90	170	4	000.161.103
4	100	140	4	000.161.104
6	168	85	6	000.161.106
8	210	70	09 et 14	000.161.108
12	280	55	20	000.161.112
15	360	45	30 et 45	000.161.115
20	510	30	< 68	000.161.020
30	750	20	< 68	000.161.030

## Agitateurs à couvercle pour fûts Cyclix™



Cet agitateur-élévateur pour fûts de 20-40 à 200 litres est équipé d'un support double effet permettant de lever rapidement le couvercle en Inox pour un changement de fût rapide. Le couvercle est équipé d'un agitateur motorisé avec des lames pour produits à faible viscosité et d'une canne entièrement en Inox.

L'élévateur est placé sur une large plaque de fixation qui le stabilise et permet une installation simplifiée dans les zones de peinture, les installations existantes, ou comme composant essentiel de nouvelles installations.

- **Qualité homogène des produits mélangés**
- **Pièces en contact avec le produit en Inox**
- **Retour sur investissement élevé - Aucune perte de produit**

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Inox (couvercle de l'agitateur, cannes d'aspiration et de purge)	Compatibilité avec tous les produits
Possibilité de régler la hauteur de la canne d'aspiration	Aucune perte de produit
Tubes d'aspiration et de retour	Adapté à la recirculation
Support double effet avec levier de commande 3 positions : haut, arrêt, bas	Grande flexibilité
L'agitateur ne peut fonctionner lors des mouvements d'élévateur	Sécurité

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	CYCLIX™ 20-40	CYCLIX™ 200
Capacité (L)	20 - 40	200
Type de moteur	Pneumatique	Pneumatique
Type de réducteur	-	Chaîne cinématique
Vitesse de rotation (tr/min)	60 - 300	5 - 90
Couple moteur (Nm)	2,2	34

**CONFIGURATION DU CYCLIX™ POUR FÛTS 20 - 40 L**

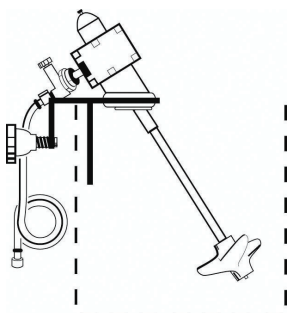
Description	Hauteur d'élévateur (mm)	Longueur de la canne de l'agitateur (mm)	Diamètre de pale (mm)	Diamètre du couvercle (mm)	Référence
Élevateur pour fûts 20 -40 L	1 024 (min) - 1 500 (max)	-	-	-	151.081.000
Agitateur pour fûts 20 -40 L	-	400	134	-	154.261.700
Couvercle pour fûts 20 -40 L	-	-	-	400	154.261.600
Pochette d'aspiration/échappement	-	-	-	-	154.261.800

**CONFIGURATION DU CYCLIX™ POUR FÛTS 200 L**

Description	Hauteur d'élévateur (mm)	Longueur de la canne de l'agitateur (mm)	Diamètre de pale (mm)	Diamètre du couvercle (mm)	Référence
Élevateur pour fûts 200 L	1 510 (mini) - 2 410 (maxi)	-	-	-	151.091.000
Agitateur pour fûts 200 L	-	800	370	-	154.261.300
Couvercle pour fûts 200 L	-	-	-	635	154.261.200
Pochette d'aspiration/échappement	-	-	-	-	154.261.400

**ACCESSOIRES RECOMMANDÉS**

Description	Référence
Lubrificateur à air 1/4" + support	154.261.997
Ensemble d'échappement avec récupération d'huile (longueur 1 m)	154.261.996
Pochette d'alimentation en air	154.261.930
Rouleau pour fût 200 litres	151.098.100
Pale perforée pour produits épais	154.261.952
Pot de lubrifiant 2 litres HP 150	149.990.017


**AGITATEURS POUR MONTAGE SUR BORD DE SEAU**

Hauteur minimale du fût de 300 mm.

Description	Référence
Agitateur seul	051.332.610
Agitateur avec tuyau de 25 cm	051.332.600
Agitateur avec tuyau de 5 m	049.220.710
Système pour montage sur fût	049.220.720


**AGITATEURS SUR COUVERCLE EN INOX**

 Pour fûts de diamètre entre 295 et 325 mm.  
 Hauteur minimale de fût de 390 mm.

Description	Référence
Agitateur pour couvercle Ø325	903.290.101

**TAMIS POUR CANNES D'ASPIRATION CYCLIX™**

Description	Référence
Tamis pour cannes d'aspiration Cyclix™ (lot de 2)	154.261.940

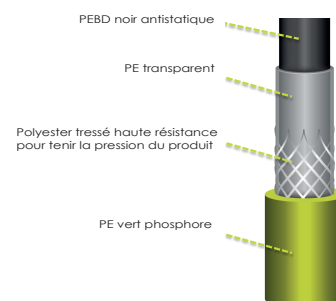


# Tuyaux de produit

Les tuyaux de produit standards **SAMES KREMLIN** (vert phosphore) sont :  
 - les plus légers et les plus flexibles du marché, permettant ainsi de manier facilement n'importe quel pistolet  
 - entièrement antistatiques : certifiés ATEX  
 - constitués de plusieurs couches (couches interne et externes en polyuréthane) pour résister à la majorité des solvants.

## CARACTÉRISTIQUES DES TUYAUX

	Petit diamètre	Diamètre moyen	Grand diamètre
Résistivité	< 10 <sup>6</sup> Ω/m : antistatique		
Certification ATEX	Oui		
Pression d'utilisation maximale (bar)	18		
Température de fonctionnement (°C)	-20 à +50		
Poids sans les raccords (grammes/mètre)	31	44	92
Flexibilité : rayon de courbure (mm)	15	25	35
Diamètre interne (mm)	3,2	6,4	9,5
Diamètre externe (mm)	7,3	10	14,8
Épaisseur (mm)	2	1,8	2,65



## CONFIGURATIONS DISPONIBLES DE TUYAUX

Raccords montés sur le tuyau	Longueur* de tuyau (mètres) (*hors raccord)	Petit diamètre (DI 3,2)	Diamètre moyen (DI 6,5 mm)	Grand diamètre (DI 9,5 mm)
1/4" NPS	0,6	050.360.105	050.362.103	-
	1,6	050.360.106	050.362.105	-
	2,5	050.360.101	050.362.106	-
	5	050.360.102	050.362.101	-
	7,5	050.360.103	050.362.104	-
	10	050.360.104	050.362.102	-
3/8" NPS	0,6	050.360.205	050.362.604	050.361.103
	1,6	050.360.206	050.362.605	-
	2,5	050.360.201	050.362.606	050.361.110
	5	050.360.202	050.362.603	050.361.105
	7,5	050.360.203	050.362.601	050.361.102
	10	050.360.204	050.362.602	050.361.106
Sans raccord	15	-	050.362.607	050.361.111
	20	-	050.362.608	050.361.112
Sans raccord + tuyau sur touret	25	050.360.001	050.362.001	050.361.001
	152,5	050.360.002	050.362.002	050.361.006
	250	-	050.362.005	-
	175	-	-	050.361.008
	450	050.360.003	-	-

Les tuyaux de produit sont disponibles avec des raccords jusqu'à 20 mètres et sans raccord au-delà, vous permettant ainsi de les couper à la longueur exacte souhaitée, puis de les serrer vous-même à l'aide des raccords de rechange ci-dessous.

Équipements **SAMES KREMLIN** utilisant un raccord 1/4" NPS : S3, A35, A25  
 Équipements **SAMES KREMLIN** utilisant un raccord 3/8" NPS : FPRO, A29, PMP150, réservoirs Airspray, 02C85

## RACCORDS À SERTIR

Désignation	Petit diamètre (DI 3,2 mm)	Diamètre moyen (DI 6,5 mm)	Grand diamètre (DI 9,5 mm)
Raccord complet (A+B+C) à serrer 1/4NPS	050.231.710	050.231.705	-
Raccord complet (A+B+C) à serrer 3/8NPS	050.231.711	050.231.714	050.231.715
Lot de 10 bagues à serrer de rechange (C)	906.311.239	906.311.237	906.311.241
Sertisseuse manuelle		906.311.202	



## PRINCIPAUX ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Fixation M (lot de 5)	129.725.080
Gaine de protection (diamètre : 40 mm, longueur : 10 m)	129.270.087

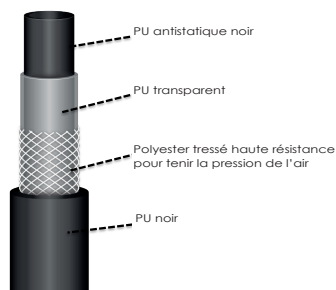


# Tuyaux d'air

Les tuyaux d'air standards **SAMES KREMLIN** (noir) sont :

- les plus légers et les plus flexibles du marché, permettant ainsi de manier facilement n'importe quel pistolet
- entièrement antistatiques : certifiés ATEX
- constitués de plusieurs couches avec couche interne et externe en polyuréthane

Nous vous recommandons d'utiliser un tuyau de DI 8 mm (diamètre moyen) pour les applications Airspray HLVP et LVLP.



## CARACTÉRISTIQUES DES TUYAUX

	Petit diamètre	Diamètre moyen	Grand diamètre
Couleur de la couche externe	Noir		
Résistivité	< 10 <sup>6</sup> Ω/m : antistatique		
Certification ATEX	Oui		
Pression d'utilisation maximale (bar)	14		
Température de fonctionnement (°C)	-20 à +60		
Poids sans les raccords (grammes/mètre)	61	72	100
Flexibilité : rayon de courbure (mm)	30	35	40
Diamètre interne (mm)	6,5	8,0	9,5
Diamètre externe (mm)	10,5	12	14
Épaisseur (mm)	2	2	2,25

## CONFIGURATIONS DISPONIBLES DE TUYAUX D'AIR

Raccords montés sur le tuyau	Longueur* de tuyau (mètres) (*hors raccord)	Petit diamètre (DI 6,5 mm)	Diamètre moyen (DI 8,0 mm)	Grand diamètre (DI 9,5 mm)
1/4" NPS	0,6	050.382.105	050.389.109	-
	1,6	050.382.102	050.389.107	-
	2,5	050.382.111	050.389.110	-
	5	050.382.109	050.389.101	050.381.101
	7,5	050.382.114	050.389.103	050.381.110
	10	050.382.110	050.389.102	050.381.102
	15	050.382.116	050.389.105	050.381.105
	20	050.382.113	050.389.108	050.381.112
Sans raccord	25	050.382.001	050.389.001	050.381.001
	152,5	050.382.006	050.389.005	050.381.007
Sans raccord + tuyau sur touret	200	-	050.389.006	-
	175	-	-	050.381.008
	250	050.382.007	-	-

Les tuyaux d'air sont disponibles avec des raccords jusqu'à 30 mètres.

Les tuyaux d'air sont disponibles sans raccords au-delà de 30 mètres, vous permettant ainsi de les couper à la longueur exacte souhaitée, puis de les serrer vous-même à l'aide des raccords de rechange ci-dessous.

## RACCORDS À SERTIR

Désignation	Petit diamètre (DI 6,5 mm)	Diamètre moyen (DI 8,0 mm)	Grand diamètre (DI 9,5 mm)
Raccord complet (A+B+C) à serrer 1/4NPS	050.231.705	050.231.707	050.231.712
Lot de 10 bagues à serrer de rechange (C)	906.311.237	906.311.238	906.311.240
Sertisseuse manuelle	906.311.202		

Un raccord complet à serrer comprend toujours : un écrou, un embout et une bague à serrer



## PRINCIPAUX ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Fixation M (lot de 5)	129.725.080
Gaine de protection (diamètre : 40 mm, longueur : 10 m)	129.270.087

# Tuyaux non conducteurs

## TUYAU DE PRODUIT EN POLYAMIDE

Les tuyaux de produit en polyamide sont disponibles avec ou sans raccords. **SAMES KREMLIN** propose pour ces tuyaux une gamme de raccords réutilisables, très simples à assembler par vous-même, et ce sans pince à sertir.

Les tuyaux de produit en polyamide **SAMES KREMLIN** (blanc transparent) sont conçus pour les produits très épais comme les colles, car ils réduisent la perte DE pression.

### CONFIGURATIONS DISPONIBLES DE TUYAUX DE PRODUIT EN POLYAMIDE

Raccords montés sur le tuyau	Longueur de tuyau (mètres)	Petit diamètre (DI 6,35 mm)	Diamètre moyen (DI 9,52 mm)
1/4" NPS	5	050.370.301	-
	10	050.370.302	-
3/8" NPS	2	-	050.370.504
	5	050.370.201	050.370.502
	10	050.370.202	050.370.503
Sans raccord	5	050.370.805	050.370.905
	15	050.370.804	050.370.904
	25	050.370.801	050.370.901
	100	050.370.803	050.370.903

Couleur de la couche externe	Blanc transparent
Conducteur	Non
Pression d'utilisation maximale (bar)	10
Température de fonctionnement	Jusqu'à 60 °C

### OFFRE DISPONIBLE DE RACCORDS DE RECHANGE RÉUTILISABLES

Désignation	Petit diamètre (DI 6,35 mm)	Diamètre moyen (DI 9,52 mm)
Raccord complet réutilisable 1/4" NPS	050.231.450	-
Raccord complet réutilisable 3/8" NPS	050.231.350	905.140.103

Les raccords réutilisables peuvent être installée à la main sur le tuyau, et ce sans pince à sertir.

## TUYAUX D'AIR À FIXER

Tuyaux d'air non conducteurs à fixer sur les pistolets automatiques ou tout autre dispositif à l'aide d'un raccord de connexion rapide.

Les tuyaux d'air à fixer sont très simples. En effet, ils n'ont besoin d'aucun raccord pour être utilisés.

Les tuyaux d'air à fixer sont disponibles en longueur de 25 m et peuvent être coupés à la longueur souhaitée.

Les tuyaux d'air à fixer sont confectionnés en polyuréthane ou en polyamide.

Couleur de la couche externe	Diverses (voir le Référence)
Conducteur	Non
Pression d'utilisation maximale (bar)	10
Température de fonctionnement	Jusqu'à 60 °C

Diamètre en mm (interne x externe)	Longueur	Couleur	Matériau	Référence
2,7 x 4	25m	Transparent	Polyamide	050.372.102
4 x 6		Transparent	Polyamide	050.372.103
4 x 6		Bleu	Polyuréthane	050.372.213
6 x 8		Transparent	Polyamide	050.370.104
6 x 8		Bleu	Polyuréthane	050.372.214
8 x 10		Noir	Polyamide	050.372.125
8 x 12		Noir	Polyuréthane	050.372.226

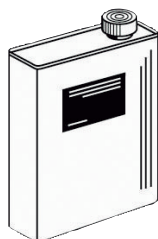


**TUYAUX DE PRODUIT POUR CANNE D'ASPIRATION****TUYAU POUR CANNE D'ASPIRATION**

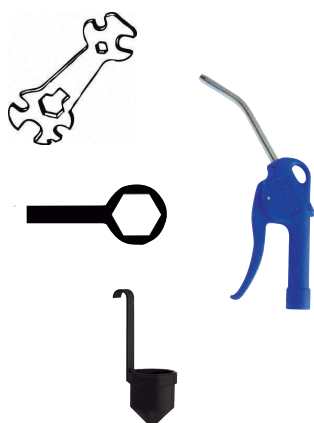
Désignation	Référence		
	Ø 9,5 mm	Ø 19 mm	Ø 25 mm
Découpe 5 m	-	050.366.051	050.367.001
Découpe 15 m	-	050.366.052	-
Découpe 25 m	050.361.001	050.366.053	050.367.003
Ajutage conique cannelé	050.140.517	050.140.545	050.140.543
Ecrou raccord nickelé	050.271.303	050.271.502	049.595.306
Collier	906.311.234	906.311.207	906.311.204

**LUBRIFIANTS ET GRAISSES POUR POMPES**

**LUBRIFIANT POUR GARNITURES DE POMPE**



Description	Référence
<b>Lubrifiants pour raccords de pompe</b>	
Pot de lubrifiant T (125 ml) pour peintures à base solvant	149.990.020
Pochette de 3 pots de lubrifiant T (2 L chacun)	151.260.820
Pot de lubrifiant P 2L (produits PU)	149.990.022
Pochette de 3 pots de lubrifiant P (2 L chacun) (produits PU)	151.260.823
<b>Graisse</b>	
Vaseline 1 kg	560.440.002
Boîte de graisse PTFE 450 g	560.440.001
Boîte de graisse 1 kg pour joints spéciaux de moteur à air	560.440.005
Tube de graisse 20 g pour joints spéciaux de moteur à air	560.440.105
Tube de graisse Teflon® 10 ml	560.440.101
Boîte de graisse (450 g)	560.420.005
<b>Colle</b>	
Tube de colle d'étanchéité (250 ml)	554.180.015
Tube de colle anaérobie faible résistance (50 cc)	554.180.010



**ÉQUIPEMENT DIVERS**

Description	Référence
Clé à pistolet M22/Xcite™	049.030.042
Brosse grande taille	906.300.101
Brosse petite taille	906.300.102
Clé pour filtres de produit	049.030.018
Grande soufflette	129.371.000
Coupe de viscosité N° 4 CA4	049.221.400
Jauge d'épaisseur de 25 à 2 000 µ	000.790.020
Rouleau adhésif avec logo <b>SAMES KREMLIN</b> (75 mm x 100 m)	571.141.003



**TAMPONS DE NETTOYAGE**

Absorbent de poussière sans silicone, antistatiques, légers, non toxiques et qui ne sèchent pas.

Description	Quantité	Référence
Boîte de 10 tampons (blanc, pour la finition)	24	149.990.023
Boîte de 10 tampons (écru, pour l'apprêt)	24	149.990.024

# Masques RC 756

Masques légers et confortables, efficaces pour chaque type de peinture et conformes aux dernières normes européennes (Masque : EN 140, filtres : EN 14393).



## CARACTÉRISTIQUES

Corps du masque en silicone  
Équipé de grandes vanes d'entrée et de sortie  
Double bande de fixation  
Double filtres  
Trois types de filtres hautes performances disponibles (produits à base de solvant, d'eau ou multiples avec isocyanate)

## AVANTAGES

Hypoallergénique et grand confort  
Respiration facile  
Confortable  
Performances (grand diamètre), visibilité et niveau de sécurité élevé  
Pour une protection optimale quel que soit le type de peinture utilisé

## CONFIGURATION DU MASQUE RC 756

Description	Référence
Masque RC 756	143.380.100
Masque RC 756 pour PEINTURES À BASE DE SOLVANTS - Filtres A1	143.380.200
Masque RC 756 pour PEINTURES À BASE D'EAU - Filtres A1B1P3	143.380.300
Masque RC 756 pour PEINTURES À PLUSIEURS COMPOSANTS - ISOCYANATES - Filtres A1B1E1K1P3	143.380.400

## FILTRES ET PRÉ-FILTRES

Description	Type	Quantité	Référence
Filtres pour peintures à base de solvant	A1	10	143.380.210
Filtres pour peintures à base d'eau	A1B1P3	5	143.380.310
Filtres pour plusieurs composants et isocyanate	A1B1E1K1P3	5	143.380.410
Préfiltres pour filtres A1	-	25	143.380.110

## ACCESSOIRES

Description	Quantité	Référence
Sangle d'attache	1	143.380.120
Ensemble recharge soupapes aspiration/expiration	3	143.380.130

### COMBINAISONS DE PROTECTION

Protègent l'opérateur. Confortables, pour une protection contre la poussière ou la peinture.

- Conformes aux normes européennes
- Fabriquées en intissé, équipées de poignets à élastique et de larges jambes de pantalon pour protéger les chaussures



#### RÉFÉRENCES

Description	Taille	Quantité	Référence
Combinaisons taille S	S	Lot de 5	564.504.001
Combinaisons taille M	M	Lot de 5	564.504.002
Combinaisons taille L	L	Lot de 5	564.504.003
Combinaisons taille XL	XL	Lot de 5	564.504.004
Combinaisons taille XXL	XXL	Lot de 5	564.504.005

### CAPUCHE DE PROTECTION

Protège la tête et les cheveux

- En intissé, légère et laisse respirer la peau
- Conforme aux normes européennes

#### RÉFÉRENCES

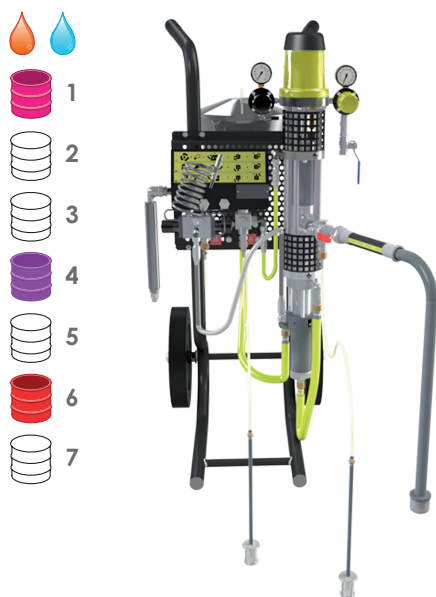
Description	Quantité	Référence
Cagoule de protection	Lot de 5	043.250.001





# POMPES ET MACHINES MULTI-COMPOSANTS

# Pompe PU 2125 F



La technologie Flowmax®, une conception à soufflet SuperLife™ brevetée par **SAMES KREMLIN**, assure une parfaite précision de mélange grâce à une étanchéité totale sans garniture.

Le dosage fixe constitue la solution facile et économique tout en vous permettant de bénéficier des pulvérisations HTi, HPA et HTV.

Les pompes PU 2125 F sont testées au préalable, puis livrées prêtes à l'emploi.

Elles sont disponibles en 5 versions de rapport de mélange : 1/1, 2/1, 3/1, 4/1 ou 5/1.

## CARACTÉRISTIQUES

Étanchéité assurée par un soufflet FLOWMAX® sur l'hydraulique catalyseur

Livrée avec un mélangeur, ensemble de sélection mélange-rinçage, alimentation d'air, canne d'aspiration pour la base et le solvant de rinçage et d'un réservoir par gravité (6L) pour catalyseur

Manifold semi-automatique avec synoptique

Recirculation du catalyseur

Hydrauliques (base et catalyseur) inox en version standard

Pompe montée sur chariot

## AVANTAGES

Grande fiabilité  
Plus de coupelle de lubrifiant  
Pas de fuite produit possible  
Étanchéité totale entre la pompe et son environnement, idéal pour travailler avec des catalyseurs sensibles à l'humidité  
Idéale pour les produits UV et pré-catalysés

Pompe prête à l'emploi

Fonctionnement en toute sécurité  
Facile d'utilisation

Changement rapide de teinte et rinçage sans perte en catalyseur

Compatibilité chimique sans risque de corrosion avec des produits à base d'eau

Facilement déplaçable

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de dosage (selon version)	1/1 - 2/1 - 3/1 - 4/1 - 5/1
Rapport de pression	0,9 à 1,6/1
Viscosité du produit maximale en CA 4	180 s
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression acoustique pondérée (dBA)	80
Poids (kg)	50
Pièces en contact	Inox, polyéthylène, acier traité Circuit catalyseur : inox 304 Soufflet : PTFE

## RAPPORT DE DOSAGE

Description	Rapport de dosage volumétrique	Débit produit à 20 cycles/min (L/min)	Rapport de pression	Pression du produit (selon la pression du moteur à air)	
				4 bar	6 bar
PU 2125 F 1/1	1/1	3,5	0,9/1	3,6	5,4
PU 2125 F 2/1	2/1	2,6	1,2/1	4,8	7,2
PU 2125 F 3/1	3/1	2,4	1,4/1	5,6	8,4
PU 2125 F 4/1	4/1	2,2	1,5/1	6	9
PU 2125 F 5/1	5/1	2,1	1,6/1	6,4	9,6

## Pompe PU 2125 F

## RACCORDS

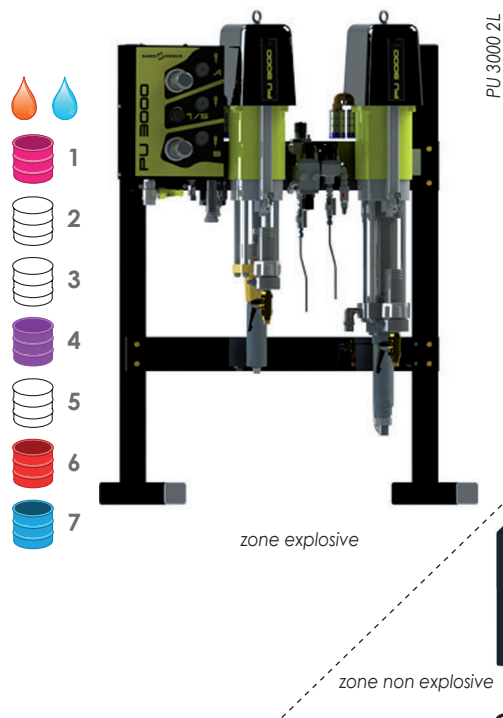
Raccord	Entrée d'air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sorti d'air (air d'atomisation)	M 1/4" NPS
	Sortie de produit	M 1/2" JIC

## RÉFÉRENCES : PU 2125F

Description	Référence
Pompe montée sur chariot PU 2125F - Rapport de dosage 1/1	151.586.100
Pompe montée sur chariot PU 2125F - Rapport de dosage 2/1	151.586.110
Pompe montée sur chariot PU 2125F - Rapport de dosage 3/1	151.586.120
Pompe montée sur chariot PU 2125F - Rapport de dosage 4/1	151.586.130
Pompe montée sur chariot PU 2125F - Rapport de dosage 5/1	151.586.140

## Dosage électronique

# PU 3000 2L



L'ensemble PU 3000 associe une technologie mixte électronique et mécanique pour offrir une solution innovante, économique, brevetée et prête à l'emploi.

Son module de commande facile d'utilisation permet à l'opérateur d'apprendre de manière intuitive à utiliser la machine.

**SOLUTION BREVETÉE :** La gestion des inversions de pompe - technologie FREE PULSE ELECTRONIC (FPE) - offre un débit parfaitement constant et une précision de dosage à +/- 1 % pour un confort d'application et une finition de qualité exceptionnelle.

Le dosage électronique permet de suivre en permanence la consommation réelle des produits et de calculer la teneur en COV.

La machine peut être installée dans une zone ATEX 1 ou 2 afin de se situer à proximité immédiate de l'opérateur. Le module de commande doit être installé dans une zone sécurisée (directive ATEX).

L'ensemble PU 3000 2L est disponible en différentes versions : HTi/HPA/HT.

### CARACTÉRISTIQUES

### AVANTAGES

Station prête à peindre	Démarrage rapide
Brevet <b>SAMES KREMLIN</b> : Commande électronique sans à-coup (FPE)	Débit de produit constant
Système de commande innovant pour changement de pompe	Précision de mélange de +/- 1 % et répétabilité de +/- 1 % inégalées
Injection directe dans le mélangeur statique hautes performances	Mélange parfait
Enregistrement des consommations de produit et des COV	Stockage des consommations en produit et en solvant en mémoire
Possibilité d'imprimer les enregistrements	
Gestion automatique des composants : base, catalyseur et solvant	Facile d'utilisation
Rinçage et génération de produits automatiques	Programmation facile d'utilisation pour l'opérateur
Panneau de commande facile d'utilisation	
Alarme de maintenance préventive	Fonctionnement en toute sécurité
Vérification en continu du rapport et alarme	
Alarme de bas niveau de fût	
Pochette de vérification des rapports en version standard avec tube à essai de 2 litres	Contrôle visuel de la précision de mélange
Ensemble filtre et purge en version standard	Aucune perte de produit
Étanchéité assurée par un soufflet FLOWMAX® du côté catalyseur	Grande fiabilité
	Étanchéité totale entre la pompe et son environnement, idéal pour travailler avec des catalyseurs sensibles à l'humidité
Large gamme de rapports allant de 5 à 160 %	Adapté pour une utilisation sur une grande variété de marchés
Adapté aux technologies de pulvérisation HTi/HPA/HTV	
Débit très faible à partir de 10 cm <sup>3</sup>	

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation électrique	115/230 V - 75 W
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Viscosité produit	30 - 8 000 cps
Précision du dosage	+/- 1 %
Débit produit mélangé	10 cc à 2 000 cm <sup>3</sup> /min
Rapport de dosage	1/1 - 20/1 (100 % - 5 %)
Pièces en contact avec le produit	Inox et PEHD

## PU 3000 2L

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Description	Rapport de pression	Type de moteur à air	Pression du produit maximale (bar)
PU 3000 - AIRSPRAY	1/1 . 7/1	1500	0/6 - 0/40

## DIMENSIONS : PU 3000 2L

Description	Hauteur (cm)	Profondeur (cm)	Largeur (cm)
Versions AIRSPRAY	130	70	86
Module de commande	28,6	14,3	36,7

## RACCORDS

Raccord	Entrée d'air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie d'air	F 1/4" BSP
	Sortie produit	F 3/4 JIC

## RÉFÉRENCES : PU 3000 2L

Description	Référence
PU 3000 - versions HTi, HPA et HTV - 100 cc - 2 L	155.680.140

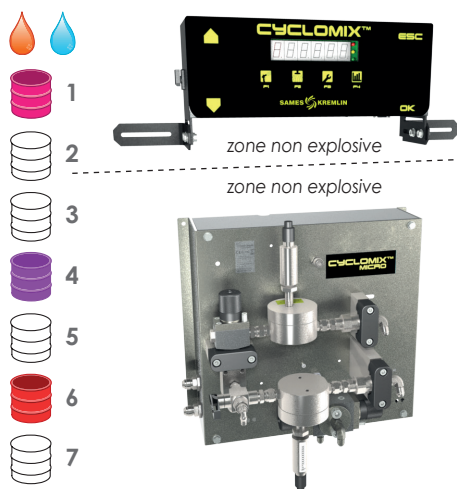
## RÉFÉRENCES OPTIONNELLES POUR PU 3000

Description	Référence
Kit vitre Securit pour commande en cabine	155.660.340

## RÉFÉRENCES POMPE DE RINÇAGE POUR PU 3000

Description	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur pression produit	Filtre	Référence
Pompe de rinçage 02-C85 - PU 3000	●(Ø 16)	-	-	-	155.680.170

# CYCLOMIX™ Micro et Micro+ PH



Fourni sans pompe ni pistolet qui sont à commander séparément  
Conçu pour alimenter un seul pistolet

Faciles d'utilisation et précis, ces systèmes permettent de contrôler le mélange des produits à 2 composants.

Avec le CYCLOMIX™ Micro, le process de dosage est maîtrisé et sécurisé. Toutes les caractéristiques techniques relatives au produit ainsi que celles d'application sont entièrement configurables. Une fois programmé, le CYCLOMIX™ Micro gère automatiquement l'intégralité des paramètres.

La programmation est facile et rapide à réaliser grâce à la saisie des données par signal magnétique. Le rinçage et la maintenance sont très simples. De plus, ce système peut être commandé depuis l'intérieur de la cabine.

Le CYCLOMIX™ Micro permet le rinçage des passages de produit catalyseur, et ce particulièrement pour les produits à base d'eau.

Pour un catalyseur acide, des références spécifiques existent : CYCLOMIX™ Micro+ PH. Il doit être installé dans une zone sécurisée (directive ATEX).

## CARACTÉRISTIQUES

## AVANTAGES

Gestion automatique des composants : base, catalyseur et solvant	Dosage +/- 1 % et répétabilité +/- 0,5 %
Rinçage et génération de produits automatiques	Démarrage rapide. Perte minimale en produit et en solvant.
Volume de rinçage réglable	Économies de solvant et protection de l'environnement
Plusieurs séquences de rinçage disponibles : uniquement côté base, côté base puis catalyseur, côté catalyseur puis base	
Vérification en continu du rapport et alarme	La peinture appliquée sur les pièces est toujours conforme aux attentes
Panneau de commande facile d'utilisation	Programmation facile d'utilisation pour l'opérateur
Conception en acier inoxydable	Pour prendre en charge une grande variété de produits
Enregistrement des consommations en produit et en COV avec possibilité d'imprimer les enregistrements (avec option RS 232)	Stockage des consommations en produit et en solvant en mémoire
Possibilité de suivre le Cyclomix™ Micro depuis la cabine de peinture (avec le kit vitre)	Ergonomie du poste de travail
Conception du plateau de mélange	Maintenance facile et standardisation des pièces de rechange

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation électrique	115 / 230 V - 75 W
Pression d'air de commande mini (bar)	4
Pression produit (bar)	2 - 175
Poids (kg)	25
Pièces en contact avec le produit	Inox et PEHD
	Inox 316L sur côté catalyseur version PH
Rapport de dosage	Mono-composant et 0,6/1 à 20/1
Précision du dosage	1 %
Nombre maximum de pistolets raccordés	1
Débit produit mélangé	100 - 2 000 cm³/min
Viscosité du produit	30 - 5 000 cps
Hauteur (cm)	17,3 (coffret de commande) - 40 (platine de dosage)
Largeur (cm)	36,6 (coffret de commande) - 40,7 (platine de dosage)
Profondeur (cm)	11,1 (coffret de commande) - 30 (platine de dosage)

## RACCORDS

Description	Raccord
Alimentation électrique : bornier et presse-étoupe	
Alimentation en air	F 1/4" BSP
Sortie d'air	F 1/4" BSP
Alimentation produit	M 1/2" JIC
Sortie produit	M 1/2" JIC

## RÉFÉRENCES : CYCLOMIX™ MICRO, MICRO+ ET MICRO+ PH

Description	Rinçage circuit catalyseur	Nombre de bases	Nombre de catalyseurs	Référence
CYCLOMIX™ Micro	-	1	1	155.660.900
CYCLOMIX™ Micro	-	3	1	155.660.930
CYCLOMIX™ Micro+	●	1	1	155.660.911
CYCLOMIX™ Micro+	●	3	1	155.660.933
CYCLOMIX™ Micro+ PH (sans mélangeur - voir options)	●	1	1	155.660.951
CYCLOMIX™ Micro+ PH	●	3	1	155.660.953

## RÉFÉRENCES OPTIONNELLES : CYCLOMIX™ MICRO, MICRO+ ET MICRO+ PH

Description	Référence
Ensemble mélangeUR pour Cyclomix® Micro+ PH	155.660.955
Kit connexion RS 232 pour imprimante	155.660.935
Kit vitre Securit pour commande en cabine	155.660.340
Rallonge de liaison coffret/platine Mâle Femelle, 5 mètres	901.250.216

# CYCLOMIX™ Multi et Multi PH

Le CYCLOMIX™ Multi peut prendre en charge jusqu'à 7 bases et 3 catalyseurs différents.

La conception modulaire du CYCLOMIX™ Multi autorise l'installation de la platine en zone 1 ou 2 (directive ATEX). L'armoire de commande doit être installée dans une zone sécurisée (directive ATEX).

La programmation et l'utilisation sont rendues faciles grâce à un grand écran tactile. Pour un catalyseur acide, des références spécifiques existent : CYCLOMIX™ Multi PH.



Fournis sans pompe ni pistolet qui sont à commander séparément  
Conçus pour alimenter un seul pistolet

## CARACTÉRISTIQUES

Gestion automatique des composants : base, catalyseur et solvant  
Remplissage automatique des produits mélangés  
Programmation adaptable pour chaque teinte  
Plusieurs modes de rinçage : cycle de production, interruptions de production prolongées, produits à base de solvant  
Précision rapide du rapport de mélange grâce aux béciers  
Mode lot

Système de nettoyage automatique

Affichage multilingue et manuel d'utilisation intégré

Conception en acier inoxydable

Interface numérique

Gestion intégrée de l'air de pulvérisation

Rinçage d'urgence pneumatique

Conception du plateau de mélange

Interface robotique

## AVANTAGES

Dosage +/- 1 % et répétabilité +/- 0,5 %

Démarrage rapide. Perte minimale en produit et en solvant.

Application idéale pour chaque teinte

Compatibilité parfaite avec l'évolution des conditions de production

Contrôle visuel de la précision de mélange

Pour obtenir facilement de petites quantités de produits mélangés pour des travaux de retouche

Surveillance automatique du pistolet hors production

Programmation facile d'utilisation pour l'opérateur

Compatible avec les produits à base d'eau

Connexion rapide avec un automate en ligne

Confort et sécurité lors du remplissage de la teinte et du solvant

Rinçage parfait en cas de coupure de courant

Maintenance facile et standardisation des pièces de rechange

Connexion avec un automate en ligne

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation électrique	115 / 230 V - 75 W
Pression d'air de commande (bar)	4
Pression produit (bar)	2 - 200 bar
Poids (kg)	70
Pièces en contact avec le produit	Inox et PEHD
Rapport de dosage	0,6/1 à 20/1 (160 % à 5 %)
Précision du dosage	+/- 1 %
Nombre maximum de pistolets raccordés	1
Débit en solvant (m³/h)	100 - 2 000 cm³/min
Débit produit mélangé	100 - 2 000 cm³/min
Viscosité produit	30 - 5 000 cPo
Hauteur (cm)	60 (coffret de commande) - 77 (platine de dosage)
Largeur (cm)	60 (coffret de commande) - 60 (platine de dosage)
Profondeur (cm)	40 (coffret de commande) - 77 (platine de dosage)

## RACCORDS

Description	Raccord
Alimentation en air	F 1/4" BSP
Sortie d'air	F 1/4" BSP
Alimentation produit	M 1/2" JIC
Sortie produit	F 1/4" BSP

## RÉFÉRENCES : CYCLOMIX™ MULTI

Description	Nombre de bases	Nombre de catalyseurs	Référence
CYCLOMIX™ Multi	3	1	155.660.813
CYCLOMIX™ Multi	5	1	155.660.815
CYCLOMIX™ Multi	7	1	155.660.817
CYCLOMIX™ Multi	3	2	155.660.823
CYCLOMIX™ Multi	5	2	155.660.825
CYCLOMIX™ Multi	3	3	155.660.833
CYCLOMIX™ Multi PH	3	1	155.660.513
CYCLOMIX™ Multi PH	5	1	155.660.515
CYCLOMIX™ Multi PH	7	1	155.660.517

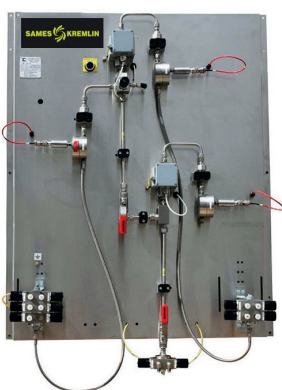
## RÉFÉRENCES FACULTATIVES : CYCLOMIX™ MULTI

Description	Référence
Système de rinçage Autowash	155.660.300

## CYCLOMIX™ Expert



zone non explosive



zone explosive

Le CYCLOMIX™ Expert est une solution industrielle, évolutive et innovante qui garantit une qualité de production exceptionnelle.

Le CYCLOMIX™ Expert peut gérer jusqu'à 24 composants au total (bases, catalyseurs, solvants de rinçage). Il peut mettre en oeuvre des produits mono, bi ou tri-composants.

La gestion innovante du process de dosage - vanne d'injection ultra rapide - offre une qualité de mélange ainsi qu'une précision de dosage inégalées. La machine peut gérer simultanément deux postes de travail en standard. La programmation de la machine se réalise via un écran couleur doté d'un assistant de gestion des paramètres ratio/tolérance, jusqu'à 15 langues. Les changements de produits ou de paramètres en sont ainsi simplifiés et rapides. La technologie électronique apporte la maîtrise totale du suivi des consommations réelles des produits et des COV avec possibilité d'enregistrement pour garantir la traçabilité.

Le CYCLOMIX™ Expert peut être équipé de différents débitmètre en fonction des applications (par exemple : débitmètre massique pour les produits difficiles ou les produits à base d'eau). La possibilité d'utiliser des soufflets Flowmax® (développés par **SAMES KREMLIN**) au lieu des garnitures standards sur le côté catalyseur garantit une étanchéité totale pour les isocyanates sensibles à l'humidité.

Le CYCLOMIX™ Expert est disponible en différentes versions Airspray (pulvérisation manuelle ou automatique) afin de répondre à tous les besoins du marché.

La platine produit peut être installée dans la cabine de peinture afin de réduire la longueur des tuyaux produits. L'armoire de commande doit être placée dans une zone sûre (directive ATEX).

Des options sont disponibles pour personnaliser et compléter les performances de l'installation, selon la configuration client.

- Coffret de commande déporté avec affichage couleur  
Accessible directement depuis le poste de travail (cabine de peinture), il permet à l'opérateur de contrôler la production, les changements de teinte, le rinçage...
- Boîte de purge automatique  
Situé dans la zone de pulvérisation à proximité du peintre, elle permet à l'opérateur une liberté d'action lors du rinçage du système.

## CYCLOMIX™ Expert

## CARACTÉRISTIQUES

## AVANTAGES

Gestion automatique des composants jusqu'à 24 composants avec 1, 2, 3 composants et solvants	Possibilités illimitées Flexibilité dans le changement des produits
Affichage en temps réel du ratio et du débit réels	Contrôle du processus en continu
Pas de chambre de prémélange : passages de produit optimisés sans zone de rétention	Rinçage parfait Empêche la perte de produit
Conception inox	Compatible avec les produits à base d'eau
Configuration de la fréquence avant rinçage en fin de travail	Économie des produits et des solvants mélangés Fonctionnement en toute sécurité
Rinçage manuel pneumatique d'urgence	Rinçage parfait en cas de coupure de courant
Mode «fontaine»	Pour obtenir facilement de petites quantités de produits mélangés pour des travaux de retouche
Programmation adaptable pour chaque teinte	Application idéale pour chaque teinte
3 niveaux d'accès aux données pour chaque opérateur	Utilisation en toute sécurité
Aide à la saisie des données et tolérance en fonction des instructions des fabricants produit	Saisie rapide et simple de données pour éliminer le risque d'erreur
Interface homme/machine couleur	Facile d'utilisation
Suivi standard de 2 pistolets (2 montées de teintes + 2 rinçages)	Possibilité de gérer 2 postes de travail en simultané (1 ou 2 pistolets ou les deux)
Vérification du ratio	Fonctionnement en toute sécurité Sécurité totale de l'opérateur
6 séquences de rinçage différentes (air-solvant en standard) Rinçage selon le volume ou le temps Plusieurs choix de solvants pour chaque formule	Optimisation de la consommation de solvant selon recette Rinçages optimisés
Réglage du volume par injection magnétique - vannes électromagnétiques	Optimisation du mélange en fonction des ratios Augmentation de la fréquence d'injection
Stockage des données sur clé USB Gestion par numéros de lot	Optimisation du suivi de la production
Plusieurs technologies de mesure du produit : massique ou engrenages	Traite une grande variété de produits

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension (V)	115 - 230
Nombre d'entrées de produit	24
Pression d'air de commande mini (bar)	4
Pression d'utilisation (bar)	5 - 200
Rapport de dosage (en version standard)	0,6/1 à 30/1
Précision du dosage	+/- 1 %
Débit produit mélangé	50 - 6 000 cm <sup>3</sup> /min
Viscosité produit	30 - 5 000 cps
Pièces en contact avec le produit	Inox et PEHD (option 316L)
Largeur (cm)	100 (3K) - 89 (2K)
Hauteur (cm)	119 (3K) - 91 (2K)
Poids (kg)	48 (2K) - 68 (3K)

## CARACTÉRISTIQUES DU COFFRET DE COMMANDE

Largeur (cm)	60
Hauteur (cm)	60
Profondeur (cm)	40
Poids (kg)	25

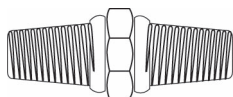
## RÉFÉRENCES : CYCLOMIX™ EXPERT

Description	Référence
CYCLOMIX™ Expert	Pour plus d'informations, veuillez nous contacter

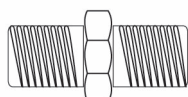
# NOTES

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

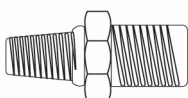
# RACCORDS ET TRAITEMENT DE L'AIR

**PMAX : PRESSION MAXIMALE DE LA CONNEXION MÂLE/MÂLE : 20 BAR**
**RACCORDS MÉTRIQUES - 20 BAR**


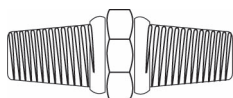
Mâle/Mâle	M 14 x 125	M 18 x 125
M 14 x 125		050.102.133 050.102.142 <sup>(1)</sup>
M 18 x 125	050.102.133 050.102.142 <sup>(1)</sup>	050.102.102


**ADAPTATEURS MÉTRIQUES VERS BSP - 20 BAR**

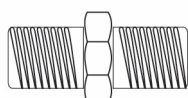
Mâle/Mâle	M 14 x 125	M 18 x 125	M 26 x 125
G 1/8" (BSP) (5 x 10)	050.102.412		
G 1/4" (BSP) (8 x 13)	050.102.405 050.102.441 <sup>(1)</sup>	050.102.408 050.102.444 <sup>(1)</sup>	
G 3/8" (BSP) (12 x 17)	050.102.410	050.102.411 050.102.436 <sup>(1)</sup>	
G 1/2" (BSP) (15 x 21)	050.102.513	050.102.406 050.102.418 <sup>(1)</sup>	050.102.402 050.102.437 <sup>(1)</sup>
G 3/4" (BSP) (20 x 27)		050.102.429	050.102.407


**ADAPTATEURS MÉTRIQUES VERS NPT - 20 BAR**

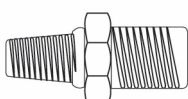
Mâle/Mâle	M 26 x 125
1/2" NPT	050.102.507

**PMAX : PRESSION MAXIMALE DE LA CONNEXION MÂLE/MÂLE : 60 BAR**
**RACCORDS BSP (GAZ) - 60 BAR**


Mâle/Mâle	G 1/8" (5 x 10)	G 1/4" (8 x 13)	G 3/8" (12 x 17)	G 1/2" (15 x 21)	G 3/4" (20 x 27)
G 1/8" (5 x 10)		906.314.207 <sup>(1)</sup>			
G 1/4" (8 x 13)	906.314.207 <sup>(1)</sup>	050.102.213 906.314.203 <sup>(1)</sup>	904.523.003 906.314.204 <sup>(1)</sup>	050.102.211	
G 3/8" (12 x 17)		904.523.003 906.314.204 <sup>(1)</sup>	050.102.214 906.314.202 <sup>(1)</sup>	904.523.006 906.314.205 <sup>(1)</sup>	
G 1/2" (15 x 21)		050.102.211 050.102.647 <sup>(1)</sup>	904.523.006 906.314.205 <sup>(1)</sup>	050.102.212	904.523.012
G 3/4" (20 x 27)				904.523.012	050.102.215


**RACCORDS NPT - 60 BAR**

Mâle/Mâle	1/4" NPT	3/8" NPT
1/4" NPT		905.083.201
3/8" NPT	905.083.201	


**RACCORDS NPS - 60 BAR**

Mâle/Mâle	1/4" NPS	3/8" NPS
1/4" NPS	050.102.630	050.102.632
3/8" NPS	050.102.632	050.102.631 050.102.652 <sup>(1)</sup>

**ADAPTATEUR NPS VERS BSP (GAZ) - 60 BAR**

Mâle/Mâle	1/4" NPS	3/8" NPS
G 1/4" BSP	050.102.624 050.102.644 <sup>(1)</sup>	050.102.646 <sup>(1)</sup>
G 3/8" BSP	050.102.627 050.102.647 <sup>(1)</sup>	050.102.628 050.102.648 <sup>(1)</sup>
G 1/2" BSP	050.102.633	050.102.629 050.102.649 <sup>(1)</sup>
G 3/4" BSP		050.102.654 <sup>(1)</sup>

(1) Raccords en Inox

**PMAx : PRESSION MAXIMALE DE LA CONNEXION FEMELLE/FEMELLE : 60 BAR****RACCORDS BSP ( GAZ ) - 60 BAR**

Femelle/Femelle	G 1/4" (BSP)
G 1/4" (BSP) (8 x 13)	904.593.002
G 3/8" (BSP) (12 x 17)	904.503.003

**ADAPTATEUR BSP (GAZ) VERS MÉTRIQUE - 20 BAR**

Femelle/Femelle	G 1/4" (BSP)
M 14 x 125	050.221.401

**PIÈCE EN T FEMELLE BSP (GAZ) - 60 BAR**

Description	Référence
Raccords 3 x G 1/4" (BSP) (8 x 13)	904.303.002
Raccords 3 x G 3/8" (BSP) (12 x 17)	904.303.003
Raccords 3 x G 1/2" (BSP) (15 x 21)	904.303.004
Raccords 3 x G 3/4" (BSP) (20 x 27)	904.303.006

**PIÈCE EN T FEMELLE NPT - 60 BAR**

Description	Référence
Raccords 3 x 1/4" NPT	905.083.301

**PMAx : PRESSION MAXIMALE DE LA CONNEXION MÂLE/FEMELLE : 20 - 60 BAR****ADAPTATEUR NPS VERS JIC, NPS ET MÉTRIQUE - 20 BAR**

Mâle/Femelle	1/4" NPS	3/8" NPS
1/2" JIC	150.123.305 (1)	050.103.537(1)
1/4" NPS	-	050.103.534(1)
M 14 x 125	-	050.103.523(1)

(1) Raccords en acier inoxydable

**RACCORDS BSP (GAZ) - 60 BAR**

Mâle/Femelle	G 1/4" (8 x 13)	G 3/8" (12 x 17)	G 3/4" (20 x 27)
G 1/4" (8 x 13)	050.123.205	904.533.003	-
G 3/8" (12 x 17)	904.513.003	-	-
G 1/2" (15 x 21)	904.513.005	-	904.533.009
G 3/4" (20 x 27)	904.513.011	904.513.012	-
G 1" (26 x 34)	-	-	904.513.012

**RACCORDS MÉTRIQUES - 20 BAR**

Mâle/Femelle	M 14 x 125	M 18 x 125	M 26 x 125
M 14 x 125	-	050.123.109	-
M 18 x 125	050.123.101	-	050.123.110
M 26 x 125	-	050.123.106	-

**ADAPTATEUR MÉTRIQUE VERS NPS - 20 BAR**

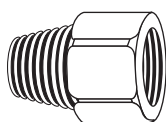
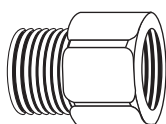
Mâle/Femelle	M 14 x 125	M 18 x 125
1/4" NPS	050.123.535	050.123.526
3/8" NPS	-	050.123.610

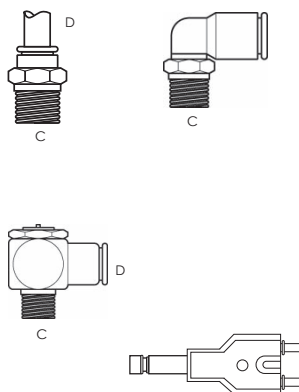
**ADAPTATEUR JIC VERS MÉTRIQUE - 20 BAR**

Mâle/Femelle	M 14 x 125	M 18 x 125
1/2" JIC	050.230.619	050.230.620

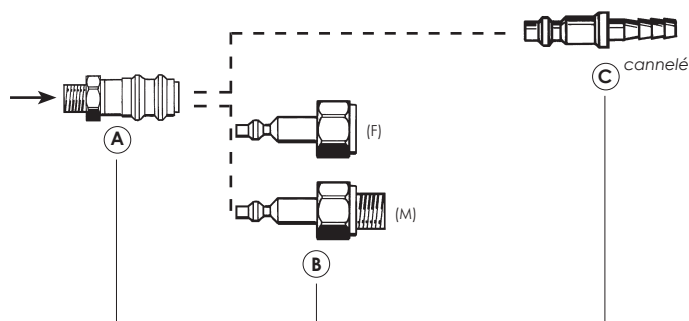
**ADAPTATEUR JIC VERS NPS ET MÉTRIQUE - 20 BAR**

Mâle/Femelle	1/2" JIC
1/4" NPS	050.123.304
3/8" NPS	050.123.533
M 18 x 125	050.123.521




**RACCORDS RAPIDES POUR TUYAUX D'AIR SPÉCIAUX DE PETIT DIAMÈTRE**  
**CONFIGURATION DES RACCORDS**

C	D	Droit	Angle droit 90°	Pièce en T
G 1/8" (5 x 10) BSP	4	905.120.907	905.120.926	-
G 1/8" (5 x 10) BSP	8	-	905.120.934	-
G 1/4" (8 x 13) BSP	4	-	905.120.927	-
G 1/4" (8 x 13) BSP	6	905.120.965	905.120.905	-
G 1/4" (8 x 13) BSP	8	905.120.904	905.120.912	905.120.920
Pièce en T pour tuyau 6 x 8	Pièce en T pour tuyau 4 x 6	Pièce en T pour tuyau 2,7 x 4		Pièce en T de réduction 4 x 6/2,7 x 4
905.120.915	905.120.903	905.120.957		905.120.928

**RACCORDS RAPIDES ISO 6150 (PRESSION MAXIMALE : 10 BAR)**

**RACCORDS RAPIDES**

Type	Ensemble complet A et B	Pièce A avec vanne à obturateur intégré	Pièce B	Pièce C pour tuyau en caoutchouc	
				Ø 7	Ø 10
Ø5 (14x125)	905.030.405	905.030.102	905.030.406 (F)	905.030.203	905.030.204
Ø5 (1/4" BSP)	-	-	905.030.804 (M)	-	-
Ø5 (1/4" BSP)	-	-	905.030.803 (F)	-	-
Ø5 (1/4" NPS)	905.030.105	905.030.104	905.030.106 (F)	-	-
Collier de maintien	-	-	-	906.311.224	906.311.226

**DÉCONNEXION RAPIDE COMPLÈTE 1/4" NPS POUR TUYAU D'AIR**

Description	Référence
Raccord déconnexion rapide pour entrée d'air	905.030.105

**RACCORDS RAPIDES POUR TUYAU Ø 8**

Type	Pièce A avec bouton-poussoir marche/arrêt pour tuyau Ø 8	Pièce C pour tuyau Ø 8
Ø 5	905.030.801	905.030.802

**RACCORDS POUR TUYAUX EN POLYAMIDE BASSE PRESSION**  
**CONFIGURATION DES RACCORDS**

Taille de filetage	Matériau	Diamètre interne des tuyaux (mm)	Référence
M 3/8" NPS	Laiton plaqué nickel	6.35 - 1/4	050.231.350
M 1/4" NPS	Laiton plaqué nickel	6.35 - 1/4	050.231.450
M 3/8" NPS	Laiton plaqué nickel	9.52 - 3/8	905.140.103

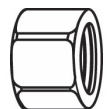
**RACCORDS À SERTIR POUR TUYAUX D'AIR BASSE PRESSION**  
**CONFIGURATION DES RACCORDS**



Matériau	Taille de filetage	Diamètre interne des tuyaux (mm)	Référence	Collier
<b>Raccords droits</b>				
Laiton plaqué nickel	1/4" NPS	7	050.231.705	906.311.224
Laiton plaqué nickel	1/4" NPS	8	050.231.707	906.311.224
Laiton plaqué nickel	1/4" NPS	10	050.231.702	906.311.226
Laiton plaqué nickel	3/8" NPS	7	050.231.716	906.311.224
Laiton plaqué nickel	3/8" NPS	10	050.231.706	906.311.226
Laiton plaqué nickel	3/8" NPS	16	050.231.701	906.311.232
Acier inox	M 14 x 125	5	050.230.610	906.311.208
Laiton plaqué nickel	M 14 x 125	10	050.230.602	906.311.226
Laiton plaqué nickel	M 18 x 125	7	050.230.616	906.311.224
Acier inox	M 18 x 125	10	050.230.614	906.311.226
Laiton plaqué nickel	M 18 x 125	10	050.230.606	906.311.226
Laiton plaqué nickel	M 18 x 125	16	050.230.601	906.311.232
Laiton plaqué nickel	M 26 x 125	16	050.230.603	906.311.232
<b>Raccords coudés</b>				
Laiton plaqué nickel	M 18 x 125	10	050.250.202	906.311.226
<b>Raccords de jonction sans filetage</b>				
Laiton plaqué nickel	-	7	050.190.403	906.311.224
Laiton plaqué nickel	-	10	050.190.401	906.311.226



**PMAx : PRESSION MAXIMALE DES RACCORDEMENTS : 20 - 60 BAR**  
**CONFIGURATION DES RACCORDEMENTS**



Description	Référence
Mâle	Mâle
G 1/8" (5 x 10)	906.333.106
G 1/4" (8 x 13)	906.333.102
G 3/8" (12 x 17)	906.333.104
G 1/2" (15 x 21)	906.333.103
G 3/4" (20 x 27)	906.333.105

**PMAx : PRESSION MAXIMALE DES RACCORDS MÂLE/MÂLE (ACIER TRAITÉ) : 400 BAR**



**CONFIGURATION DES RACCORDS**

Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC	7/8" JIC
1/2" JIC	050.102.301	905.160.201	550.914
3/4" JIC	905.160.201	905.160.202 - - 550.545	550.915
7/8" JIC	550.914	550.915	-

**PMAx : PRESSION MAXIMALE DES RACCORDS MÂLE/FEMELLE (INOX) : 360 BAR**



**CONFIGURATION DES RACCORDS**

Mâle/Femelle	1/2" JIC
3/4" JIC	050.123.301

**ADAPTATEURS MÂLE/MÂLE : P<sub>MAX</sub> : 360 BAR**
**CONFIGURATION DES RACCORDS ACIER**


Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC
1/4" NPT	000.972.025	905.160.212
3/8" NPT	000.972.028	905.160.206
1/2" NPT	-	905.160.204
3/4" NPT	-	905.160.203

**CONFIGURATION DES RACCORDS INOX**

Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC
1/8" NPT	905.210.501	-
1/4" NPT	905.210.502	905.210.512
3/8" NPT	905.210.503	905.210.513
1/2" NPT	905.210.504	905.210.514
3/4" NPT	-	905.210.515

**CONFIGURATION DES RACCORDS ACIER**

Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC	7/16" JIC	7/8" JIC	1"1/16 JIC	1"5/16 JIC
1/8" G co	550.548	-	550.920	-	-	-
1/4" G co	550.542	-	-	-	-	-
3/8" G co	550.549	550.679	-	550.609	-	-
1/2" G co	-	550.544	-	550.540	550.903	-
3/4" G co	550.905	-	-	550.823	550.864	550.932
1" G co	-	-	-	-	550.900	550.901

**CONFIGURATION DES RACCORDS NICKELÉS**

Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC
3/8" NPT	050.470.202	905.160.103

**P<sub>MAX</sub> : PRESSION MAXIMALE DES RACCORDS COUDÉS MÂLE/FEMELLE : 360 BAR**
**CONFIGURATION DES RACCORDS**


Mâle/Femelle (écrou libre)	1/2" JIC
1/2" JIC	905.160.101

**P<sub>MAX</sub> : PRESSION MAXIMALE DES RACCORDS COUDÉS MÂLE/MÂLE (INOX) : 360 BAR**
**CONFIGURATION DES RACCORDS**

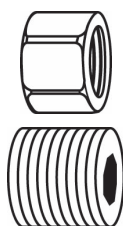

Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC
1/4" NPT	905.210.602	905.210.612
3/8" NPT	905.210.603	-
1/2" NPT	905.210.604	-
3/4" NPT	-	905.210.615

**P<sub>MAX</sub> DES RACCORDS COUDÉS MÂLE/MÂLE (ACIER TRAITÉ DE PROTECTION) : 360 BAR**
**CONFIGURATION DES RACCORDS NPT**

Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC
1/8" NPT	905.160.105	-
1/4" NPT	-	905.160.102

**CONFIGURATION DES RACCORDS G CO**

Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC
1/4" G co	550.596	550.923
3/8" G co	551.819	-



**PMAX : PRESSION MAXIMALE DES RACCORDEMENTS : 360 BAR**

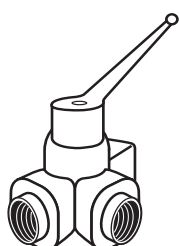
**CONFIGURATION DES RACCORDEMENTS**

Description	Référence
Femelle	
1/2" JIC	906.333.301
Mâle	
1/8" NPT	906.333.108

**VANNES BASSE PRESSION**

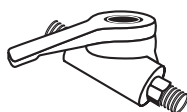
**RÉFÉRENCES : VANNE 3 VOIES**

Description	Référence
3 x 1/4" BSP (femelle)	903.090.804
3 x 1/4" BSP (femelle) (acier inoxydable)	903.090.805



**RÉFÉRENCES DE LA VANNE MÂLE/MÂLE 2 VOIES**

Description	Entrée	Sortie	Référence
Vanne à bille	(M) G 1/4" (8 x 13)	(M) M 14 x 125	050.070.205
Entrée (mâle) G 3/8" (12 x 17) sortie (mâle) M 14 x 125	(M) G 3/8" (12 x 17)	(M) M 1/4" NPS	050.070.211
Entrée (mâle) G 1/2" (15 x 21) sortie (mâle) M 18 x 125	(M) G 1/2" (15 x 21)	(M) M 18 x 125	050.070.204
Entrée (mâle) G 1/2" (15 x 21) Sortie (mâle) de 0101G 1/2 (15 x 21)	(M) G 1/2" (15 x 21)	(M) M 18 x 125	050.070.201
Entrée (mâle) G 3/8" (12 x 17) sortie (mâle) M 18 x 125	(M) G 3/8" (12 x 17)	(M) M 18 x 125	050.070.212



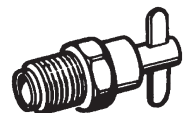
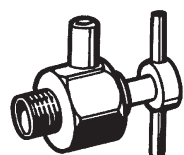
**RÉFÉRENCES : VANNE FEMELLE/FEMELLE 2 VOIES**

Description	Entrée	Sortie	Référence
Vanne	(F) 1/4" BSP (8 x 13)	(F) 1/4" BSP (8 x 13)	903.090.806
Vanne	(F) 3/8" BSP (12 x 17)	(F) 3/8" BSP (12 x 17)	903.090.206

**VANNES DE PURGE D'AIR**

**RÉFÉRENCE : VANNE DE PURGE D'AIR**

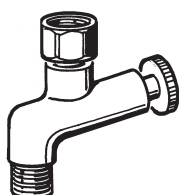
Description	Référence
Filetage en entrée (mâle) G 1/4" (8 x 13)	903.093.302



**VANNE POINTEAU**

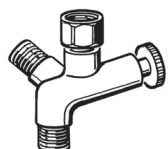
**RÉFÉRENCES : VANNE 2 VOIES**

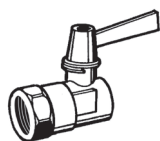
Description	Entrée	Sortie	Référence
Femelle/Mâle	M 14 x 125	M 14 x 125	050.070.179
Mâle/Mâle	G 1/4" (8 x 13)	M 14 x 125	050.070.101



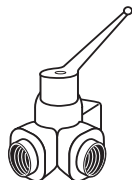
**RÉFÉRENCES : VANNE 3 VOIES**

Description	Référence
Femelle/mâle/mâle M 14 x 125	050.070.401




**VANNES DE FLUIDE HAUTE PRESSION**

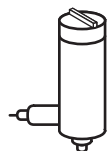
Description	Entrée	Sortie	Pression du fluide maximale (bar)	Référence
Femelle/Femelle	G 3/8" (12 x 17)	G 3/8" (12 x 17)	250 bar	000.750.040


**VANNE 3 VOIES - 350 BAR**

Description	Référence
3 x 1/4" BSP (femelle) (acier inoxydable)	903.091.006


**VANNE DE CONTRÔLE DE LA SORTIE DE CIRCULATION D'AIR**

Description	Entrée	Sortie	Référence
Femelle/Mâle	G 1/4" (8 x 13)	G 1/8" (8 x 13)	050.070.190
Femelle/Mâle	M 14 x 125	M 14 x 125	050.070.179


**VANNES DE PURGE**

Description	Entrée	Sortie	Pression du fluide maximale (bar)	Référence
Mâle/Mâle	G 1/4" (8 x 13)	M 18 x 125	400	000.760.000

**RACCORDS - INFORMATIONS GÉNÉRALES**
**DÉTAILS**

Dénomination	Caractéristiques de raccord	Zone géographique	Pression d'utilisation maximale (bar)
M	métrique et cylindrique	France	20
G = BSP	gaz conique (ou cylindrique)	Europe - Asie	60
NPT	conique	États-Unis - Asie	60
NPS	cylindrique	États-Unis - Asie	60
JIC	cylindrique et angle de 74°	Universel	360



### RÉGULATEURS D'AIR

Les détendeurs 1/4'' (avec bouton phosphorescent ou noir), 1/2'' et 3/4'' (avec bouton phosphorescent) sont utilisés sur les lignes d'air comprimé.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Sortie	1/4"	1/2"	3/4"
Pression d'entrée maximale (bar)	9	20	21
Débit maximal (m³/h)	25	210	360

#### RÉGULATEUR D'AIR SEUL

Pression maximale	3,5 Bar		5,5 Bar		9,0 Bar		10,0 Bar	
Sortie	1/4"	1/4"	1/2"	1/4"	1/2"	1/2"	3/4"	
Molette phosphore	016.240.500	016.370.500	-	016.365.500		016.470.000	016.480.000	
Molette noire	016.380.700	016.390.500	016.200.000	016.360.500	016.280.000	-	-	

#### ENSEMBLE RÉGULATEUR D'AIR AVEC JAUGE

Régulateur	Pression maximale	Entrée/Sortie	Support mural	Référence
Molette noire	5,5 Bar	1/4"	-	019.720.000
	10 Bar	1/2"	Oui	019.780.100

#### ACCESSOIRES PRINCIPAUX

Nom	Détails	Référence
Support mural	Permet de fixer le régulateur	016.180.010
Prise 1/4'' GAS	Permet de brancher l'entrée/la sortie d'un régulateur 1/4''	906.333.102

### RÉGULATEUR PURIFICATEUR DE 37 AVEC CARTOUCHES DE FILTRE

Équipe généralement les cabines de peinture. Sa construction à double corps garantit une étanchéité complète à l'eau et à l'huile.

#### Caractéristiques techniques :

- Débit d'air d'utilisation maximal : 37 m³/h
- Pression d'air d'utilisation maximal : 10 bar
- Hauteur : 290 mm
- Ouverture d'entrée d'air : F1/4"G

#### Équipement standard :

- Un manomètre réglé
- Un F1/4"G
- Une vanne-robinet F1/4"G
- Deux robinets de sortie d'air : M 1/4" NPS

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit d'air (m³/h)	37
Pression du fluide maximale (bar)	10
Hauteur (cm)	29
Raccord	Entrée d'air F8 x 13G
Configuration	1 manomètre réglé 1 vanne F 1/4" G 1 vanne à bille F 1/4" G 2 robinets de sortie d'air M 1/4" NPS

#### RÉFÉRENCES

Description	Référence
Purificateur avec régulateur DE 37	015.240.000
Cartouche bleue pour l'eau	015.230.500
Cartouche rouge pour l'huile	015.230.200



## RÉGULATEURS, FILTRES ET LUBRIFICATEURS

Les régulateurs avec manomètres, filtres et lubrificateurs à réservoir en polycarbonate sont tous modulaires, ce qui vous permet d'assembler l'équipement de traitement de l'air qui répond le mieux à vos besoins.



Pièce 1

- Filtre avec déflecteur à tourillon, réservoirs en polycarbonate transparent (résistance à la chaleur jusqu'à 50 °C), purge manuelle et filtre en bronze capable de retenir toutes les particules de taille supérieure à 5 microns.
- Régulateur avec manomètre : régulation automatique et sans vibration, manomètres de 0 à 12 bar/180 psi, équipés d'un système de décompression automatique
- Lubrificateur avec couvercle en polycarbonate transparent (résistance à la chaleur jusqu'à 50 °C), vis de réglage ajustée, lubrification par vaporisation fine
- Pression d'utilisation maximale : 12 bar/180 psi

### CONFIGURATION DES RÉGULATEURS, FILTRES ET LUBRIFICATEURS (PIÈCE 1)

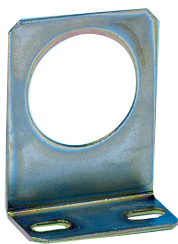
Type	Diamètre d'entrée	Diamètre de sortie	Débit à 9 bar (L/min)	Référence
<b>Régulateur avec jauge</b>				
M 150/2	1/4"	1/4"	1000	004.601.100
M 250/3	1/2"	1/2"	5250	004.601.300
<b>Filtre avec réservoir en polycarbonate</b>				
M 100/2	1/4"	1/4"	1760	004.603.100
M 200/2	3/8"	3/8"	7000	004.603.200
<b>Lubrificateur avec réservoir en polycarbonate</b>				
M 110/2	1/4"	1/4"	2500	004.604.100
M 210/3	1/2"	1/2"	5250	004.604.300



Pièce 2

### CONFIGURATION DES RÉGULATEURS, FILTRES ET LUBRIFICATEURS (PIÈCE 2)

Type	Diamètre d'entrée	Diamètre de sortie	Référence
Régulateur 3/4" seul	3/4" G	3/4" G	91.530
Régulateur 3/4" seul + filtre	3/4" G	3/4" G	91.532
Régulateur 3/4" avec manomètre Ø 62 mm	3/4" G	3/4" G	91.531
Régulateur 3/4" avec manomètre Ø 62 mm + filtre	3/4" G	3/4" G	91.533
Filtre pour régulateur 3/4"	3/4" G	3/4" G	91.534
Régulateur 3/4", filtre, lubrificateur, vanne de régulation sur base murale	1/2" G	1/2" G	91.398
Régulateur 1/4" seul	1/4" G	1/4" G	91.551
Régulateur 1/4" seul + filtre	1/4" G	1/4" G	91.555
Régulateur 1/4" avec manomètre Ø 62 mm	1/4" G	1/4" G	91.552
Régulateur 1/4" avec manomètre Ø 62 mm + filtre	1/4" G	1/4" G	91.558
Filtre 1/4" seul	1/4" G	1/4" G	91.553
Manomètre Ø 62 mm à sortie latérale - 0 à 10 bar	1/8" G	-	151.080.094
Manomètre Ø 62 mm à sortie arrière - 0 à 10 bar	1/8" G	-	151.080.091
Support mural pour régulateurs 3/4"	-	-	210.006
Bague de retenue pour régulateur (montage sur panneau de commande)	-	-	91.540
Mécanisme de verrouillage pour régulateurs	-	-	91.545
Vanne de régulation avec verrouillage	-	-	91.544
Huile de lubrification (2 litres)	-	-	149.990.017



### ACCESSOIRES

Permet l'assemblage et le raccordement faciles des régulateurs, des lubrificateurs et des filtres pour obtenir le système idéal.

### RÉFÉRENCES

Description	Référence
Support pour régulateur F 171/1 pour 1/8" et 1/4"	004.601.002
Support pour régulateur F 176/1 pour 3/8" et 1/2"	004.601.201



### MANOMÈTRES

Manomètres métalliques avec écran en verre, résistant aux chocs et aux solvants.

### CONFIGURATION

Description	Diamètre interne (mm)	Plage de pression (bar)	Référence
Manomètre - entrée centrale	40	0 - 6	910.011.205
	40	0 - 2,5	910.011.208
Manomètre - entrée centrale	50	0 - 6	910.011.403
	50	0 - 10	910.011.402
Manomètre - entrée latérale	50	0 - 4	910.011.404

# PAGES PRATIQUES

## Choisir une pompe

### Pour optimiser

- La capacité volumique, calculez d'abord le débit nécessaire. Ceci s'applique aussi aux pistolets pulvérisateurs eux-mêmes, ainsi qu'à toute circulation que vous souhaitez intégrer au système. Une fois que vous disposez de ce chiffre, multipliez-le par 1,2, puis choisissez la pompe dont le débit à 30 cycles par minute est le plus proche.
- Les rapports de pression nécessaires sont définis par les pertes de pression liées à la longueur et au diamètre de la tuyauterie de votre système. Pour calculer ces pertes en pression, reportez-vous à la page suivante.

### Exemple

Imaginons que vous souhaitiez alimenter 3 pistolets conventionnels avec un débit de 500 cm<sup>3</sup>/min chacun, plus une circulation de 0,5 L/min.

Le débit total est donc de 2 L/min. La capacité de pompe optimale est de :  $(2\ 000 \times 1,2) \div 30 = 80$  cm<sup>3</sup>/cycle.

Les pompes les mieux adaptées sont les suivantes :

- » la PMP 150 (débit de 100 cc/cycle et rapport de pression de 1:1) pour des produits à faible viscosité et une petite circulation (perte en pression < 3 bar).
- » la 02.75 (débit de 85 cc/cycle et rapport de pression de 2:1) pour des produits plus épais et une circulation normale (perte en pression < 6 bar).
- » la 04.120 (débit de 240 cc/cycle et rapport de pression de 4:1) pour une grande perte en pression dans la circulation (jusqu'à 15 bar).

## Alimentation en produit de la pompe

Pour garantir la bonne alimentation en produit, nous proposons la gamme suivante d'équipement pour différentes viscosités de produit :

- » 0 - 300 cps
  - canne d'aspiration.
- » 300 à 8 000 cps
  - réservoir sous pression sortie haute,
  - pompes (gravité ou canne d'aspiration),
  - pompe avec vanne d'admission à la base.
- » 8 000 à 15 000 cps
  - réservoir sous pression sortie basse,
  - pompes avec canne d'aspiration,
  - surpresseur (clapet au pied de la pompe).
- » 15 000 à 30 000 cps
  - abandon du réservoir sous pression,
  - abandon de la canne d'aspiration,
  - pompe hydraulique immergée,
  - surpresseur,
  - pompe avec élévateur simple effet.
- » 30 000 à 1 000 000 cps et +
  - pompes à plateau pousseur avec élévateur double effet.

# PAGES PRATIQUES

## Équivalence de filtration

Mesh (nombre de mailles sur 25,4 mm)	Micron	N° filtre (ouverture de maille en µm)
10	1480	-
16	975	-
20	750	30
25	630	25
30	500	20
40	375	-
45	360	15
50	300	12
60	238	-
70	210	8
80	175	6
100	149	-
140	100	4
170	90	3
200	74	-
250	60	-
270	50	2
325	40	1
400	35	-

## Perte en pression dans les tuyaux produit

La perte de charge est à la résistance à l'avancement d'un produit dans un tuyau. Deux variables relatives au flexible influent sur cette résistance : le diamètre (intérieur/interne) et la longueur du flexible. La pompe doit générer une pression suffisamment importante pour déplacer le produit dans le flexible (ou tuyau) vers la sortie du flexible de produit et ainsi vaincre cette perte de charge. Bien qu'il soit difficile de réduire la longueur du flexible, il est relativement facile de sélectionner un diamètre interne de flexible approprié.

### CALCUL DE LA PERTE DE CHARGE

$$\text{Perte en pression (bar/m)} = \frac{6,9 \times \text{Débit (L/min)} \times \text{Viscosité (cps)}}{D^4 \text{ (dia int en mm)}}$$

$$\text{Perte en pression (bar/m)} = \frac{2,73 \times \text{Débit (gal/min)} \times \text{Viscosité (cps)}}{D^4 \text{ (dia int en pouces)}}$$

### CALCUL DU DÉBIT

$$\text{Débit (L/min)} = \frac{\text{Perte en pression (bar/m)} \times D^4 \text{ (dia int en mm)}}{6,9 \times \text{Viscosité (cps)}}$$

$$\text{Débit (gal/min)} = \frac{\text{Perte en pression (psi/pied)} \times D^4 \text{ (dia int en pouces)}}{2,73 \times \text{Viscosité (cps)}}$$

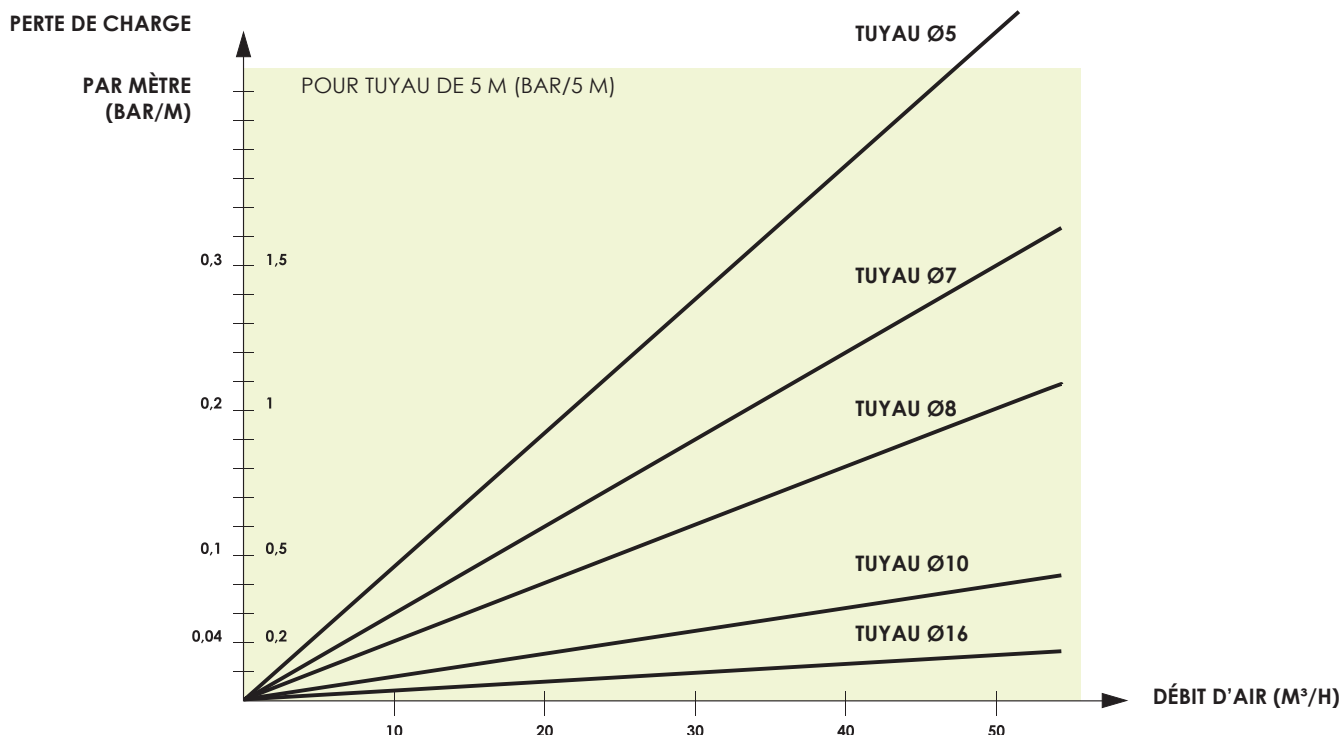
### CALCUL DU DIAMÈTRE DU FLEXIBLE

$$\text{Intérieur Diamètre (mm)} = \sqrt[4]{\frac{6,9 \times \text{Débit (L/min)} \times \text{Viscosité (cps)}}{\text{Perte en pression (bar/m)}}}$$

$$\text{Dia intérieur (in)} = \sqrt[4]{\frac{2,73 \times \text{Débit (gal/min)} \times \text{Viscosité (cps)}}{\text{Perte en pression (psi/pied)}}}$$

# PAGES PRATIQUES

## Perte de charge dans les tuyaux d'air



## Pulvérisation électrostatique : adaptation de l'équipement en fonction de la résistivité des peintures

- L'effet d'enveloppement est optimisé sur des peintures ayant une résistivité dans la plage 5 - 50 MΩ.cm.
- Des tuyaux spécifiques permettent d'obtenir un effet d'enveloppement pour des plages de résistivité supérieures à 2 MΩ.cm.
- Pour les produits à base d'eau (0 MΩ.cm), une enveloppe ISObulle spéciale permet de tirer parti de tous les avantages liés à la pulvérisation électrostatique en toute sécurité.

## Liste présentant la consommation en air comprimé des outils à air ordinaires

Nous multiplions généralement la consommation instantanée par un coefficient de 0,5 à 0,9 pour intégrer le temps de non-utilisation des outils.

Le volume d'air moyen fourni par un compresseur de 1 ch est de 8 m³/h.

Outil	Consommation	
	L/min	m³/h
Équipement de projection	800 à 1 800	48 à 108
Riveteuse	450 à 1 500	27 à 90
Perceuse pneumatique	600 à 1 200	36 à 72
Finisseur Ø 230	1 200 à 4 000	72 à 240
Perceuse 13 mm	600	36
Sableuse rotative	200 à 400	12 à 24

Outil	Consommation	
	L/min	m³/h
Pistolet conventionnel	160 à 500	10 à 30
Pistolet AIRMIX®	67 à 134	4 à 8
Pompes	160 à 1 350	10 à 80
Souffleuse	200 à 400	12 à 24
Tournevis	200 à 400	12 à 24

### Calcul exact de la consommation d'air maximale de la pompe en L/min : Q

La formule est :

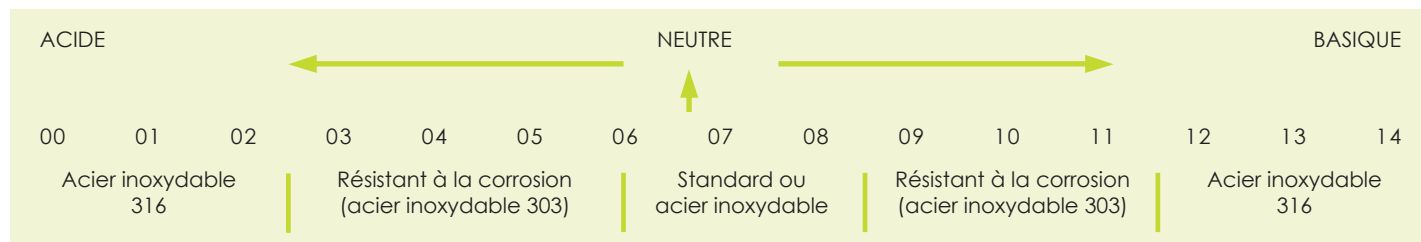
$Q = 1,2 \times \text{débit de produit} \times \text{rapport de pression} \times (\text{pression d'alimentation du moteur à air en bar} + 1 \text{ bar pour l'atmosphère})$

Exemple pour une pompe 16.120 :  $Q = 1,2 \times 4,8 \times 16 \times (6 + 1) = 645,12 \text{ L/min}$  ou  $(645,12 \times 60) : 1\ 000 = 38,7 \text{ m}^3/\text{h}$

## PAGES PRATIQUES

## Valeur de « pH »

La valeur de pH d'un liquide ou d'une solution quantifie sa concentration en ions hydrogène et nous donne sa teneur acide ou alcaline. La valeur de pH dicte les meilleurs matériaux à utiliser dans la fabrication de grands traitements de peinture et d'équipement de pulvérisation.



## Informations pratiques :

## Conversion mesures métriques - mesures impériales

CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
centimètres	pieds	0,03280
centimètres	pouces	0,3937
centimètres/min	pieds/min	1,9684
centimètres/s	pieds/s	0,03281
centimètres cubes	pieds cubes	$3,5314 \times 10^{-5}$

CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
centimètres cubes	onces	0,033
centimètres cubes	gallons liquides	0,0002642
pieds cubes	gallons liquides	7,4805
pieds cubes	pouces cubes	1,728
pieds cubes/min	gallons/min	7,4805

CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
pouces cubes	gallons	0,004329
pouces cubes	centimètres cubes	16,387
pouces cubes	pieds cubes	0,0005787
mètres cubes	gallons liquides É.-U.	264,17
mètres cubes	centimètres cubes	$1 \times 10^6$

CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
mètres cubes	pieds cubes	35,31
mètres cubes	pouces cubes	61 023,38
pieds	centimètres	30,48006
pieds	mètres	0,3048006
pieds d'eau	atmosphères	0,02949

CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
pieds d'eau	PSI	0,443
pieds/heure	miles/heure	0,00018933
pieds/min	mètres/min	0,3048
pieds/min	miles/heure	0,01136
pieds/s	miles/heure	0,681818

CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
gallons	cm cubes	3 785,43
gallons	pouces cubes	231
gallons	gallons impériaux	0,83268
gallons	pieds cubes	0,13368
gallons/min	pieds cubes/min	0,13368

CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
pouces	pieds	0,083333
pouces	mètres	0,254
pouces	millimètres	25,40005
pouces	mils	1 000
kilogrammes	livres	2,2046

CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
kilogrammes/cm <sup>2</sup>	PSI	14,2233
kilogrammes/mm <sup>2</sup>	PSI	1 422,33
litres	gallons	0,264178
mètres	pieds	3,2808
mètres	pouces	39,37

CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
poises	centipoises	100,0
pintes d'eau	gallons	0,11985
PSI	atmosphères (bar)	0,06804
pouces <sup>2</sup>	cm <sup>2</sup>	6,4516
pouces <sup>2</sup>	pieds <sup>2</sup>	0,006944
pouces <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	645,163
millimètres <sup>2</sup>	pouces <sup>2</sup>	0,0015499
daN	kilogrammes	1,0

- » Pour trouver le diamètre d'un cercle, multipliez la circonférence par 0,31831.
- » Pour trouver la circonférence d'un cercle, multipliez le diamètre par 3,1416.
- » Pour trouver la surface d'un cercle, multipliez le diamètre<sup>2</sup> par 0,7854.
- » Pour trouver la surface d'une sphère, multipliez le diamètre<sup>2</sup> par 3,1416.
- » Pour trouver le côté d'un carré ayant la même surface qu'un cercle, multipliez le diamètre par 0,8862.
- » Pour trouver le nombre de pouces cubes dans une sphère, multipliez le diamètre par 0,5236.
- » Pour trouver le nombre de gallons dans un flexible ou un cylindre, divisez le volume en litres par 231.
- » Pour trouver le volume cubique d'un cylindre ou d'un flexible, multipliez la surface de la section par la longueur.

# INFORMATIONS PRATIQUES

## Diagrammes de compatibilité chimique

**MATÉRIAUX EN CONTACT (PIÈCES EN CONTACT AVEC LE PRODUIT)**

	Acier au carbone	Aluminium	Laiton	Acier inoxydable	Nylon	Nitrile	Vitfon	Cuir	P.U.
Acétate de butyle	•••	•••	•••	•••	•••	N	N		N
Acétate d'éthyle	••	••	••	••	•••	N			
Aldéhyde d'acétal	•••	•••	•••	•••	•••	N	N	••	N
Acétate d'ammonium				•••					
Acide acétique	•••			•••	•••	N	N	N	N
Acide borique	•••	•••		•••	•••		•••	•••	•••
Acide bromhydrique					•••	N	•••		
Acide chlorhydrique	N	N		N	•••	N	•••		
Acide chromique	N	N	N	•	•••	N			
Acide citrique				•••	•••		•••		
Acide fluorhydrique						N	•••		
Acide fluorosilicique			•••		•••	N	N		
Acide formique	N	••	N	•	•••	N	•		
Acide Nitrique	N	N	N	•••	•••	N	•••		
Acide oxalique	N	N	N	N	•••		•••	•••	•••
Acide phosphorique	N	N		•••	•••	N	•••		
Alcool éthylique						•••	N		
Méthanol	•••						N	•••	N
Éthanal	•••	•••		•••	•••	N	N		N
Méthanal	N	••	N	N	•••	N	•••		N
Alginate de sodium					•••		N		
Amidon						•••	•••		
Amines					•••	N	N	N	
Acétone	•••	•••		••	•••	N	N		N
Ammoniaque liquide	•••	•••		•••	••	••	N	N	
Benzène	•••	•••	•••	•••	•••	N	•••	••	•
Bicarbonate de sodium		N	N	•••	•••	•••	•••		
Dioxyde de chlore						N	•••		
Bisulfate de sodium	N	N		N	•••	N	•••		
Composé bromé						N			
Carbonate de calcium	•••			•••	•••	•••	•••	•••	
Carbonate de sodium					•••		•••		
Composé chloré, gaz						•••	•••		
Chlorite de sodium							•••		•••
Chlorosulfate d'aluminium					•••	•••	•••	•••	
Chlorure de calcium	•••			•••	•••		•••		•••
Chlorure de magnésium	••	N		N	•••	•••	•••	•••	•••
Chlorure de potassium	N	N		••	•••	•••	•••	•••	•••
Chlorure de sodium					•••	•••	•••		•••
Chlorure de zinc	N	N		N	•••	•••	•••		•••
Chlorure ferreux	N	N	N	N	•••		•••		
Chlorure ferrique	N	N	N	N	•••		•••		•••
Cyclohexane	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••		
Chlorobenzène	•••			•••	•	N	•••		N
Chlorure d'éthylène		••			••	N	••		N
Chlorure de méthylène	••	N	••	••	N	N	••		N
Diatomes						•••	•••		
Dichloroéthylène					•••				
Diéthylène glycol	•••	••		•••	•••	•••	•••		N
Javel	N	••		•••	•••				•
Eau distillée	N	•••	•••	•••	•••		•••	•••	•••
Eau oxygénée	N		N	••	N		••		•••
AEDT						•••	N		
Fertilisant						•••	N		

## INFORMATIONS PRATIQUES

## Diagrammes de compatibilité chimique

## MATÉRIAUX EN CONTACT (PIÈCES EN CONTACT AVEC LE PRODUIT)

	Acier au carbone	Aluminium	Laiton	Acier inoxydable	Nylon	Nitrile	Vitfon	Cuir	P.U.
Éthanol					•••	•••	N		
Diéthoxyde	••	••		••	•••	N	N		•
Éthylène glycol	••	••	•••	••	•••	•••	•••		N
Éthanethiol						N	•••		
Carburant						N	•••		
Fluosilicate			•••		•••	•••	•••		
Formaline	N	••		N	••	•••	•••		N
Glycol	••	••		••	•••	•••	•••		N
Gélatine	N	••		•••	•••	N	N		N
Hydroxide de sodium					•••	N	N		N
Hydroxide d'ammonium				•••	•••	N	N	••	N
Hydroxide de potassium	•	N		••	•••	N	N		N
Hypochlorite de calcium				•	•••	N	•••	N	
Hypochlorite de sodium					•••	N	•••		N
Thiosulfate de sodium					•••	N	•••		
Jus de fruit						•••	•••		
Méthanol	N	•••		•••			N		•
Morpholine	•••	•••				N	N		
Butanone	•••	••		•••	•••	N	N		N
Nitrite de sodium					N	N	•••		
Perchloroéthylène (tétrachloroét.)	•••	••		•••	N	••	•••		N
Permanganate de potassium	••	••		••	•••	N	•••		
Peroxyde d'hydrogène	N	•••	N	••		N	••		
Peroxyde chloré						N	•••		
Phénol	N	N			•••	N	•••		
Phosphate d'ammonium			•••	•••	•••	•••	•••		
Phosphate de trisodium	•••	N		•••	•••	•••	•••		
Polychlorure d'aluminium						•••	•••		
Polyélectrolytes						•••	•••		
Potasse caustique		N		•••		N	•••		
Silicate de sodium					•••	•••	•••		
Soude						N	N		
Sulfate d'aluminium					•••	•••	•••	•••	N
Sulfate d'ammonium					•••				•••
Sulfate de calcium	•••	•••		•••	•••		•••		
Sulfate de cuivre				•••	•••	•••	•••		•••
Sulfate ferreux		N		••	•••	•••	•••		
Sulfate ferrique	N	N		N	•••	•••	•••		•••
Sulfate de sodium	N				•••	•••	•••		
Sulfure d'hydrogène	•••				•••	•••	N		
Tétrachlorométhane	••		•••	•••	•••	N	•••		
Toluène	•••	•••		•••	N	N	•••		N
Trichloroéthane	••	N		••	N	N	•••		N
Trichloréthylène	••	•••		••	N	N			N
Triéthylèneglycol				••	•••		•••		
Urée	••	••		••	•••		•••		
Xylènes	••	••		••	•••	N	•••		N

••• = Haute compatibilité  
 •• = Bonne compatibilité

• = Faible compatibilité  
 N = Non compatible

# Coller | Protéger | Embellir

Avec nos projecteurs manuels, nos pulvérisateurs automatiques et robotiques proposés avec une large gamme de pompes et machines pour la manipulation, le dosage, le mélange et la

distribution des fluides, **SAMES KREMLIN** offre des solutions industrielles pour accroître la productivité, améliorer la qualité tout en réduisant les consommations produit et coûts de production.

Nous sommes concepteurs et fabricants de produits et solutions. Notre offre globale est divisée en 6 gammes :

**Airspray** : Fabricant de pistolets de peinture depuis 1925, nous apportons le meilleur de la finition.

**Airmix®** : Créateur de l'Airmix® en 1975, nous proposons l'équilibre parfait entre qualité de finition et productivité.

**Airless®** : Airless® premium pour les peintres exigeants dans les applications difficiles.

**REXSON Dispense** : Extruder au-delà du possible, déposer avec une précision extrême.

**Électrostatique** : La maîtrise de l'électrostatique au service de la qualité et du rendement.

**Poudre** : Créateur de haute productivité en poudrage depuis 1960.

TROUVEZ VOTRE  
CONTACT

EN FLASHANT CE CODE :



[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)

**SAMES**  **KREMLIN**

13 chemin de Malacher - CS 70086

38243 MEYLAN Cedex - FRANCE

Tel : +33 (0)4 76 41 60 60 - Fax : +33 (0)4 76 41 60 90